#### ADENDA 3 Proceso A2019-000616 02 de julio de 2019

**OBJETO:** Adquisición e instalación de equipos para secado, trilla y tostion de café para el municipio de Chaparral, Departamento de Tolima.

#### 1. Se modifican de la hoja de datos - Fecha Límite para presentación de ofertas, así:

14	23	Fecha, hora y lugar de apertura de las	Las ofertas deberán entregarse a más tardar el día <mark>08 de</mark>
14	23	ofertas	agosto de 2019 a las 15:00 horas - hora colombiana (GMT-5).

#### 2. Se modifican de la hoja de datos - Fecha Límite para presentación de ofertas, así:

17	25	Fecha, hora y lugar de apertura de las ofertas	Fecha y hora: 08 de agosto de 2019 a las 15:30 horas Lugar: Avenida Calle 82 No. 10-62. Piso 2
			Por favor tener en cuenta que podrán asistir máximo dos (2) personas por oferente

#### 3. Se modifican de la sección 5a – del lote 1, el ítem 4, así

	Sistema de transporte de café húmedo a silos de secado			
4	Separador de agua y estructura de soporte compuesto de: Fabricado en lamina de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Parilla fabricada en varillas de acero inoxidable ref. 304 ø 3/16" con mínimo un ancho de 0.9 mts y un largo de 1,6 mts. Niple roscado de 3" a la entrada y en la descarga cuenta Cinta para acople de PVC 4" en la salida. Estructura de soporte fabricada en perfilería de acero al carbón.  Recolector de café 3 metros de longitud compuesto de: Tornillo sin fin de 6 pulgadas. Canoa y bandeja en lamina troquelada de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Niples roscados en tubería ø4" inoxidable ref. 304 sch 40. Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en UHMW. Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304. Soporte o hanger fabricado en lamina de acero inox ref. 439 con buje en UHMW. Repartidor de café 7 metros de longitud compuesto de: Tornillo sin fin de 6 pulgadas. Canoa en lamina troquelada de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 304.	1	Ciento cincuenta (150) días	

	Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304. Soporte o hanger fabricado en lamina de acero inox	
	ref. 439 con buje en UHMW.	
	Cercha de rigidez y soporte en Perfileria en acero	
	inoxidable.	
	Mínimo 7 metros de longitud	
	Motoreductor Automontante, trifásico	
	<mark>mínimo de 2 hp</mark> .	
	Arrancador para recolector de 220 V con protección	
	térmica	
	Perfileria de acero al carbón.	
	Pintura electrostática. Mínimo 7 metros de longitud,	
	ancho mínimo de 50cm	
	Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y	
	repartidos en Perfileria de acero al carbón con	
ļ	barandas de 70 cm de alto.	
	Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo	
	y 80 cm de ancho.	

## 4. Se modifican de la sección 5a – del lote 1, el ítem 5, así:

	Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel o acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en			
5	mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada	2	Ciento cincuenta (150) días	
	nivel. Sistema para agitación y descarga del café. <mark>Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo</mark>			

Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25		
<mark>rpm</mark> .		

## 5. Se modifican de la sección 5a – del lote 1, el ítem 6, así:

6	Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel o acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrífugo Ref. 150, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 3 HP 220 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático para el motor del ventilador.  Termómetro de 0-100 ºC para el control visual de la temperatura.  Compuertas para inversión de flujo de aire en el piso de secado y cámara de pre secado.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a	1	Ciento cincuenta (150) días	
	temperatura. Compuertas para inversión de flujo de aire en el piso de secado y cámara de pre secado. Sistema de compuerta radial para la descarga del café.			
	Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 1,5 y 3 HP con 10 a 25 rpm de salida.			

