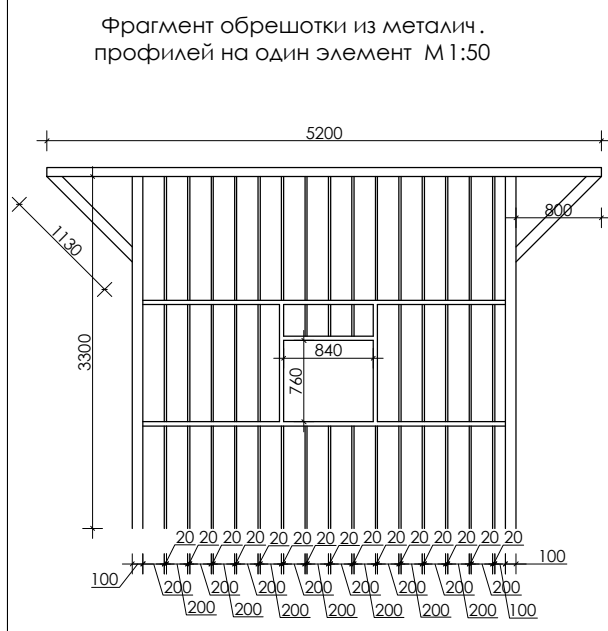
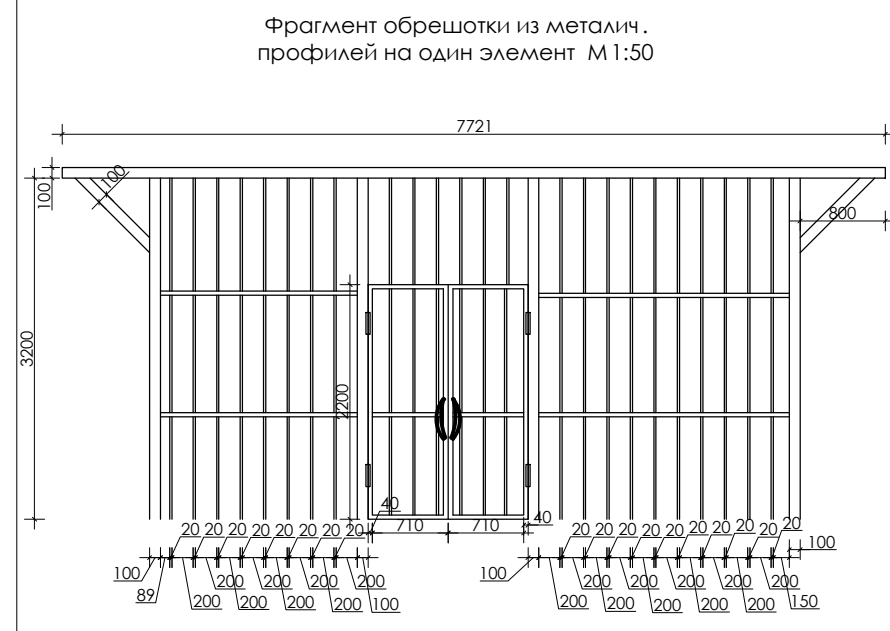
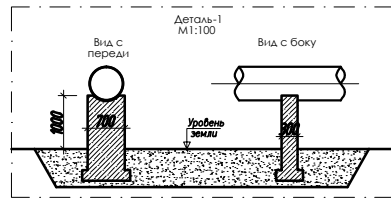
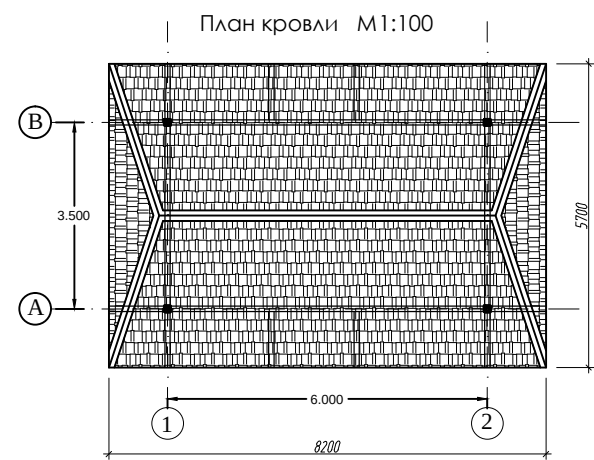
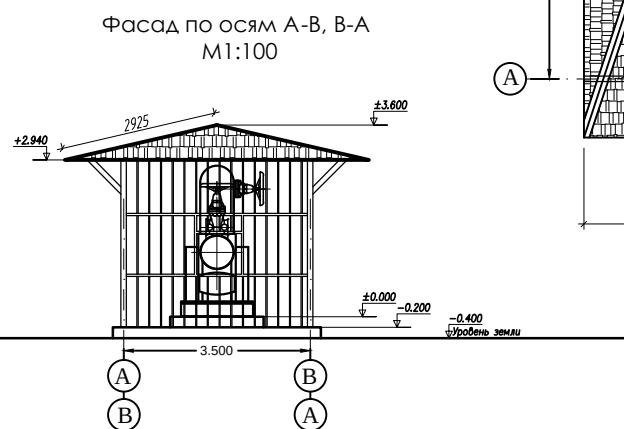
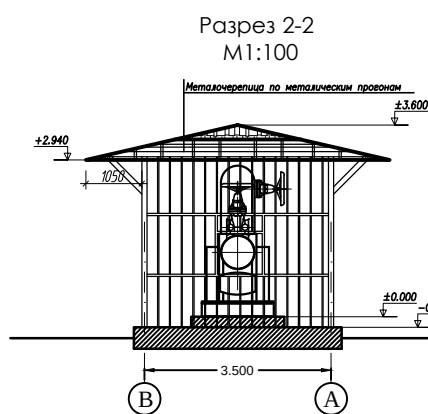
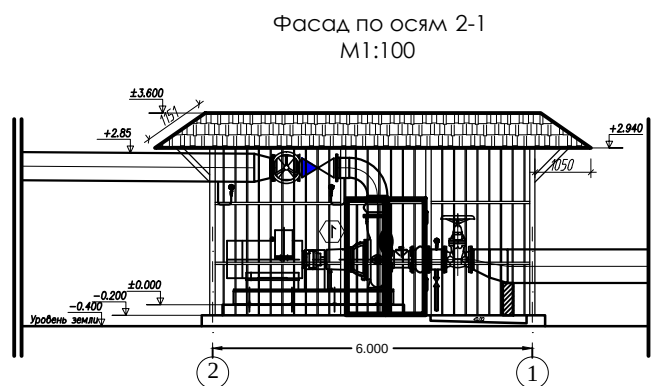
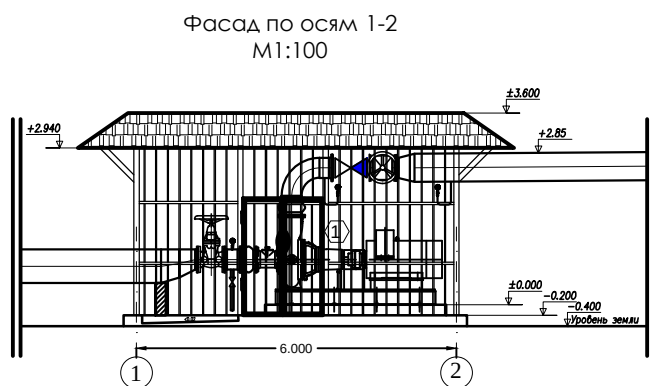




1. Все размеры даны в мм.
2. Окончательные размеры строения уточнить по месту строительства



1. Все размеры даны в мм.
2. Окончательные размеры уточнить по месту строительства

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ				
Номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола	Площадь
1	2	3	4	5
I			- Стяжка из цемента-песчаного раствора М150 (по уклону)-200мм. (max) - Гидроизоляционный слой - Подстилающий слой бетон марки М100-150мм. - Грунт основания с втрамбованным щебнем или гравием крупностью 40мм.	25.10

[illegible]

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

Насосная.

Целью настоящего проекта является электроснабжение установки насосной в д/о Ениш 2 в этр. Саят (вел. Лебап).

По степени надежности и бесперебойности электроснабжения проектируемый объект относится к потребителю III-категории. Проектом предусматривается подключение насосной от существующей комплектной трансформаторной.

В настоящем проекте принят кабельный вариант исполнения внутриплощадочных сетей 0.4 кВ. Кабельные линии 0.4 кВ. прокладываются в траншее, на глубине 0,7 м от планировочной отметки земли кабелями NYU-1 кВ. В местах пересечения кабельных линий с инженерными сооружениями, кабель прокладывается в асбестоцементных трубах-гильзах.

Раздел силового электрооборудования и электроосвещения насосной разработан на основании архитектурно-строительного раздела проекта с соблюдением действующих электротехнических норм и правил.

В качестве силового распределительного щита принят щит силовой с автоматическими выключателями и встроенной пускозащитной аппаратурой для агрегатов, не укомплектованных собственным щитком автоматики.

Напряжение питания 380/ 220 В. Ввод питания осуществляется кабелем с медными жилами марки NYU.

Проектом предусмотрено рабочее освещение.

Напряжение питающей сети у ламп освещения-220В. Способы и места расположения светильников показаны на плане. Управление освещением предусматривается выключателями по месту.

Для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током в случае прикосновения к металлическими частями электроустановок, не находящимся под напряжением, но могущим оказаться под ним в результате повреждения изоляции предусматривается защитное заземление. Заземление выполнить присоединением корпусов оборудования к полосе заземления защитного наружного контура заземления, состоящего из электродов круглой стали Ø 22 мм. и стальной полосы 40х4мм.

