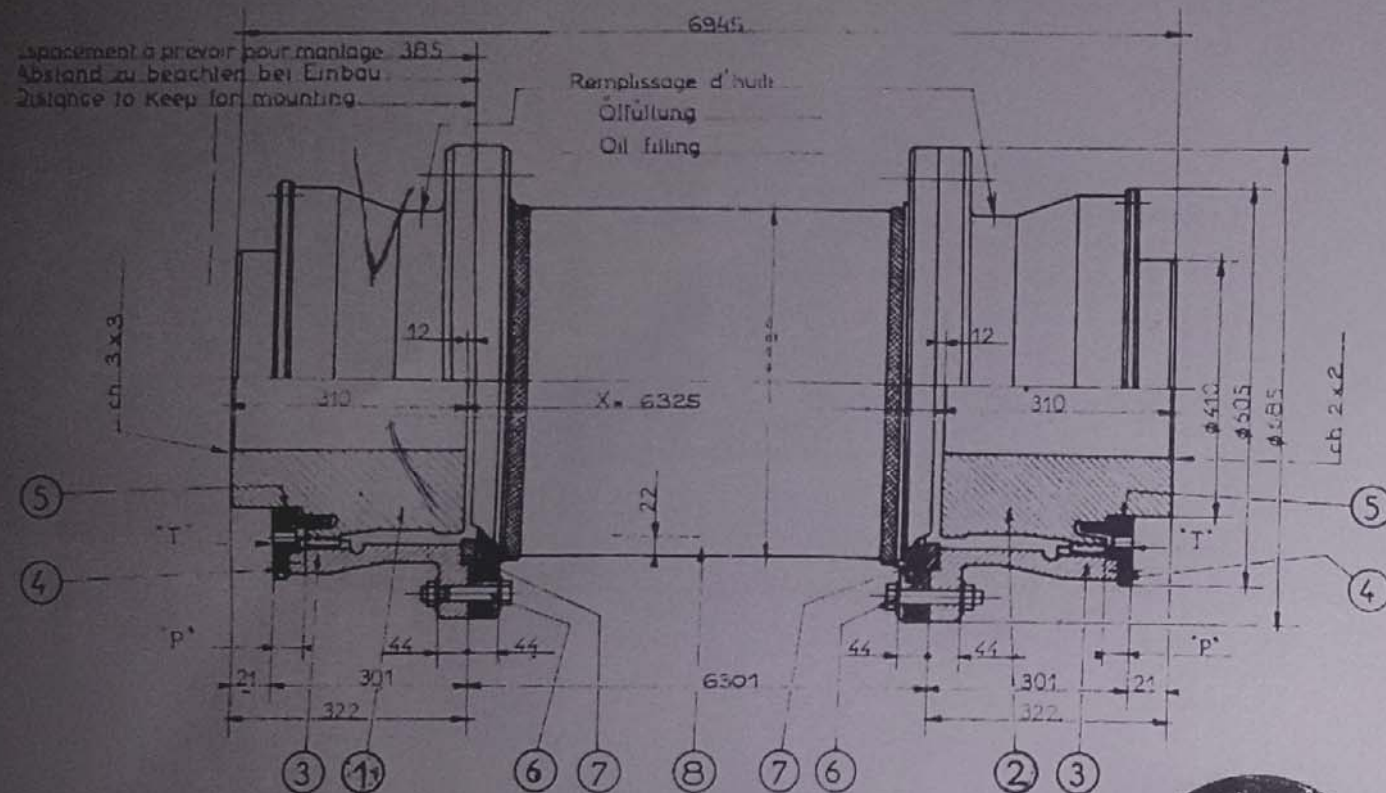


Raw mill (single drive) 2600kw



ÉTANCHEITÉ. Pour éviter des fuites dues au jeu existant entre le sommet de la clavette et le fond de la rainure du moyeu, insérer un produit d'étanchéité adhésif et élastique (voir recommandations sur notice).

ABDICHTUNG. Um nervorgehende Lecke bei bestehendem Spiel zwischen des Passfeder Kopf und der Nute in diese Nute ein elastisches und haltendes Dichtungsprodukt einsetzen (sehen Empfehlungen auf dem Blatt).

