Section 3a : tableau des exigences et spécifications techniques

Article(s) devant être fourni(s) ⁹	Quantité	Description/Spécifications des biens	Services connexes	Date de livraison	Autres informations
---	----------	--------------------------------------	-------------------	-------------------	---------------------

Lot n°1 : Pièces en ligne des conduites

#	Descriptions et spécifications techniques	Qté
1.1	Coude 60° en PEhd PE100-PN 16, DE 355 mm, avec manchons électro soudables	2
1.2	Coude 60° en PEhd PE100-PN 16, DE 315 mm, avec manchons électro soudables	2
1.3	Coude 45° en PEhd PE100-PN 16, DE 355 mm, avec manchons électro soudables	4
1.4	Coude 45° en PEhd PE100-PN 16, DE 315 mm, avec manchons électro soudables	2
1.5	Coude 30° en PEhd PE100-PN 16, DE 355 mm, avec manchons électro soudables	2
1.6	Coude 30° en PEhd PE100-PN 16, DE 315 mm, avec manchons électro soudables	1
1.7	Réduction en PEhd DE 355/315, avec manchons électrosoudables	3
1.8	Culottes en PEHD 355/315 à 45°, avec manchons électrosoudables	2
1.9	Réduction en PEhd DE 355/200, avec manchons électrosoudables	4
1.10	Collet à souder en PEHD DE 225-PN16 avec bride mobile en acier DN 200 et manchon électro-soudable DE 225-PN10	2
1.11	Collet à souder en PEHD DE 200-PN16 avec bride mobile en acier DN 200 et manchon électro-soudable DE 200-PN16	4

Lot n°2 : Pièces pour ouvrages courants (ventouse, vidange et sectionnement)

#	Descriptions et spécifications techniques	Qté
2.1	Manchette à 2 brides, en fonte, L=0.75m avec collerettes DN350, y compris joints et boulons	24
2.2	Manchette à 2 brides, en fonte, L=0.75m avec collerettes DN300, y compris joints et boulons	16
2.3	Manchette à 2 brides, en acier galvanisé bitumé, L = 0.50 m, avec collerettes, DN 200, y compris joints et boulons	1
2.4	Manchette à 2 brides, en acier galvanisé bitumé, L = 1.1 m- DN 200, y compris joints et boulons	1
2.5	Manchette à 2 brides, en fonte, L = 0.75 m, avec collerettes, DN 80, y compris joints et boulons	4
2.6	Manchette à 2 brides, en acier galvanisé bitumé, L = 1.00 m- DN 80, y compris joints et boulons	4
2.7	Manchette bridée en acier galvanisé bitumé DN150, L= 0.50 m, avec 1 piquage 15/21, pour manomètre, y compris joints et boulons	3
2.8	Manchette à brides en fonte, DN 350 mm, L=1.00 m, y compris joints et boulons	3
2.9	Manchette bridée en acier galvanisé bitumé DN150, L= 0.50 m, avec 2 piquages 15/21, pour manomètre, y compris joints et boulons	1
2.10	Té à 3 brides en fonte 350/80/350, y compris joints et boulons	12
2.11	Té à 3 brides en fonte 300/80/300, y compris joints et boulons	7
2.12	Té à 3 brides en fonte 200/200/200, y compris joints et boulons	4
2.13	Té à 3 brides en fonte 200/80/200, y compris joints et boulons	2
2.14	Té en fonte DN 350/350/350, y compris joints et boulons	2
2.15	Té en fonte DN 350/300/350, y compris joints et boulons	1

⁹ Le cas échéant, le regroupement des articles par lot est recommandé, en particulier si les soumissions partielles sont autorisées.

2.16	Té en fonte DN 350/200/350, y compris joints et boulons	1
2.17	Coude 1/4 à 2 brides, en fonte, DN 200, y compris joints et boulons	2
2.18	Coude 1/4 à 2 brides, en fonte, DN 80, y compris joints et boulons	8
2.19	Coudes 1/8 à brides en fonte, DN 350, y compris joints et boulons	2
2.20	Coudes 1/4 à brides en fonte, DN 350, y compris joints et boulons	2
2.21	Ventouse automatique à grand débit d'air triple effet, avec robinet d'arrêt incorporé et accessoires de montage, DN 80 PN 16. Elles devront assurer : - Evacuation de l'air contenu dans la conduite DN lors de son remplissage. - Evacuation de l'air sous pression (dégazage permanent). - Admission d'air à grand débit lors de la vidange, qu'elle soit provoquée ou accidentelle, évitant la mise en dépression des conduites.	16
2.22	Robinet vanne méplat, DN 200-PN16, y compris joints et boulons	4
2.23	Robinet vanne à passage direct en fonte avec opercule à joint élastomère, DN 80, y compris joints et boulons	5
2.24	Bride à emboîtement, en fonte DN 350, y compris joints et boulons	3
2.25	Plaque pleine, en fonte DN 80, y compris joints et boulons	4
2.26	Plaque pleine en fonte, DN 350, y compris joints et boulons	2
2.27	Fourreaux de protection en acier ou en fonte de longueur L= 12 m et de diamètre nominal 400 mm	2