Производство всех работ вести в строгом соответствии с ПУЭ и строительными нормами Туркменистана.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ЭОМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План электроосвещения . План сетей питания . Расчетная схема .Заземление .	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ПУЭ-87. Изд.6	Правила устройства электроустановок	
ВСН 59-88	Эл.оборуд. жилых и обществен. зданий	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
- - ЭС.СО	Спецификация оборудования по рабочим чертежам марки "ЭМ"	на 1 листе

Условные обозначения

Обозначение	Наименование	Примечание
	Щит силовой распределительный	
	Светильник настенный с лампой накаливания мощн.60вт	
	Выключатель однополюсный на ток 10А, 250В	
	Кабельная линия электроснабжения	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Насосная.

Целью настоящего проекта является электроснабжение установки насосной в д/о Ениш 2 в этр. Саят (вел. Лебап).

По степени надежности и бесперебойности электроснабжения проектируемый объект относится к потребителю III-категории. Проектом предусматривается подключение насосной от существующей комплектной трансформаторной.

В настоящем проекте принят кабельный вариант исполнения внутримплощадочных сетей 0.4 кВ. Кабельные линии 0.4 кВ. прокладываются в траншее, на глубине 0,7 м от планировочной отметки земли кабелями NYU-1 кВ. В местах пересечения кабельных линий с инженерными сооружениями, кабель прокладывается в асбестоцементных трубах-гильзах.

Раздел силового электрооборудования и электроосвещения насосной разработан на основании архитектурно-строительного раздела проекта с соблюдением действующих электротехнических норм и правил.

В качестве силового расперидительного щита принят щит силовой с автоматическими выключателями и встроенной пускозащитной аппаратурой для агрегатов, не укомплектованных собственным щитком автоматики.

Напряжение питания 380/ 220 В. Ввод питания осуществляется кабелем с медными жилами марки NYU.

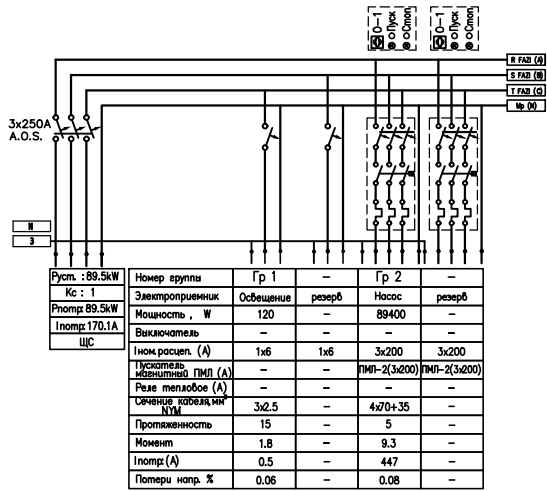
Проектом предусмотрено рабочее освещение.

Напряжение питающей сети у ламп освещения-220В. Способы и места расположения светильников показаны на плане. Управление освещением предусматривается выключателями по месту.

Для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током в случае прикосновения к металлическими частями электроустановок, не находящимся под напряжением, но могущим оказаться под ним в результате повреждения изоляции предусматривается защитное заземление. Заземление выполнить присоединением корпусов оборудования к полосе заземления защитного наружного контура заземления, состоящего из электродов круглой стали Ø 22 мм. и стальной полосы 40х4мм.

Производство всех работ вести в строгом соответствии с ПУЭ и строительными нормами Туркменистана.

				- - ЭС			
				Установка насосной в д/о Ениш 2 в этр. Саят (вел. Лебап)			
Изм.№ уч.	Лист N изм.	Подпись	Дата	Насосная	Стадия	Лист	Листов
ГАП					РП	1	2
Инж.							
				Общие данные.			



Инв. N подл	Погр. и дата	Взам. инв N

1. Все размеры даны в мм.
2. Окончательные размеры строения уточнить по месту строительства

				- - ЭС			
				Установка насосной в д/о Ениш 2 в этр. Саят (вел. Лебап)			
Изм. N уч.	Лист N изм.	Подпись	Дата	Насосная	Стадия	Лист	Листов
					РП	2	2
ГАП. Исп.							
				План электроосвещения. План сетей питания. Расчетная схема. Заземление.			

Инва. N подл.

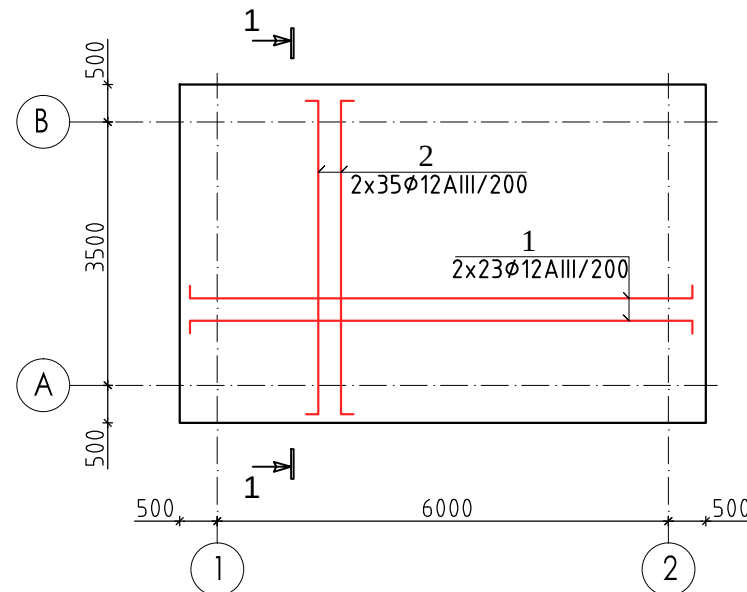
Подпись и дата

Взаим. инв. N

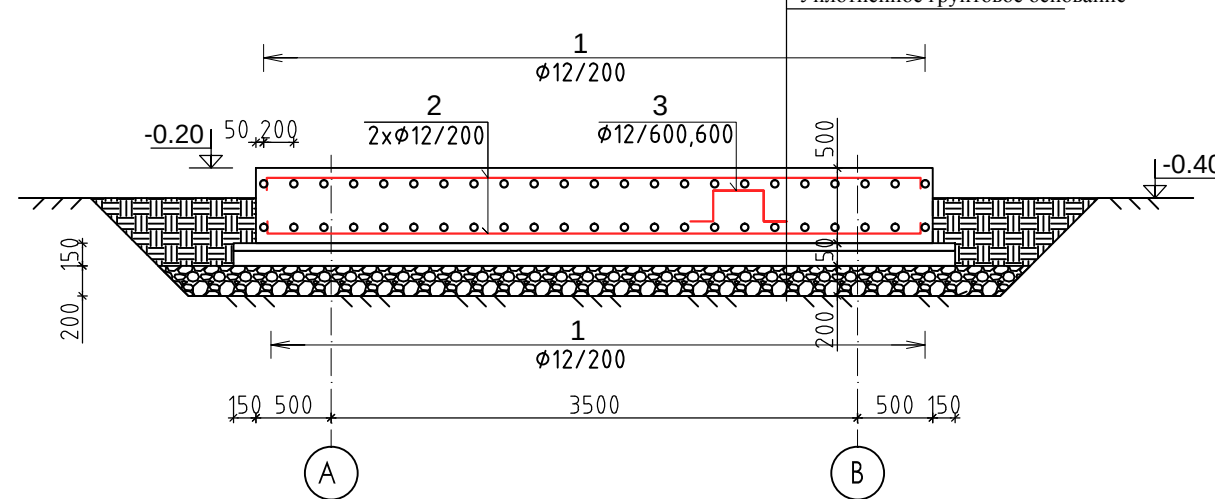
Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудова- ния, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измере- ния	Колчест- во	Масса единицы кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Оборудования и материалы							
	Пункты, щитки, ящики.							
1	Щиток силовой распределительный с вводным авт. Ip=3х250А.							
	- с лин. авт. 1х6А-2шт, 3х200А-2шт.							
	- с магнитным пускателем 3х200А-2шт.							
	- кнопка упр. двухштифтовая-2шт.	Индивид.изгот.			компл.	1		ЩС
2	Рубильник типа РПС 2-250 для установки в ГКТП				шт	1		
	Светотехническое оборудование							
3	Светильник настенный светодиодный 7 Вт				шт	2		
4	Лампа светодиодная 7 Вт				шт	2		
	Электроустановочные устройства							
5	Выключатель однополюсный на ток 10А, 250В внеш. уст. герм. исп.				шт	48		
	Кабельные изделия							
	Кабель силовой с медными жилами , с ПВХ изоляцией, сеч:							
6	3х2,5	NYM			м	15		
7	4х70+35	NYM			м	5		
8	3х95+1х50	NYM			м	65		
	Заземление							
9	Вертикальный электрод Ø22мм, h=3м				шт	3		
10	Сталь полосовая 40х4мм				м	25		
	Трубы ПВХ							
11	Труба винипластовая с наружным диаметром 20 мм	ПВХ РЭП 20			м	15		
12	Труба асбесто-цементная с наружным диаметром 100 мм	а/ц Ø 100			м	10		

				--ЭС.СО			
				Электрооборудование и электроосвещение	Стадия	Лист	Листов
					РП	1	1
Исп.				Спецификация оборудования			

M1:100

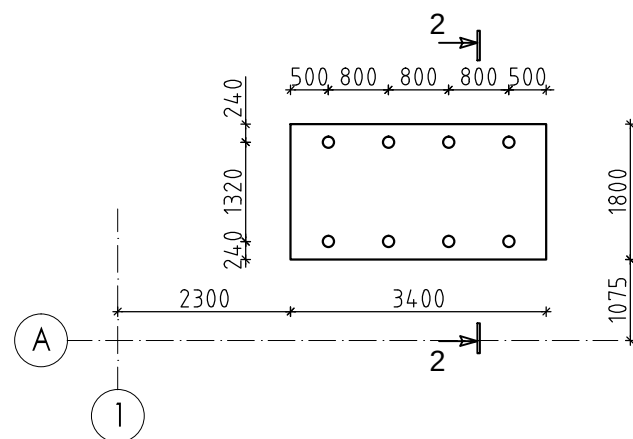


Сечение 1-1.
М1:50

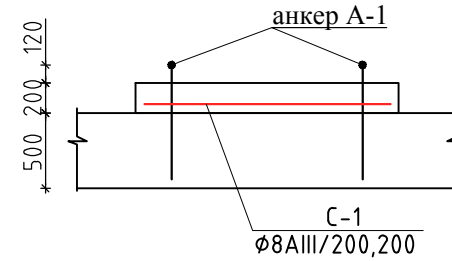


поз.	Эскиз	Ø мм,	Длина мм, (ср.)	Кол. поз. шт.	Вес , кг. 1-го поз.
Фундаментная плита. (1 шт)					
1		12 AIII	7200	46	6.39
2		12 AIII	4700	70	4.17
3		12 AIII	2080	81	1.85
Бетон класса В20					15.75 м³.