## 6. Se modifican de la sección 5a – del lote 2, el ítem 2, así:

Tolva de re incorporada	ecibo en acero inoxidable con parrilla a.		
al carbón Dimensione de largo, a Estructura c * 1/8. Parrilla inos 3/16.	riangular, en acero inoxidable o en acero con pintura horneada. calibre 18. es mínimas 2 metros de ancho * 1 metro altura mínima de cono de un metro. de soporte inoxidable en ángulo de 1" 1/2 * xidable en ángulo y platina de 1" 1/2 * mínima de 665 Kilos.	1	Ciento veinte (120) días

# 7. Se modifican de la sección 6– del formulario E, del lote 1, únicamente los ítems 4, 5 y 6, así:

	Su respuesta						
	Cumplimiento de las		Fecha de				
D	especificaciones técnicas		entrega	Certificado de			
Bienes y servicios que se suministrarán y	-	No, no	(confirme	calidad/licencias de	Comontonios		
Especificaciones Técnicas	Sí,	podemos	que cumple o	exportación, etc.	Comentarios		
	cumplimos	cumplir	indique la	(indique todo lo que			
	-	(indicar	fecha de	corresponda y			
		discrepancias)	entrega)	adjunte)			
Sistema de transporte de café húmedo a silos							
de secado							
Separador de agua y estructura de soporte							
compuesto de:							
Fabricado en lamina de acero inoxidable ref.							
439 calibre 18.							
Parilla fabricada en varillas de acero inoxidable							
ref. 304 ø 3/16" con mínimo un ancho de 0.9							
mts y un largo de 1,6 mts.							
Niple roscado de 3" a la entrada y en la							
descarga cuenta							
Cinta para acople de PVC 4" en la salida.							
Estructura de soporte fabricada en perfilería							
de acero al carbón.							
Recolector de café 3 metros de longitud							
compuesto de:							
Tornillo sin fin de 6 pulgadas.							
Canoa y bandeja en lamina troquelada de							
acero inoxidable ref. 439 calibre 18.							
Niples roscados en tubería ø4" inoxidable ref.							
304 sch 40.							
Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref.							
304.							
hélice de 6" con rosca continua en acero							
inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en							
UHMW.							
Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304.							
Soporte o hanger fabricado en lamina de acero							
inox ref. 439 con buje en UHMW.							
Repartidor de café 7 metros de longitud							
compuesto de:							
Tornillo sin fin de 6 pulgadas.							
Canoa en lamina troquelada de acero							
inoxidable ref. 439 calibre 18.							
Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref.							
304.							
hélice de 6" con rosca continua en acero							
inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en							
UHMW.							
Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304.							
Soporte o hanger fabricado en lamina de acero							
inox ref. 439 con buje en UHMW.							
Cercha de rigidez y soporte en Perfileria en							
acero inoxidable.							
Mínimo 7 metros de longitud							
Motoreductor Automontante, trifásico							
<mark>mínimo de 2 hp</mark> .							