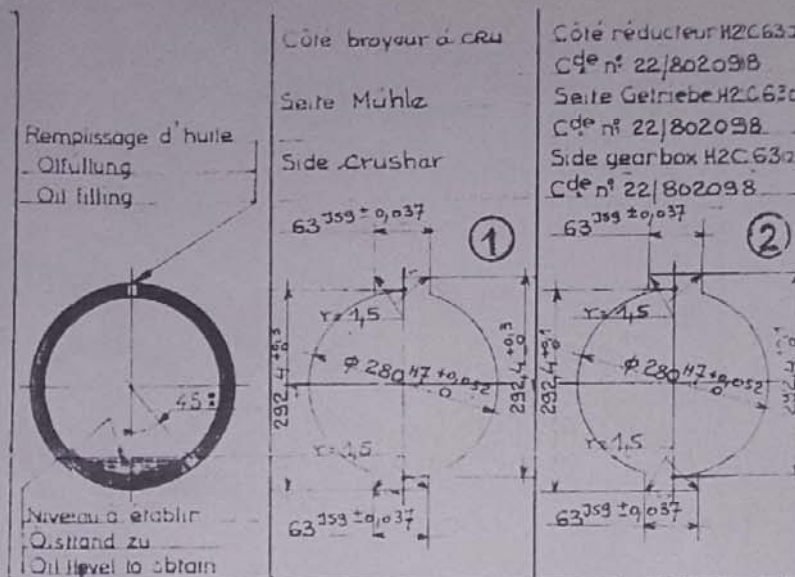
OIL TIGHTNESS. In order to avoid oil leaks due to play between key and groove, insert an elastic and adhesive product for tightness (See recommendations in the instructions sheet).

ALIGNEMENT. Pour le contrôle de l'alignement, mesurer à la jauge la cote "p" dans les 4 trous "T". La différence entre deux mesures diamétralement opposées ne doit pas excéder 0,7 mm. Ne pas oublier de revisser les bouchons.

AUSRICHTUNG. Für Ausrichtungskontrolle die Maße "p" in die 4 Löcher "T" ist zu messen. Der Unterschied zwischen zwei diametral gegenübergestellte messen muß nicht überschreiten 0,7 mm. Nicht vergessen die Stopfen zu wieder einsetzen.

ALIGNMENT. For the control of alignment, measure with a gauge the size "p" in the 4 holes "T". The difference between two diametrically opposite measures do not exceed 0,7 mm. Don't forget to replace the caps.

Masse totale Gesamtmasse Total mass	2900 kg.	Quantité d'huile Ölmenge Oil quantity	
Viscosité d'huile Ölviskosität Oil viscosity	2Ba 32°E/50°C	Puissance Leistung Rating	2410 kw
Vitesse Drehzahl Speed	153,46 t/min U/min rpm	Couple Moment Torque	1500 S mkg
MD ² GD ² MK ² 652,48 Kg.m ²			



USINE D'EXECUTION DES ALESAGES		MOYEU.1	CAMBRA
		MOYEU.2	CAMBRA
8	11	Entretoise	Zwischenhülse
7	2	Bagues	Zentrierung
6	12	Jeux de boulons	Bolzen
5	12	Joints	Abdichtungsringe
4	12	Coussinets	Abschlussdeckel
3	22	Couronnes	Gehäuse halbfertig
2	11	Moyeu	Nabe
1	11	Moyeu	Nabe
		Reignation	Reignation

A 150180 Accouplement à l'huile au lieu graisse		Revisions	
ENGRENAGES ET REDUCTEURS			
Engrenages CITROEN et FLS R.MESSIAN réunis			
Rue Latécoère, 78140 VÉLIZY, Usine VÉLIZY et CAMBRA			
ST FIVES CAIL BABCOCK (Affaire Badoosh IRA2)		Commande	
Accouplement		24/802101	
Coupling		ZRE 281 SID 250	
ENSEMBLE ZUSAMMENBAUZEICHNUNG GENERAL ARRANGEMENT			
N° de plan		494156	
Zeichnungs-N°		Drawing N°	
HG		CAMBRA	
Date		16/3/80	

M. I. M. - S T O K I			
NEW BADOOSH CEMENT PLANT			
2 nd EXTENSION			
1491 3200 t/day			
DRY PROCESS			
Ce dessin est la propriété exclusive de FIVES CAIL BABCOCK. Il ne peut être ni copié ni communiqué à des tiers sans autorisation. This drawing is the property of FIVES CAIL BABCOCK. It is not allowed to reproduce or to give it to other people without agreement.			
Revisé	Date	Vise	
G			
F			
E			
D			
C			
B			
A			
ATELIER PLANT		Broyage Cru.	
		Raw Grinding. (2600kw)	
		Groupe de Commande.	
		Driving sets. single dr	
MATERIEL EQUIPEMENT		Echelle	
		Scale	
		Titre du dessin - Title of drawing	
		Accouplement	
		Coupling	
Reference		fb	
		FIVES-CAIL BABCOCK	
		USINE DE LILLE	
Date		Nom	
Format		Département	
A3		MB	
Numero du dessin - Number of drawing		03310.1491	