M1:100



Сечение 2-2.
М1:50



Technical drawing of a U-shaped mechanical part. The part has a total height of 120 and a base width of 75. The top section is hatched and has a height of 120. The main body has a height of 450. The bottom section is a semi-circular U-shape with a radius of 60. A hole is located in the main body, with a diameter of 24 and a distance of 5 from the inner surface. A label '6' points to the bottom of the U-shape.

Марка элемента	Изделия арматурные, кг							
	Арматура класса							Всего
	А-I		АIII					
	TDS 5781-82*		TDS 5781-82*					
	Ø8	итого:	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	
Фундаментная плита	---	---	721.10	---	---	---	721.10	721.10

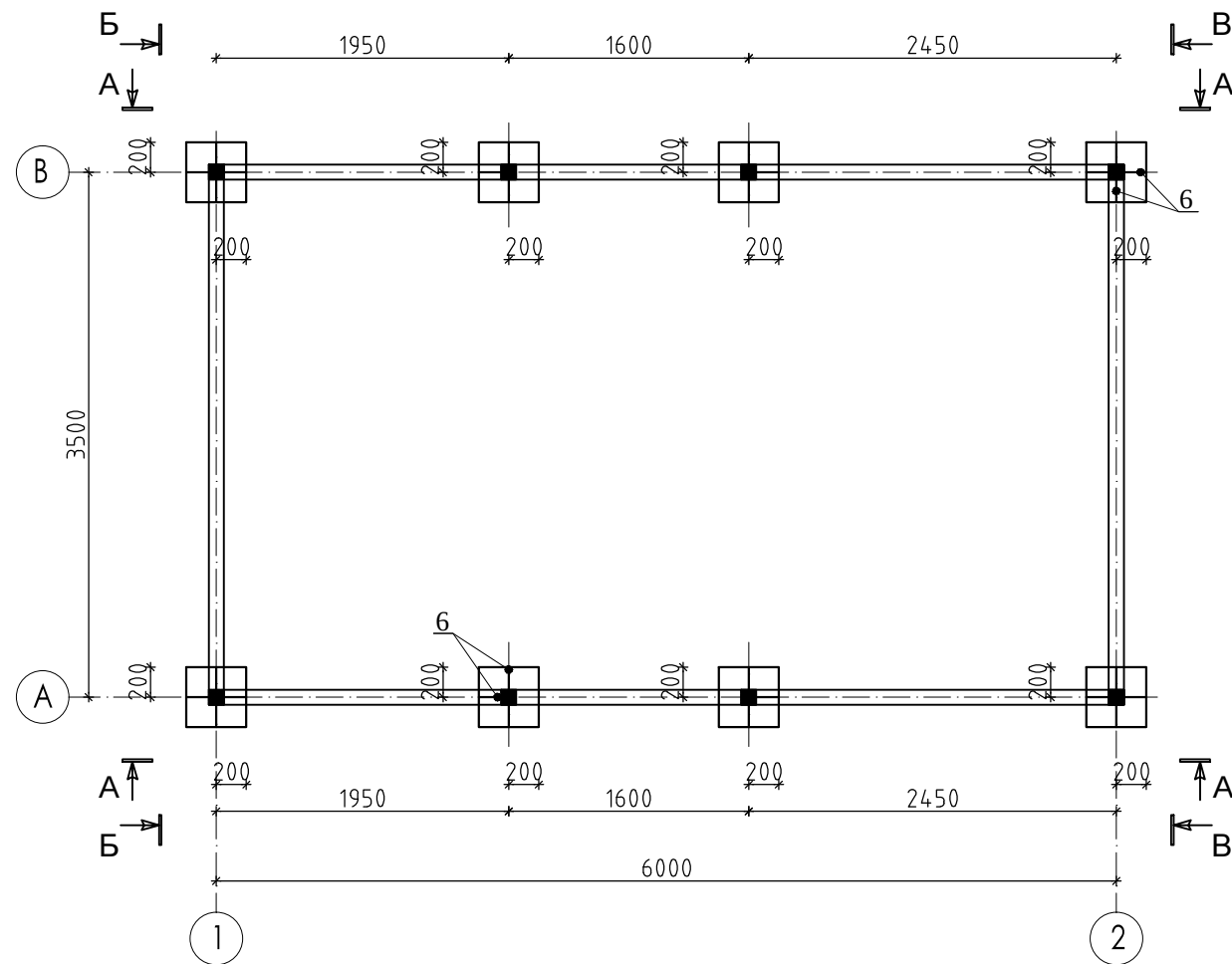
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
5	TDS 24379.1-80	Болт 2.1 М24х630, Встр3 КП2	8	2.12	16.96
6	TDS 5781-82	Ø 22А-I, L=90	8	0.27	2.16
		Бетон класса В15			1.22 м³.

- Примечание

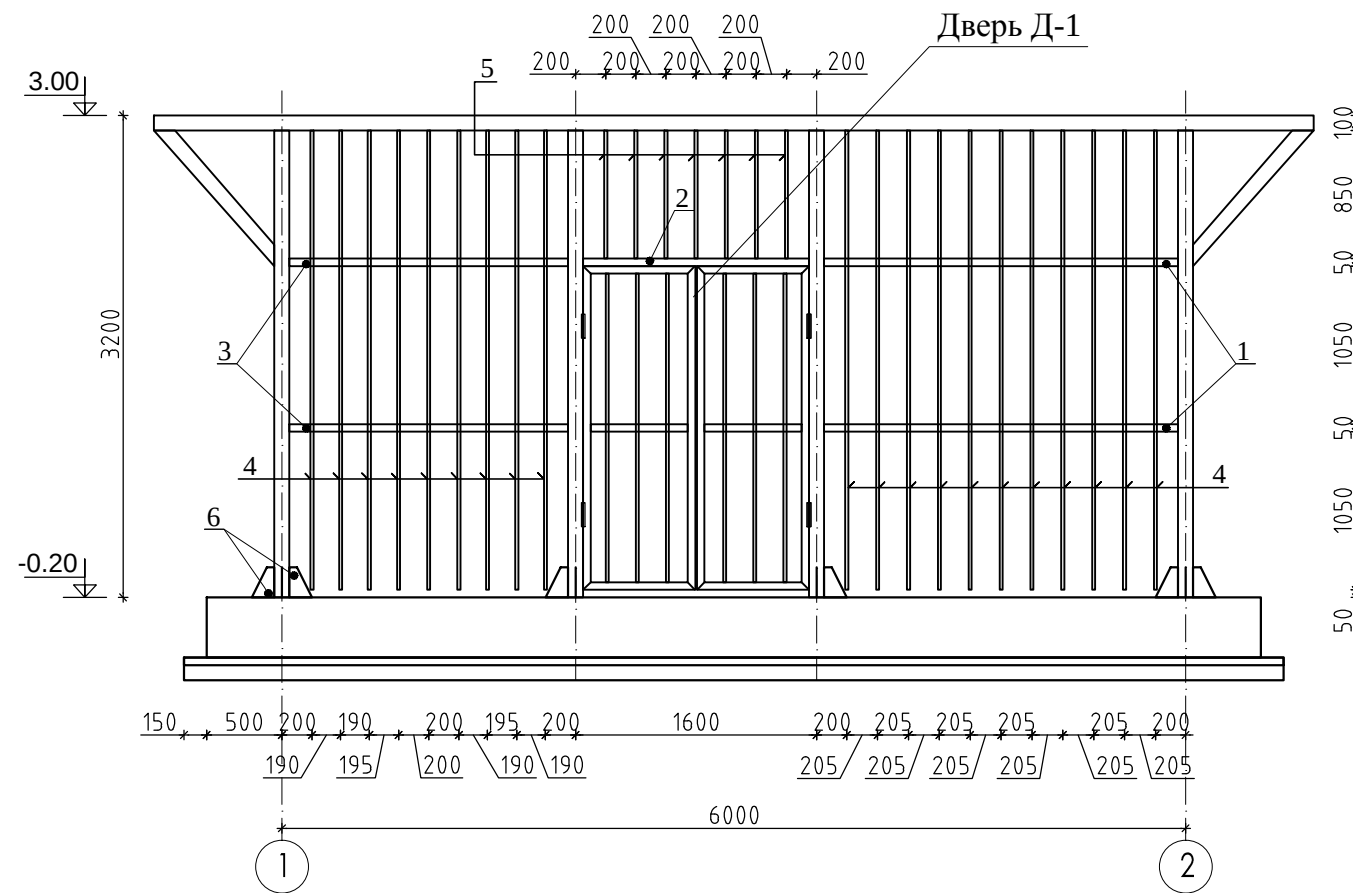
 1. Работать совместно с л. АС-
 2. Радиусы загиба для рабочей арматуры принять 6d.
 3. Все конструкций соприкасающихся грунтом выполнить на сульфатостойком цементе и обмазат битумной мастикой за 2 раза.
 4. На плане фундаментов бетонная подготовка условно не показано.
 5. Арматуру поз. 3 (фиксатор) установить в шахматном порядке.
 6. Защитный слой для бетона для верхней арматуры 25мм, а для нижней 35мм.
 7. Цементная стяжка М100 толщ. 50 мм. составляет 1.75 м³., объем бетонной подготовки класса В 10 толщ. 100мм составляет 3.50 м³.
 8. Площадь рулонной гидроизоляции Изогам- 35.04 м².
 9. Площадь обмазки битумной мастикой - 6.90 м².
 10. Общий объем ГПС составляет 7.80 м³. Объем вынутого грунта 40.00 м³
 11. Общий расход арматуры сетки С-1 составляет: 3.95кг/м², общая площадь равно 6.12 м².
Общий объем бетона В 15 - 1.22 м³.
 12. Установку анкеров следует произвести под конкретную оборудованию.