Arrancador para recolector de 220 V con protección termica da perfeira de acero al carbón.  Perfilera de acero al carbón.  Perfilera de acero al carbón.  Perfilera de acero al carbón.  Platforma de 8 metros para aceso a recolector y repartidos en Perfilería de acero al carbón con barandas de 70 cm de abro.  Pintura electrostática, Sicalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo niquel à acero al carbón. Compuerta para descado el acero al carbón. Compuerta para descado de Cisco, hogar en acero al cromo niquel à acero al carbón. Compuerta para descado de Cisco, com capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un substitución automática, potencia de la combustión para le sicco.  VI 101 V, con su redicator, prómoss, cadena y control de temperatura.  Un vertilador extentiga pate 1-45, con sus rodamientos, poleas, corresas y guarda correas. Moltor de mínimo 7, S HP 220/440 v a 1800 para.  Nator de mínimo 7, S HP 220/440 v a 1800 para.  Salvandor de temperatura.  Un vertilador centrilago Ret 1-45, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Moltor de mínimo 7, S HP 220/440 v a 1800 para.  Salvandor de temperatura.  Sistema de compueta radial para la descarga del carló.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado do sos tres juegos de mailas galvantadas critores para en mismo de 3000 kg de carló.  Sos tres juegos de mailas galvantadas critores para que de carlón y descarga del carló.  Contro de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado do sos tres juegos de mailas galvantadas correas para de acordo nos de secamiento fabricado en lámina galvantadas correas de meteros por contro de la carlón de la carlón de la misma gal					
protección térmica Pertiliera de acero al carbón. Pintura electrostática, Minimo 7 metros de longitud, ancho minimo de 50cm Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Perfiliera de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Esquipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad minima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique jacareo al acerbó, forrada en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, compuerta para descargue del hollin, Chimeness en acero insudiable para la plato para el el esco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 10 platos el esco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 10 platos el esco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 10 platos el esco.  Una tolva alimentadora del cisco, con un comilio sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de minimo 90 W 11 0V, con su reductor, piniones, cadena y control de temperatura.  Un inventiador centringo Ref. 245, con sus rodamientos, polesa, correas y guarda correas. Motor de minimo 7, 5 HP 220/44V V a 1800 8PM.  Tablero de controles eléctricos can accionamientos, polesa, correas y guarda correas. Motor de minimo 7, 5 HP 220/44V V a 1800 8PM.  Sistema de canquerta radial para la descarga del cará.  Le la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del cará.  Curarto de secande para en dos o tres niveles, para máxima capa de arma des de Control visual del se temperatura de secado y pre secado so so la control visual del secando en de control de cará en los dos para máxima capa de arma de de Control de cará en los dos para máxima capa de arma de de Control de cará en los dos para máxima capa de garanos de do centimetros por rada minima de 3000 Kg de cará para	Arrancador para recolector de 220 V con				
perfileria de acero al carbón. Pintura electrostácia. Mínimo 7 metros de longitud, ancho mínimo de 50cm Platiaforma de 5 metros para aceso a recolector y repartidos en Perfileria de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostácia, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de carée pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo niquel o acero al carbón, forrado en lana mineral. Sistema para decadar hollin o centras de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chilmenes en acero al cromo niquel o acero al carbón, forrado en lana mineral. Sistema para decadar hollin o centras de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chilmenes en acero inoxidable Paralla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un torrallo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automásica, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodomientos, polesa, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamientos polesa, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamientos pulsas, por escado Dos or se juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el motoreductor.  Termémetro de col 100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del caré.  Cuarto de secaniento fabricado en lámina galvanizadas troqueladas para el soporte del caré en los dos o tres niveles, para mástima capa de garans de 40 centrimetros por cada nivel.  Sistema para agua de garans de 40 centrimetros por cada nivel.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	The state of the s				
pintura electrostàtica, Minimo 7 metros de longitud, ancho milmo de SOCM Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Perfileria de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho. Esquipo de secado entre des y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cormo niquel o acero al carbón, Compuerta para decantar hollin o centias de la combustión, Compuerta para descargue de hilloni, Chimenes en asero al cormo niquel o acero al carbón, Compuerta para descargue de hilloni, Chimenes en asero inoxidable para la admentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un torralio sin fin en acero inoxidable para la admentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un torralio sin fin en acero de minimo 90 W 110 Y. con su reductor, pilones, cadena y control de temperatura. Un Vernitador centrifugo Ref. 215, con sus rodomientos, poless, correas y guarda correas. Motor de minimo 7,5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e invessor de marcha para el motoreductor. Tarmémetro de 0-100 YC para de control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del carlé.  Cuarto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dosso o tres juegdo de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del carlé en los dos o tres muelles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada callore 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centimetros por cada nivel.  Sistema para aguadorio y descarga del carlé. Con tolva de descargue en la parte inferior y torrallo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7.5 HP con 10 a 25 prin.  Equipo de secado centre dos y tres niveles con capacidad mínima	l ·				
Iongitud, ancho mínimo de 50cm Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Pertilería de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de Iargo y 80 cm de ancho. Equipo de secato entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique il gasero al carbón, forrado en lana minera, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compunetra para descargue del hollin, Chimeneas en acero insuidade partila y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tormilo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, píliones, cadena y control de temperatura.  Un Ventiador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/44V o 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 e/c para el control visual de la temperatura. Sistema para al motoreductor. Termómetro de 0-100 e/c para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del cará. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámara de secado y pre secado Dos o trec juegos de maltas galvanizados troqueladas para al sopporte del caré en los dos o trec juegos de maltas galvanizados troqueladas para al sopporte del caré en los dos o trec juegos de maltas galvanizados troqueladas para al saporte del caré en los dos o trec juegos de maltas galvanizados troqueladas para al saporte del caré en los dos o trec juegos de maltas galvanizados troqueladas para el soporte del caré en los dos o trec juegos de maltas galvanizados troqueladas para el soporte del caré en los dos o trec juegos de maltas galvanizados tromalidas fin en tubo un motor reductor de entre dos y tres nive					
Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Perfileria de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Excalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho. Pintura electrostática, Excalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Brupo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique ja acero al carbón forrado en lana mineral. Sistema para decantar hollin o cenitas de la combustión, Compuerta para decargue del hollin, Chimeneas en acero inoscidade paralle y plato para el cisco.  Una toto al almentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inosidable para la alimentación autornatica, motor de mínimo 90 W 110 Y, con su reductor, piñones, codena y control de temperatura.  Un Ventilador centifugo Ref. 205, con sus rodomientos, poless, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e invessor de marcha para el motoreductor. Visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radal para la descarga del calá.  Sistema de compuerta radal para la descarga del calá.  Cuarto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calora 18 de secado y res secado Dos o tres juegles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calora 18 de secado y res secado Dos o tres juegles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calori y descarga del caráé en los dos o tres mivelles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calori y descarga del caráé en los dos o tres mivelles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calori y descarga del caráé en calma a galvanizada calori y descarga del caráé en los dos o tres mivelles.  La compensa de caráctica de la part	Pintura electrostática. Mínimo 7 metros de				
Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Perfileria de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Excalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho. Pintura electrostática, Excalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Brupo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique ja acero al carbón forrado en lana mineral. Sistema para decantar hollin o cenitas de la combustión, Compuerta para decargue del hollin, Chimeneas en acero inoscidade paralle y plato para el cisco.  Una toto al almentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inosidable para la alimentación autornatica, motor de mínimo 90 W 110 Y, con su reductor, piñones, codena y control de temperatura.  Un Ventilador centifugo Ref. 205, con sus rodomientos, poless, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e invessor de marcha para el motoreductor. Visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radal para la descarga del calá.  Sistema de compuerta radal para la descarga del calá.  Cuarto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calora 18 de secado y res secado Dos o tres juegles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calora 18 de secado y res secado Dos o tres juegles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calori y descarga del caráé en los dos o tres mivelles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calori y descarga del caráé en los dos o tres mivelles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calori y descarga del caráé en calma a galvanizada calori y descarga del caráé en los dos o tres mivelles.  La compensa de caráctica de la part	longitud, ancho mínimo de 50cm				
recolector y repartidos en Perfileira de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Equipo de secade entre dos y tres niveles con capacidad minma de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al croromo ínque de acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero al inoxida de la carbón de la carbó	9 ,				
carbin con barandas de 70 cm de alto.  Pintura electrostidica, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Eguipo de scade entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níque lo acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar holili no cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del holilin, Chimenes en acero il modidable Parilla y plato para el cisco.  Una toliva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas se y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de mancha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del carlé.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del carlé en los dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del carlé en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del carlé. Con tobro de descargua en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo un motor reductor de calor de secamiento fabricados en lámina galvanizada calibre 18 en dos centres con cardonarios de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos centres escado dos o tres niveles.  Luarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos centres con cada nivela.  Sistema para agitación y descarga del carlé. Con dos descargua en la parte inferior y tornillo sin fin e	· ·				
Initura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.  Eguipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino secto por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níque jo acero al actrón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero inoxidable paralla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentadora automática, motor de mínimo 90 W 110 V. con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus Un Ventilador centrifugo so motore de mínimo 7, s H P 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automática de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de e 0-100 °C para el control visual del la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámarsa de secado y pre secado Dos o tres juegos de malias galvanizadas como de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tobo de conde de cardo y pre secado do de cago de de café en los dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tobo de decago de cafe cafe cafe cafe de cafe cafe cafe de cafe cafe de cafe cafe cafe cafe cafe cafe cafe caf	recolector y repartidos en Perfileria de acero al				
Isrgey 98 Cm de ancho.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 kg de café pergamino seco por bache.  Un Intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique lo acero al cardon, forrado en lana mieral, Sistema para decardant a hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para desecargue del hollin, Chimenase anacero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva allimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrírugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámara de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con los dos o tres niveles.  Los de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con los dos o tres niveles.  Los desecamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Los desecamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Los desecamientos de desecamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Los desecamientos de de carde en los dos o tres niveles con capacidad mínima de 3000 kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de cisco, hogar en acero al	carbón con barandas de 70 cm de alto.				
Isrgey 98 Cm de ancho.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 kg de café pergamino seco por bache.  Un Intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique lo acero al cardon, forrado en lana mieral, Sistema para decardant a hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para desecargue del hollin, Chimenase anacero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva allimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrírugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámara de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con los dos o tres niveles.  Los de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con los dos o tres niveles.  Los desecamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Los desecamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Los desecamientos de desecamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Los desecamientos de de carde en los dos o tres niveles con capacidad mínima de 3000 kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de cisco, hogar en acero al	Pintura electrostática Escalera de 5 metros de				
Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad minima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo nique ja acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar holliñ o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero imoxidable aralia y plato para el cisco.  Una toliva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 70 kilos de cisco, con un torrillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de minimo 90 W 110 V. con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guardo correas. Motor de minimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de o 1-00 eC para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del caté.  Ducto de acopule a ventilador para paso de aire a calmaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de malias galvanizadas troqueladas para el soporte del caté en los dos to tres juegos de malias galvanizadas troqueladas para el soporte del caté en los dos to tres juegos de malias galvanizadas por cuada nivel.  Sistema para agitación y descarga del caté en los dos to tres juegos de malias galvanizadas por cuada nivel.  Sistema para agitación y descarga del caté. Con todos de descargue en la parte inferior y torrillo sin fine nu tubu un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 to 25 cm² con					
capacidad minima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel ja ecra al carboñ, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimenas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de minimino 90 W 110 V, con su reductor, pinímes, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de minimo 7, 5 HP 22/44 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0·100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galavanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos a tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centimetros por cada nível. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parta inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rum.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad minima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache. Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo niquel pacero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automàtica, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodomientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 %C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del ca fe.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del carê en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada stroqueladas para el soporte del caré. Con todo si motores por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo si motores para máxima capa de granos de 40 centimetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo si motores en cada nivel.  Sistema para agitación y descarga moto de 40 centimetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo si descarga del café con los dos o tres niveles.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo niquel pacero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automàtica, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodomientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 %C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del ca fe.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del carê en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada stroqueladas para el soporte del caré. Con todo si motores por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo si motores para máxima capa de granos de 40 centimetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo si motores en cada nivel.  Sistema para agitación y descarga moto de 40 centimetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo si descarga del café con los dos o tres niveles.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	capacidad mínima de 3000 Kg de café				
Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel b acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o centizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un torrillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V. con su reductor, píliones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Duto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres invegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centimetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todos de descargue en la parte inferior y torrillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	nergamino seco nor bache.				
para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níque lo acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimenesse an acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de minimo 90 W 110 V, con su reductor, priónes, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de minimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el asporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Stema para aglatación y descarga del café. Con toda de descarga en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo un motor reductor de entre da y 7,5 HP con 10 a 25 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	pergamme sees per saumer				
para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níque lo acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimenesse an acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de minimo 90 W 110 V, con su reductor, priónes, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de minimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el asporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Stema para aglatación y descarga del café. Con toda de descarga en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo un motor reductor de entre da y 7,5 HP con 10 a 25 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
cromo niquel o acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acero imoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad minima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del caté. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámars de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles.  Sistema para agitación y descarga del café. Con todo de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	_				
lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acerd inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos potres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada capa de granos de 40 centimetros por cada nivel. Sistema para aglación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo un motor reductor de entre 4 y 7.5 HP con 10 a 25 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	para quemado de Cisco, hogar en acero al				
lana mineral, Sistema para decantar hollin o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollin, Chimeneas en acerd inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos potres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada capa de granos de 40 centimetros por cada nivel. Sistema para aglación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo un motor reductor de entre 4 y 7.5 HP con 10 a 25 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	cromo níquel <mark>o acero al carbón</mark> , forrado en				
cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fine na acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centimetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fine nu bu Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
descargue del hollin, Chimeneas en acero moxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/340 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 % C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fábricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y complio in fine n tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Inoxidable Parilla y plato para el cisco.  Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fine na acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Doso a tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fine ne tubo un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del cafe acámaras de secado y pre secado Doso a tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fine n tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automàtica, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automàtico de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fine en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	inoxidable Parilla y plato para el cisco.				
capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automàtica, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automàtico de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fine en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automàtica, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automàtico de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fine en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Una tolva alimentadora del cisco, con				
tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con toto de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	· ·				
alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 ºC para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Doso o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con toba de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	tornillo sin fin en acero inoxidable para la				
control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	alimentación automática, motor de mínimo 90				
control de temperatura.  Un Ventilador centrifugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas.  Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	W 110 V. con su reductor, piñones, cadena v				
Un ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 ºC para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM.  Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 ºC para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	_				
RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 2 5 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	rodamientos, poleas, correas y guarda correas.				
RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 2 5 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800				
Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor.  Termómetro de 0-100 ºC para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del caré.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del caré en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del caré. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 2 5 pm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de caré pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 ºC para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del caté.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	accionamiento automático de los motores e				
de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	inversor de marcha para el motoreductor.				
de la temperatura.  Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Termómetro de 0-100 ºC para el control visual				
Sistema de compuerta radial para la descarga del café.  Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	del café.				
a cámaras de secado y pre secado  Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Ducto de acople a ventilador para paso de aire				
Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
o tres niveles.  Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	o tres niveles.				
galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Cuarto de secamiento fabricado en lámina				
para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
por cada nivel.  Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo  Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	por cada nivel.				
tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Sistema para agitación y descarga del café. Con				
tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	The state of the s				
a 25 rpm.  Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	a 25 rpm.		 		
capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache.  Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al	Equipo de secado entre dos y tres niveles con		 		
Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al					
para quemado de Cisco, hogar en acero al	perganinio seco por nacile.				
para quemado de Cisco, hogar en acero al					
	para quemado de Cisco, hogar en acero al				
and the state of t					
	2 2	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	