Lot n°3 : Pièces pour raccordement des conduites et accessoires

#	Descriptions et spécifications techniques	Qté
3.1	Soupe Anti-bélier « DJET » DN 200, débit nominal de 404 m ³ /heure, bride percée ISO PN16, y compris joints et boulons	1
3.2	Compteur d'eau (Q _{nominal} =600 m ³ /h), classe B, DN 300-PN16, L= 500 mm, y compris accessoires de montage	1
3.3	Compteur d'eau à brides (Q _{nominal} = 202 m ³ /h), classe B, DN 150 -PN16, L=300 mm, y compris accessoires de montage.	3
3.4	Compteur d'eau à brides (Q _{nominal} = 140 m ³ /h), classe B, DN 150-PN16, L=300 mm, y compris accessoires de montage.	1
3.5	Manomètre à glycerine, Ø100, calibre 0-16 bars, avec robinet à 3 voies en inox	4
3.6	Tampon pour regard avec cadres en fonte ductile et trou d'aération, série lourdes DN650 mm	12
3.7	Tête de bouche à clé à poser au niveau de la dalle de regard pour la manœuvre de robinet de ventouse. Il sera de forme ronde et muni de chaîne galvanisée, attaches en inox et rondelle de centrage.	18
3.8	Unité de traitement à la station de pompage Pompe doseuse avec les caractéristiques suivantes : - Pression comprise entre 12 -16 bars, - Débit : 50 litres par heure maxi Bac de dosage de 1000 Litres Agitateur électrique, Accessoires d'injection sur la conduite de refoulement DN355 PEHD	1

Lot n°4 : Divers

#	Descriptions et spécifications techniques	Qté
4.1	Boulonnerie pour les pièces en fonte ou en acier DN350, M24	580
4.2	Boulonnerie pour les pièces en fonte ou en acier DN300, M24	270
4.3	Boulonnerie pour les pièces en fonte ou en acier DN200, M20	145
4.4	Boulonnerie pour les pièces en fonte ou en acier DN150, M20	110
4.5	Boulonnerie pour les pièces en fonte ou en acier DN80, M16	25
4.6	Joints plats avec oreilles de centrage pour DN 350	40
4.7	Joints plats avec oreilles de centrage pour DN 300	25
4.8	Joints plats avec oreilles de centrage pour DN 200	45
4.9	Joints plats avec oreilles de centrage pour DN 150	30
4.10	Joints plats avec oreilles de centrage pour DN 80	10
4.11	Adaptateur Grande Tolérance D. extérieur 352/378	2
4.12	Adaptateur Grande Tolérance D. extérieur 324/350	2
4.13	Adaptateur Grande Tolérance D. extérieur 218/242	2
4.14	Manchon grande tolérance dissymétrique 352/378	2
4.15	Manchon grande tolérance dissymétrique 324/350	2
4.16	Machine à souder, avec caractéristiques suivantes : modèle PT355, Voltage 230 V, Puissance de 4,8 KW, ampérage de 22 A	1
4.17	GPS pour contrôle topographique	2
4.18	Miroirs chauffants pour machine à souder « bout à bout » tube PN16 de diamètre nominal 400 mm,	2
4.19	Rabot marque XI'AN SAURON (type PF 450/M, Ut=380 V, Fréquence=50 Hz, Puissance max.=1,1kW, N° 38090086	4
4.20	Marqueur pour conduites PEHD	2
4.21	Grattoir	2
4.22	Raclette	2
4.23	Lingette pour conduites PEHD (paquets)	2

Section 3b : services connexes

Outre le tableau des exigences qui précède, les soumissionnaires doivent tenir compte des exigences, conditions et services connexes supplémentaires suivants qui se rapportent à la satisfaction des exigences : *[cochez la condition applicable au présent AO, supprimez l'entière rangée si elle n'est pas applicable aux biens achetés]*

Conditions de livraison [INCOTERMS 2010] <i>(veuillez lier ceci au barème de prix)</i>	☐ DAP (Delivery At Place)	
Adresse exacte de livraison/du lieu d'installation		
Mode de transport préféré	☐ Terrestre	
Transitaire privilégié par le PNUD, le cas échéant ¹⁰	N/A	
Distribution des documents de transport <i>(en cas d'utilisation d'un transitaire)</i>	N/A	
Date de livraison	<i>Un mois</i>	
Si nécessaire, le dédouanement sera effectué par :	☐ Le fournisseur	
Inspection à l'usine/avant expédition		
Inspection à la livraison		
Exigences en matière d'installation		
Exigences en matière de vérification		
Mise en service		
Exigences en matière d'appui technique		
Conditions de paiement	☐ Paiement sous 30 jours à compter de l'acceptation des biens tels que prévus et la réception de la facture par le PNUD.	
Conditions de versement du paiement	☐ Acceptation écrite des équipements sur la base de leur parfaite conformité aux exigences de l'AO ☐ Certifiés par l'ingénieur en charge <i>du suivi des travaux</i>	
Services après-vente requis	☐ Appui technique ☐ Fourniture d'une unité de substitution en cas de maintenance/réparation	
Tous les documents, y compris les catalogues, les instructions et les manuels d'utilisation, doivent être rédigés dans la langue suivante :	☐ Français	

¹⁰ Ceci dépend des INCOTERMS indiqués dans l'AO. L'utilisation d'un service de messagerie privilégié par le PNUD peut être envisagée afin de s'assurer de la bonne connaissance par le transitaire des procédures et des exigences en matière de documentation qui sont applicables au PNUD lors du dédouanement auprès des autorités douanières du pays de destination.