Должн.	Ф.И.О.	Подпись	Дата				
				Насосная.	Стадия	Лист	Листов
					РП	4	
				План и армирование фундаментной плиты. Сечение 1-1. Спецификация.			

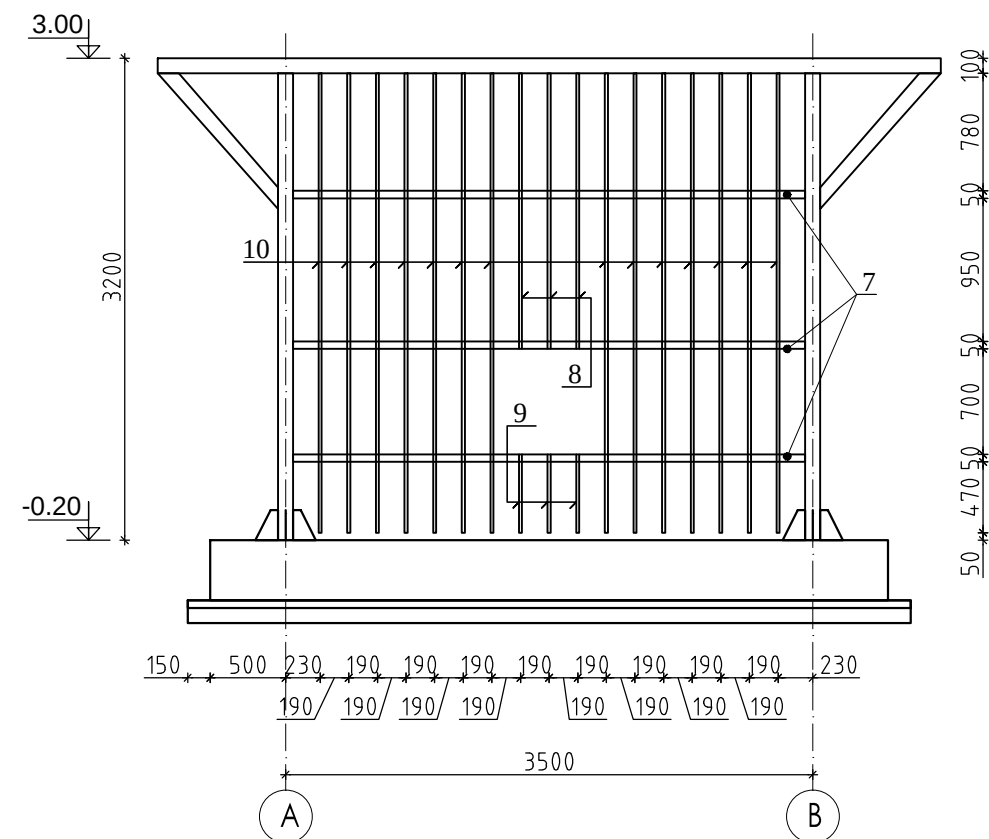
M1:50



M1:50



M1:50



Спецификация металла (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
	Вид А-А		2		
1	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=2350	2	9.98	19.96
2	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=1500	2	6.37	12.74
3	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=1850	2	7.86	15.72
4	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=3100	20	6.05	121.00
5	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=900	7	1.75	12.25
6	TDS 103-76	Полоса — $\frac{150 \times 8 [TDS]}{C275 TDS 27772-88^*}$ — L=200	14	1.25	17.50
		О 50х50х3		кг	48.42
		О 25х25х3		кг	133.25
		листовая сталь t = 8 мм		кг	17.50
		Итого:			216.70
		Итого наплавленный металл 2%:			4.30
		Всего:			221.00
	Вид Б-Б		1		
7	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=3400	3	14.50	43.50
8	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=1900	3	3.70	11.10
9	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=900	3	1.75	5.25
10	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=3100	14	6.05	84.70
		О 50х50х3		кг	43.50
		О 25х25х3		кг	101.05
		Итого:			144.55
		Итого наплавленный металл 2%:			2.90
		Всего:			147.45

Спецификация металла (на единицу).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
	Вид Б-Б		1		
7	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=3400	3	14.50	43.50
10	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=3100	14	6.05	84.70
11	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=2300	3	4.50	13.50
		О 50х50х3		кг	43.50
		О 25х25х3		кг	98.20
		Итого:			141.70
		Итого наплавленный металл 2%:			2.80
		Всего:			144.50

Примечание:

1. Работать совместно с листами АС-
2. Для деталей применяется сталь С275 (ВСт3Пс6) по ТДС 27772-88*.
3. Соединения металлоконструкций производить ручной электродуговой сваркой по ТДС 5264-80 электродами типа Э42 по ТДС9467-75. Высоту катета всех сварных швов кроме указанных на чертежах принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Максимальный допустимый зазор между кромок соединяемых элементов принять 2мм.
5. Все сварные швы необходимо очистить от шлака.
6. Все металлоконструкции окрасить нитроземлемой краской за 2 раза.
7. Все размеры металлических конструкций даны в миллиметрах (мм).
8. Металлочерепица закрепить к прогонам с помощью саморезов , а между собой черепица крепиться комбинированными заклепками (шаг 300мм).

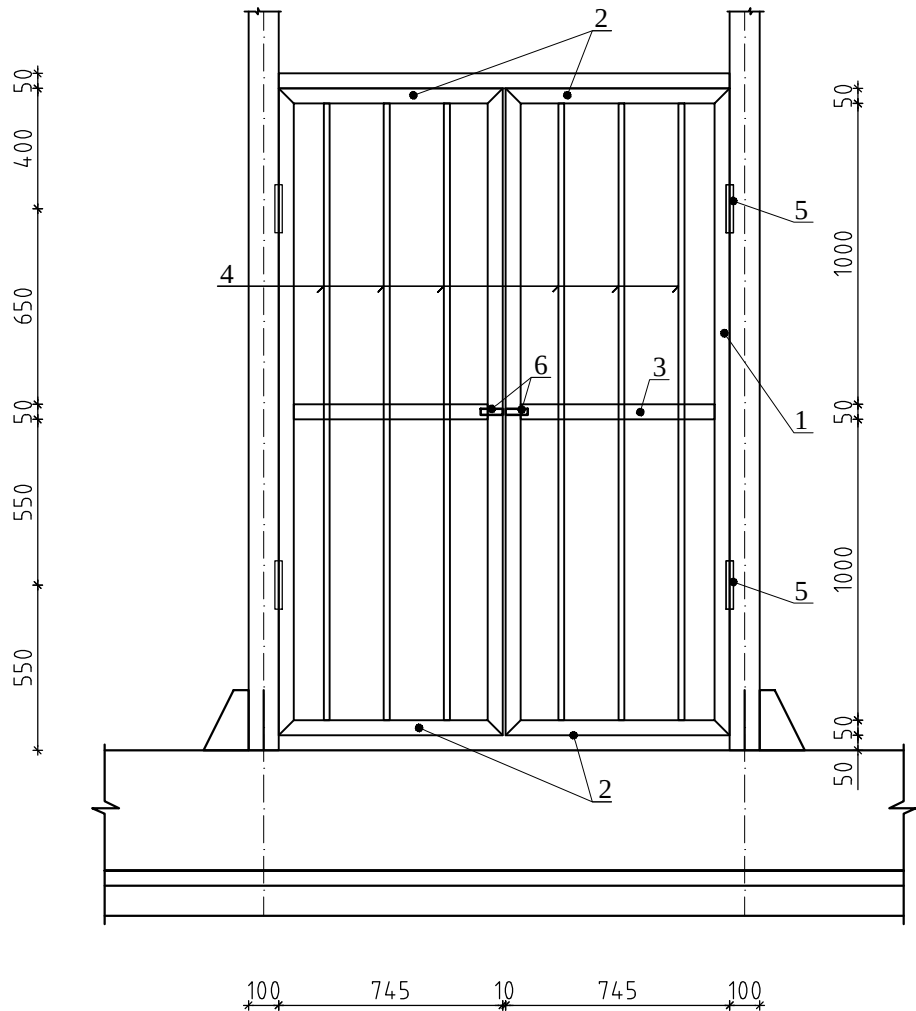
Должн.	Ф.И.О.	Подпись	Дата				
				Насосная.	Стадия	Лист	Листов
					РП	4	
				План расположения закладных деталей и стоек. Виды "А-А", "Б-Б" и "В-В". Спецификация.			