	1		
lana mineral, Sistema para decantar hollín o			
cenizas de la combustión, Compuerta para			
descargue del hollín, Chimeneas en acero			
inoxidable Parilla y plato para el cisco.			
Una tolva alimentadora del cisco, con			
capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un			
tornillo sin fin en acero inoxidable para la			
alimentación automática, motor de mínimo 90			
W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y			
control de temperatura.			
Un Ventilador centrífugo Ref. 150, con sus			
rodamientos, poleas, correas y guarda correas.			
Motor de mínimo 3 HP 220 V a 1800 RPM.			
Tablero de controles eléctricos con			
accionamiento automático para el motor del			
ventilador.			
Termómetro de 0-100 ºC para el control visual			
de la temperatura.			
Compuertas para inversión de flujo de aire en			
el piso de secado y cámara de pre secado.			
Sistema de compuerta radial para la descarga			
del café.			
Ducto de acople a ventilador para paso de aire			
a cámaras de secado y pre secado			
Dos o tres juegos de mallas galvanizadas			
troqueladas para el soporte del café en los dos			
o tres niveles.			
Cuarto de secamiento fabricado en lámina			
galvanizada calibre 18 <mark>en dos o tres niveles</mark> ,			
para máxima capa de granos de 40 centímetros			
por cada nivel.			
Sistema para agitación y descarga del café. <mark>Con</mark>			
tolva de descargue en la parte inferior y			
tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de			
entre 1,5 y 3 HP con 10 a 25 rpm de salida.			

## 8. Se modifican de la sección 6– del formulario E, del lote 2, únicamente el ítem 2, así:

	Su respuesta					
	Cumplimiento de las especificaciones técnicas		Fecha de	Certificado de		
Bienes y servicios que se suministrarán y Especificaciones Técnicas	Sí, cumplimos	No, no podemos cumplir (indicar discrepancia s)	entrega (confirme que cumple o indique la fecha de entrega)	calidad/licencias de exportación, etc. (indique todo lo que corresponda y adjunte)	Comentarios	
Tolva de recibo en acero inoxidable con parrilla incorporada.						
Tipo cono triangular, en acero inoxidable o en acero al carbón con pintura horneada. calibre 18.  Dimensiones mínimas 2 metros de ancho * 1 metro de largo, altura mínima de cono de un metro.  Estructura de soporte inoxidable en ángulo de 1" 1/2 * 1/8.						

Γ	Parrilla inoxidable en ángulo y platina de 1" 1/2			
	* 3/16.			
	Capacidad mínima de 665 Kilos.			

9. Las demás condiciones de la Invitación a Licitar se mantienen sin modificación alguna.