Спецификация металла (на единицу).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
	Металлическая дверь Д-1		2		
1	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=2150	4	9.14	36.56
2	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=745	4	3.16	12.64
3	TDS 30245-2003	квадр. труба О 50х50х3, L=650	2	2.76	5.52
4	TDS 8639-82	квадр. труба О 25х25х3, L=2100	6	4.10	24.60
5		Петля по серии 3.017-1.05.110.100	4		
6		Ручка по серии 3.017-1.05.110.300	2		
		О 50х50х3		кг	54.72
		О 25х25х3		кг	24.60
		Итого:			79.32
		Итого наплавленный металл 2%:			1.60
		Всего:			80.92

Дверь Д-1

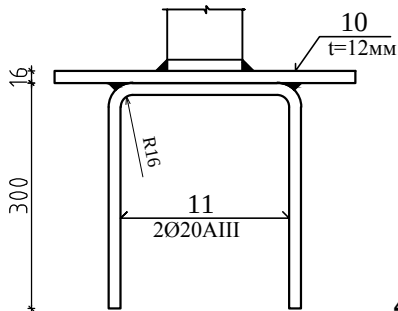
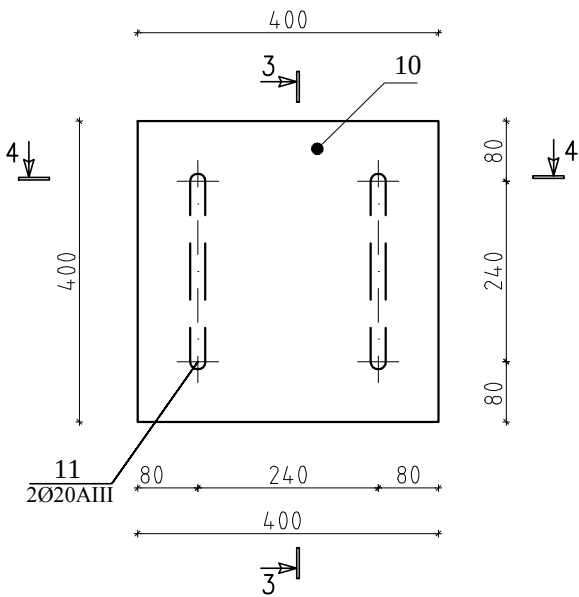
М1:25



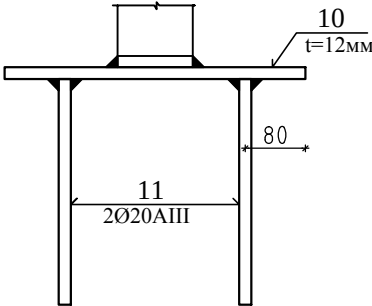
3 - 3

Закладная деталь ЗД-1

М 1:10



4-4



Примечание:

1. Работать совместно с листами АС-
2. Для деталей применяется сталь С2 75 (ВСт3Пс6) по ТДС 27772-88*.
3. Соединения металлоконструкций производить ручной электродуговой сваркой по ТДС 5264-80 электродами типа Э42 по ТДС9467-75. Высоту катета всех сварных швов кроме указанных на чертежах принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Максимальный допустимый зазор между кромками соединяемых элементов принять -2мм.
5. Все сварные швы необходимо очистить от шлака.
6. Все маталлоконструкции окрасить нитроэмалевой краской за 2 раза.
7. Все размеры металлических конструкций даны в миллиметрах (мм).

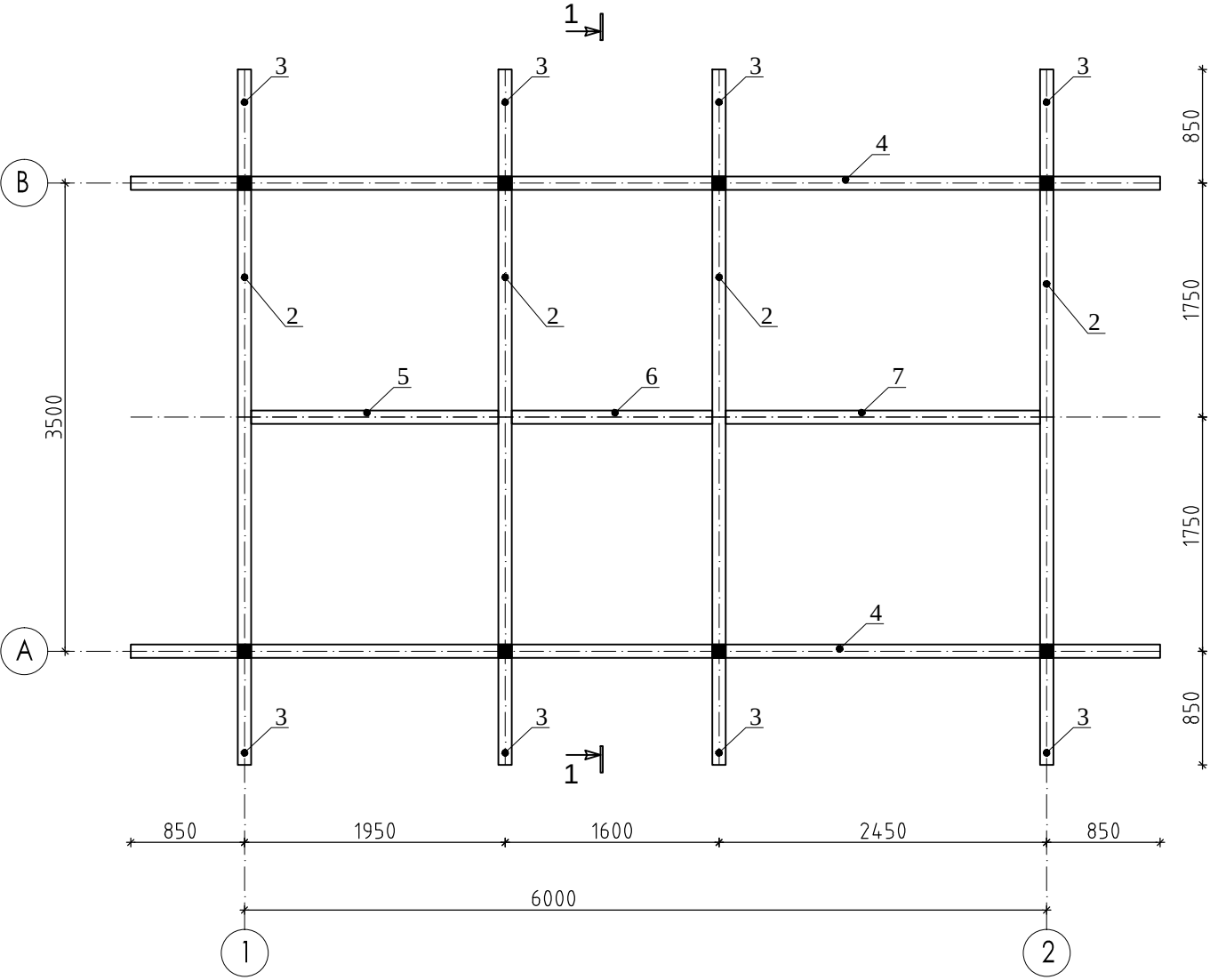
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
		Закладная деталь ЗД-1	8		
10	TDS 103-76	Полоса 400х12 [TDS] C275 TDS 27772-88* L=400	1	15.10	15.10
11	TDS 5781-82*	Ø20А-III L=620	2	1.53	3.06

Должн.	Ф.И.О.	Подпись	Дата				
				Насосная.	Стадия	Лист	Листов
					РП	4	
				Металлическая дверь Д-1. Закладная деталь ЗД-1. Спецификация.			

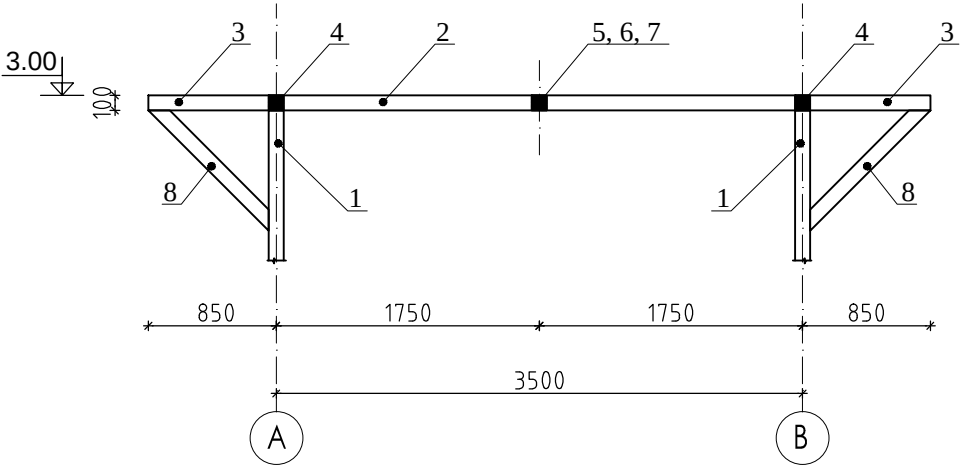
План расположения элементов на отм. 3.00.

M1:50



Сечение 1-1

M1:50



Спецификация металла (на единицу).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
1	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=3100	8	43.21	345.68
2	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=3400	4	47.39	189.56
3	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=800	8	11.15	89.20
4	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=7700	2	107.33	214.66
5	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=1850	1	25.78	25.78
6	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=1500	1	20.91	20.91
7	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х5, L=2350	1	32.76	32.76
8	TDS 25577-73*	квадр. труба О 100х100х4, L=1030	12	11.88	142.56
		О 100х100х5		кг	918.54
		О 100х100х4		кг	142.56
		Итого:			1061.10
		Итого наплавленный металл 2%:			21.20
		Всего:			1082.30

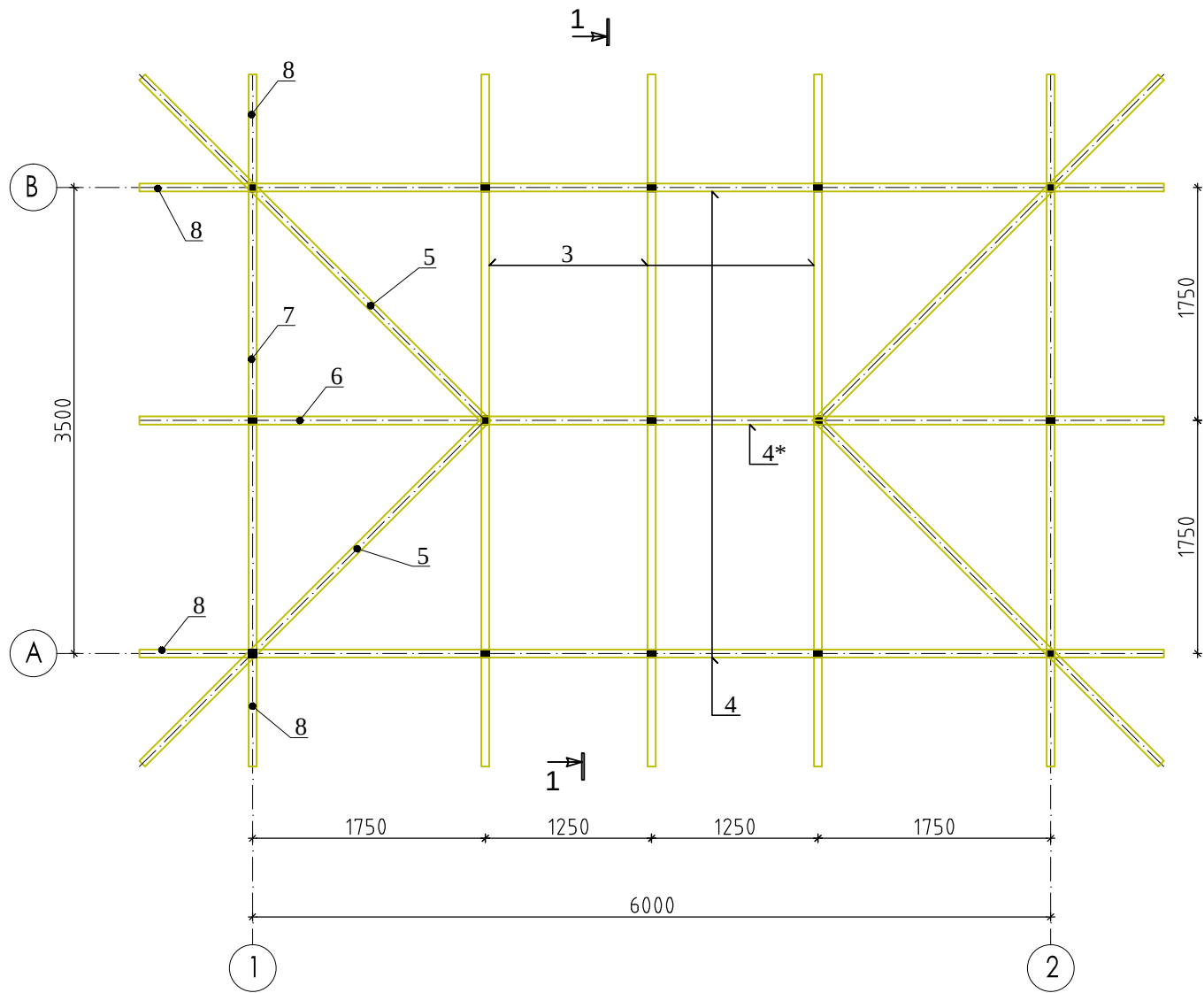
Примечание:

1. Работать совместно с листами АС-
2. Для деталей применяется сталь С2 75 (ВСт3Пс6) по TDS 27772-88*.
3. Соединения металлоконструкций производить ручной электродуговой сваркой по TDS 5264-80 электродами типа Э42 по TDS9467-75. Высоту катета всех сварных швов кроме указанных на чертежах принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Максимальный допустимый зазор между кромками соединяемых элементов принять-2мм.
5. Все сварные швы необходимо очистить от шлака.
6. Все маталлоконструкции окрасить нитроэмалевой краской за 2 раза.
7. Все размеры металлических конструкций даны в миллиметрах (мм).
8. Металлочерепица закрепить к прогонам с помощью саморезами , а между собой черепица крепиться комбинированными заклепками (шаг 300мм).

Должн.	Ф.И.О.	Подпись	Дата				
				Насосная.	Стадия	Лист	Листов
					РП	4	
				План расположения элементов на отм. 3.00. Сечение 1-1. Спецификация.			

План расположения элементов кровли Кр-1.

М1:50

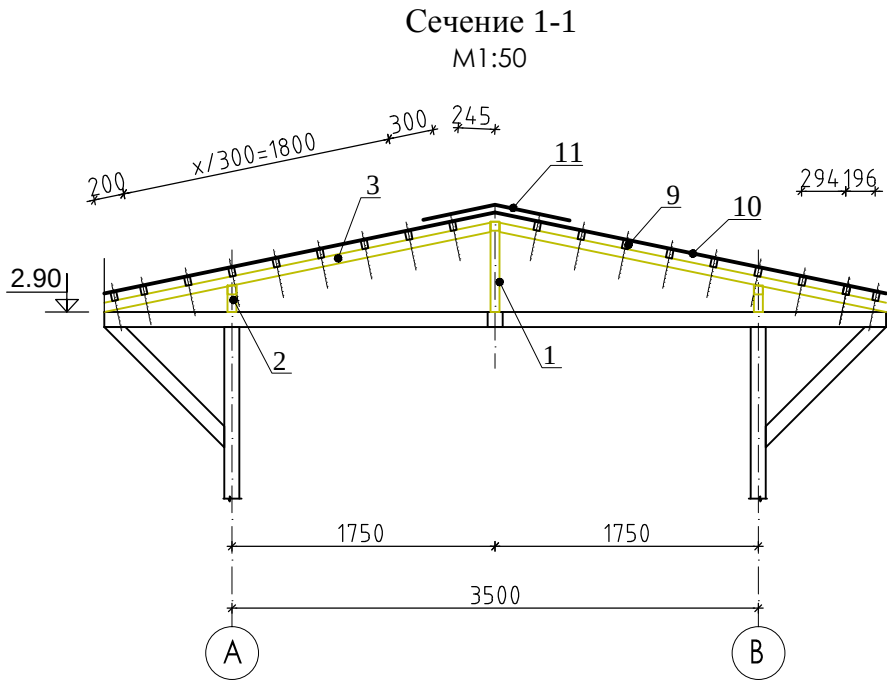


Спецификация металла (на единицу).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
1	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=540	3	4.39	13.17
2	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=180	12	1.46	17.52
3	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=2620	6	25.36	152.16
4	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=5940	2	48.29	96.58
4*	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=2440	1	19.83	19.83
5	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=3700	4	30.08	120.32
6	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=2680	2	21.78	43.56
7	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=3440	2	27.96	55.92
8	TDS 30245-2003	квадр. труба О 60х60х5, L=875	8	7.11	56.88
9	TDS 30245-94	квад. тр. О 60х40х3, Лобщ=147.80 п.м.	---	4.25	628.10
10	Металлочерепица	t=0.5 mm	---	---	$\frac{45.40 \text{ м2}}{204.30 \text{ кг}}$
11	Сталь TDS 14918-80	t=0.7mm, L=2000х500	9	5.50	47.41
		О 60х60х5		кг	575.90
		О 60х40х3		кг	628.10
		Итого:			1204.00
		Итого наплавленный металл 2%:			24.10
		Всего:			1228.10

Примечание:

1. Работать совместно с листами АС-
2. Для деталей применяется сталь С2 75 (ВСт3Пс6) по TDS 27772-88*.
3. Соединения металлоконструкций производить ручной электродуговой сваркой по TDS 5264-80 электродами типа Э42 по TDS9467-75. Высоту катета всех сварных швов кроме указанных на чертежах принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Максимальный допустимый зазор между кромками соединяемых элементов принять-2мм.
5. Все сварные швы необходимо очистить от шлака.
6. Все маталлоконструкции окрасить нитроэмалевой краской за 2 раза.
7. Все размеры металлических конструкций даны в миллиметрах (мм).
8. Металлочерепица закрепить к прогонам с помощью саморезами , а между собой черепица крепиться комб. заклепками (шаг 300мм).



Должн.	Ф.И.О.	Подпись	Дата				
				Насосная.	Стадия	Лист	Листов
					РП	4	
				План расположения элементов кровли Кр-1. Сечение 1-1. Спецификация.			

ВЕДОМОСТЬ
ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ

(номер объекта)					
1	2	3	4	5	6
		Квадратная труба 100х5	кг	918.54	
		Квадратная труба 100х4	кг	142.56	
		Квадратная труба 60х5	кг	575.90	
		Квадратная труба 60х40х3	кг	628.10	
		Квадратная труба 50х3	кг	293.30	
		Квадратная труба 25х3	кг	514.95	
		Лист t=12 мм	кг	120.80	
		Лист t=8 мм	кг	35.00	
		Лист t=0.7 мм	кг	47.41	
		Арматура А III	кг	48.70	
		Металлочерепица	кг	204.30	
		Бетон В10	м³	3.50	
		Бетон В20	м³	15.75	
		Цементная стяжка	м³	1.75	
		Изогам	м²	35.04	
		Обмазка битумной мастикой за 2 раза	м²	6.90	
		Вынутый грунт	м³	40.00	
		ГПС	м³	7.80	
		Бетон В15	м³	1.22	
					Лист
					1

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА		
Лист	Наименование	Примечание
01	Общие данные	ТХ
02	План насосной на отм. ±0,000.	ТХ
03	Разрез 1-1 с участками. М1:50.	ТХ
04	АксонOMETрическая схема сетей В0.	ТХ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В данной части проекта представлены технологические решения установки насоса .

Работа насосна предусматривается без постоянного дежурного персонала . Управление работой насоса автоматическое.

Технические решения приняты с учетом надземного исполнения и установки насосов под заливом от расчетного уровня.

В насосной станции для откачки воды предусмотрена установка из 1-го насоса с производительностью Q=1800m³/час, H=5.0m.

- Высасывающем трубопроводе вводится в канал под углом 45° и представляет из себя стальную трубу Ø630x14,0 мм входным участком, оборудованным сороудерживающей решеткой. Высасывающий трубопровод обязательном порядке оборудуется задвижкой , механическим фильтром, компенсатором и манометрам.

После монтажа стальные трубопроводы и трубопроводную арматуру окрасить по очищенной от ржавчины поверхности 2 слоями эмали ПФ-133 или ПФ-155 по 1 слою грунта ГФ-0119. Изоляцию наружной поверхности стальных трубопроводов за пределами насосной станции предусмотреть "весьма усиленной" на основе битумных мастик или полимерных липких лент в соответствии с ГОСТ 9.602-89. В местах прохода трубопроводов через стены резервуаров предусмотрено устройство ребристых патрубков с гибкими вставками.

Монтаж систем и обязательная промежуточная приемка выполненных работ производить в соответствии СНИП 3.05.01-85.

Насосная станция оснащена двумя противопожарными шкафами и двумя порошковыми ОП -6 и углекислыми ОУ-6 огнетушителями.

Проектом предусматривается установка оборудования , поставляемого комплектно блоками с запорной, предохранительной и регулирующей арматурой, приборами контроля, а так же щитами управления и автоматизации.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ		
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
СНТ 2.04.02-00	Водоснабжение. Наружные сети и сооружения.	
СНТ 2.04.01-98	Внутренний водопровод и канализация	
	Прилагаемые документы	
ТХ.С	Спецификация оборудования	на 1 листе

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИКАНАЛИЗАЦИИ				
Наименование системы	Расчетный расход			Примечание
	м³/сут	м³/час	л/сек	
В1	32400	1800.0	500.0	

Проект разработан и соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия , обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

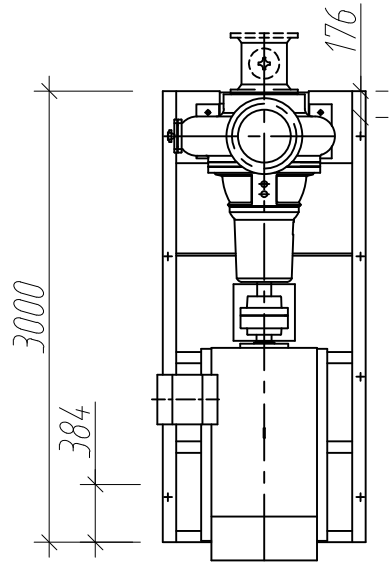
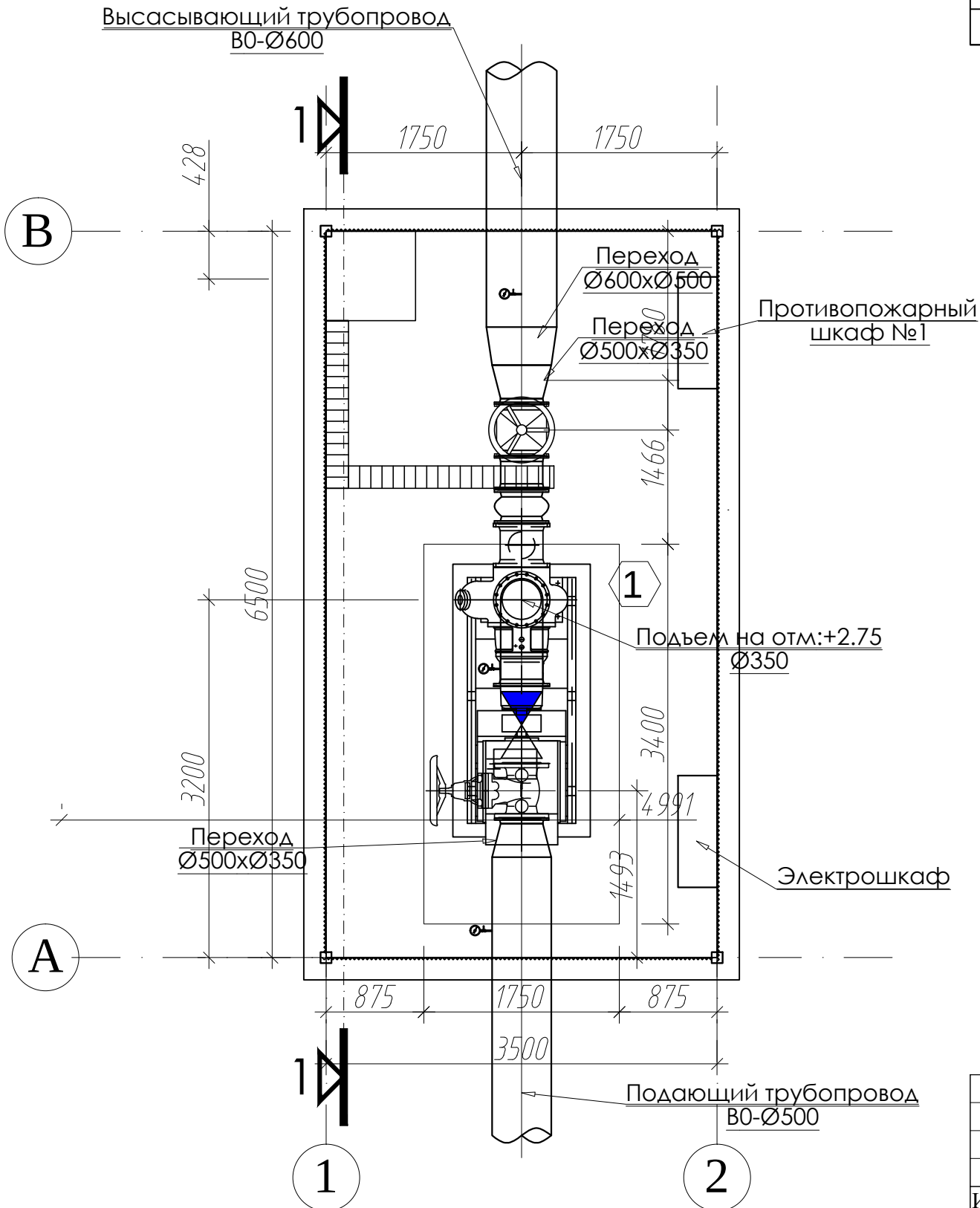
Главный инженер проекта

Изм.	Кол.	Лист.	Ндок.	Подп.	Дата	Насосная I-го подъема.	Стадия	Лист	Листов
ГИП							РП	1	4
Исп.									
						Общие данные			

План насосной.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

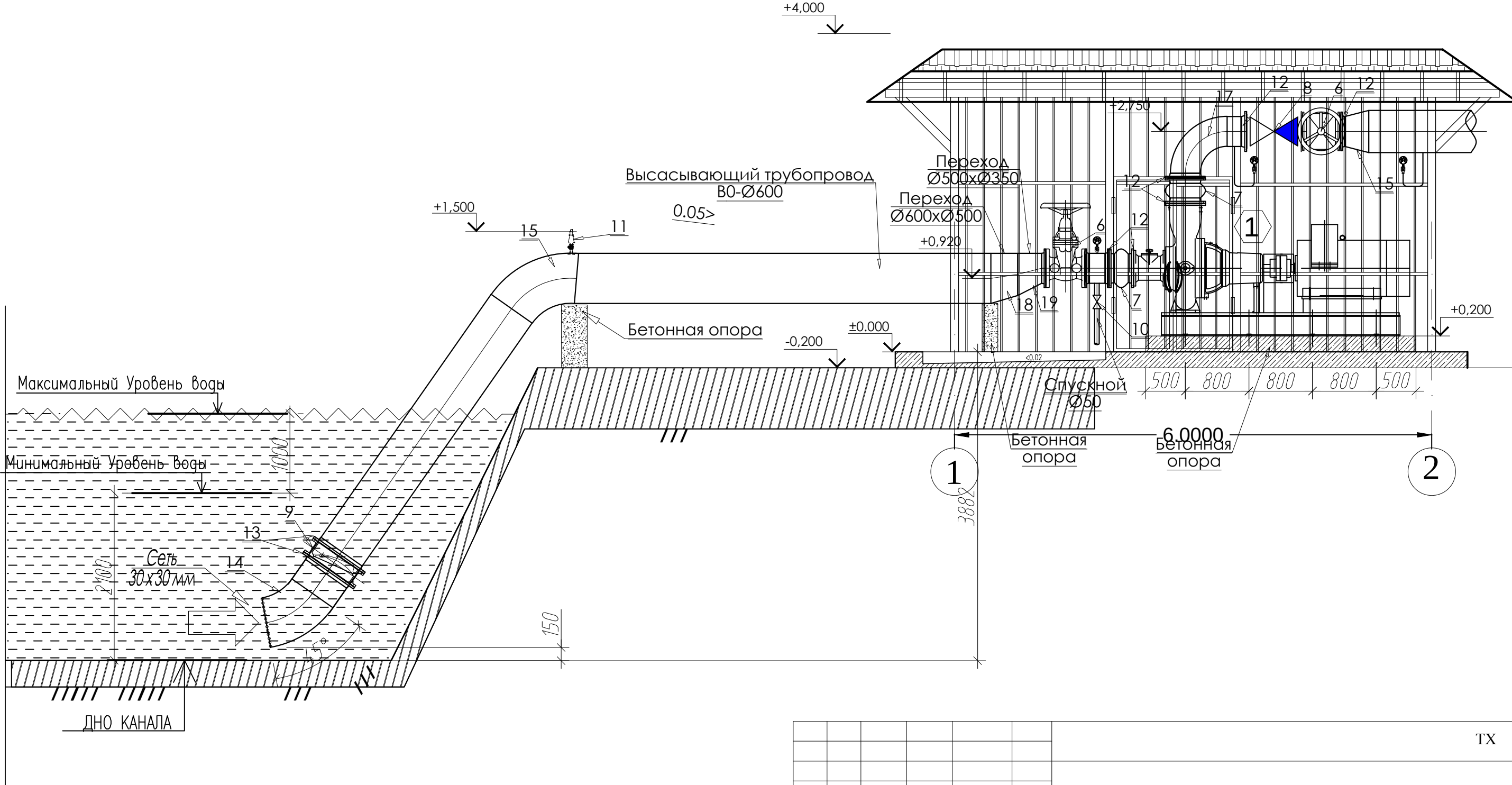
№ поз.	Наименование	Количество	Примечание
1	Установка повышения давления	1раб	
	Q=1800.0м3/час, H=5.0м		



						ТХ			
Изм.	Кол.	Лист.	Ндок.	Подп.	Дата				
ГИП						Насосная I-го подъема.	Стадия	Лист	Листов
Исп.							РП	2	4
						План насосной на отм. ±0,000.			

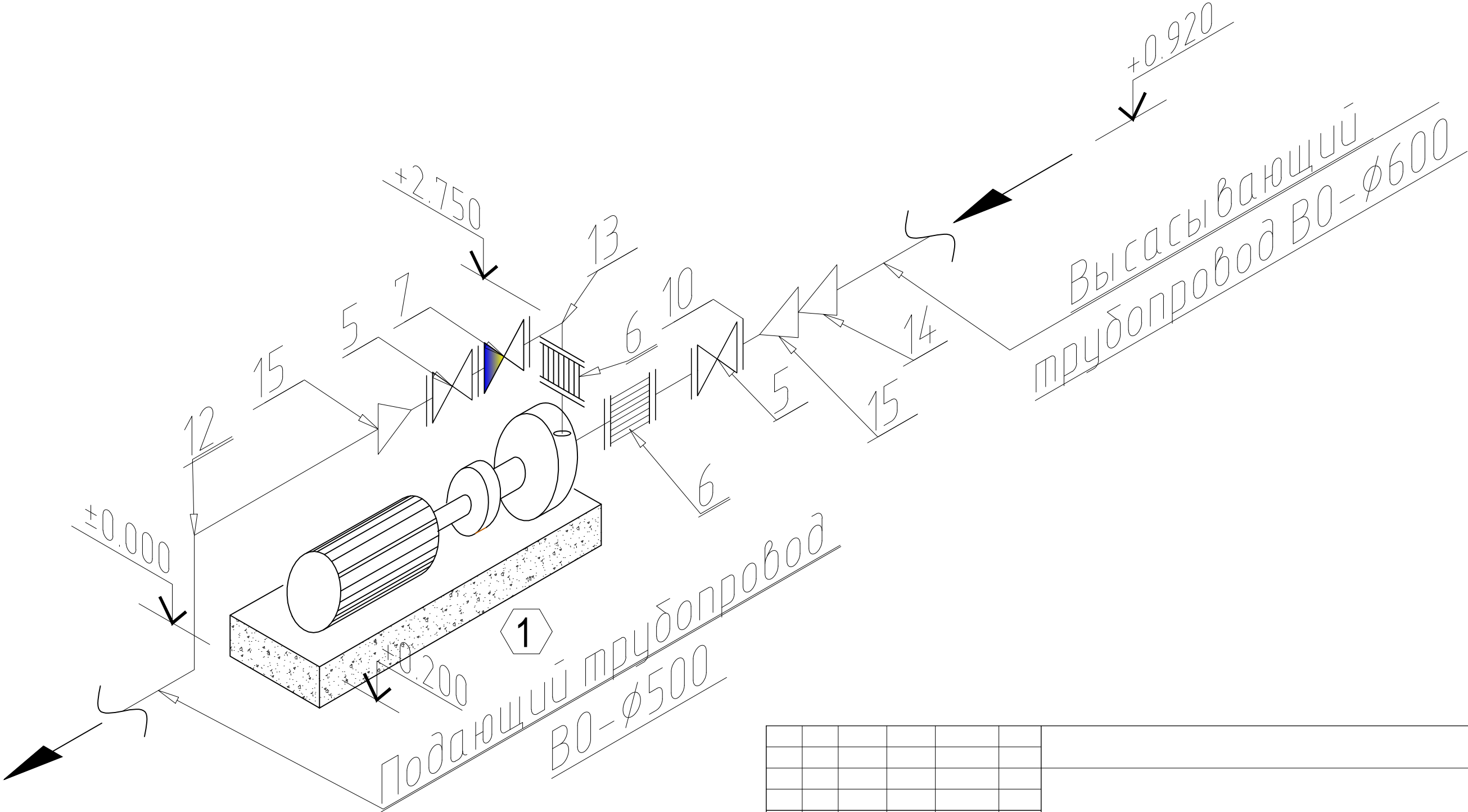
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Разрез 1-1
М1:100



						ТХ			
Изм.	Кол.	Лист.	Ндок.	Подп.	Дата				
ГИП						Насосная I-го подъема.	Стадия	Лист	Листов
Исп.							РП	3	4
						Разрез 1-1 с участками. М1:50.			

АксонOMETрическая
схема сетей В0.



Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						ТХ				
Изм.	Кол.	Лист.	Ндок.	Подп.	Дата	Насосная I-го подъема.		Стадия	Лист	Листов
ГИП								РП	4	4
Исп.										
						АксонOMETрическая схема сетей В0.				

Инва.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Nukdaý nazar. Позиция	Atlandyрма we tehniki häsiýetnamasy. Наименование и техническая характеристика.	Abzallaryň nusgasy bellik. Şayatnamalaryň bellikleri we sorag kagyzyň tertip sany. Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Abzallaryň materiallaryň kody. Код оборудования, изделия, материала	Öndürji zawod. Завод-изготовитель.	Ölçeg birligi. Единица измерения	Mukdary. Количество	Birlikde abzallaryň agramy, kg. Масса единицы, кг	Bellik. Примечание						
1	2	3	4	5	6	7	8	9						
	Система водопровода - В0													
1	Установка повышения давления				комп	1	По запросу	1 раб.						
	Q = 1800 m3/h, H = 5.0 m													
2	Труба стальная электросварная DN630x14.0 (600)	TDS 10704-91			м	12.0±1.0	212,68							
3	Труба стальная электросварная DN530x12,0 (500)	TDS 10704-91			м	29.5±1.0	153,30	Самая длинная 29,5м. Самая короткая 9,0м.						
4	Труба стальная электросварная DN377x9,0 (350)	TDS 10704-91			м	10,0	81,68							
5	Труба стальная электросварная DN57x3.5 (50)	TDS 10704-91			м	1.0	4.26							
6	Задвижка фланцевая чугунная PN10/ DN350		02-350-75*		шт	2	320,0							
7	Комперсатор резиновый (гибкая вставка) фланцевый PN10/ DN350				шт	2	39,7							
8	Клапан обратный поворотный полнопроходной с метеллическим		302.0x		шт	1	250,0							
	диском для загрязненных жидкостей DN350													
9	Клапан обратный с поворотным диском, фланцевый Ру-1,0МПа Ø600мм				шт	1	200,0							
10	Вентиль DN50				шт	1	7,6							
11	Клапан воздушный Ру-1,0МПа DN50 комбинированный				шт	2	17,50							
12	Фланец стальной PN10 DN350	TDS12821-80*			шт	8	24,0							
13	Фланец стальной PN10 DN600	TDS12821-80*			шт	2	48,8							
14	Отвод ст. 45° DN600	TDS17375-2001			шт	1	133,0							
15	Отвод ст. 60° DN600	TDS17375-2001			шт	1	177,3							
16	Отвод ст. 90° DN500	TDS17375-2001			шт	2	162,0							
17	Отвод ст. 90° DN350	TDS17375-2001			шт	3	78,0							
18	Переход ст. DN600x500	TDS17378-2001			шт	1	94,0							
19	Переход ст. DN500x350	TDS17378-2001			шт	2	65,0							
20	Манометр показывающий (0/16 кг/см2)	TDS 8625-77			шт	3	0,9							
21	Окраска стальных труб 2 слоями эмали ПФ-133 или ПФ-155 по слою грунтовке ГФ-0119	TDS 926-82* / ГОСТ 23343-78*			м².	252,5 / 252,5								
22														
							ТХ.С							
			Изм.	Кол.	Лист.	Ндок.	Подп.	Дата	Насосная I-го подъема.			Стадия	Лист	Листов
			ГИП					РП				1	1	
			Исп.											
									Спецификация материалов и оборудования					