

ADENDA 3
Proceso A2019-000616
02 de julio de 2019

OBJETO: Adquisición e instalación de equipos para secado, trilla y tostion de café para el municipio de Chaparral, Departamento de Tolima.

1. Se modifican de la hoja de datos - Fecha Límite para presentación de ofertas, así:

14	23	Fecha, hora y lugar de apertura de las ofertas	Las ofertas deberán entregarse a más tardar el día 08 de agosto de 2019 a las 15:00 horas - hora colombiana (GMT-5) .
----	----	--	--

2. Se modifican de la hoja de datos - Fecha Límite para presentación de ofertas, así:

17	25	Fecha, hora y lugar de apertura de las ofertas	Fecha y hora: 08 de agosto de 2019 a las 15:30 horas Lugar: Avenida Calle 82 No. 10-62. Piso 2 <u>Por favor tener en cuenta que podrán asistir máximo dos (2) personas por oferente</u>
----	----	--	---

3. Se modifican de la sección 5a – del lote 1, el ítem 4, así

4	Sistema de transporte de café húmedo a silos de secado Separador de agua y estructura de soporte compuesto de: Fabricado en lamina de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Parilla fabricada en varillas de acero inoxidable ref. 304 $\varnothing$ 3/16" con mínimo un ancho de 0.9 mts y un largo de 1,6 mts. Niple roscado de 3" a la entrada y en la descarga cuenta Cinta para acople de PVC 4" en la salida. Estructura de soporte fabricada en perfilería de acero al carbón. Recolector de café 3 metros de longitud compuesto de: Tornillo sin fin de 6 pulgadas. Canoa y bandeja en lamina troquelada de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Niples roscados en tubería $\varnothing$ 4" inoxidable ref. 304 sch 40. Tubo central $\varnothing$ 1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en UHMW. Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304. Soporte o hanger fabricado en lamina de acero inox ref. 439 con buje en UHMW. Repartidor de café 7 metros de longitud compuesto de: Tornillo sin fin de 6 pulgadas. Canoa en lamina troquelada de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Tubo central $\varnothing$ 1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en UHMW.	1	Ciento cincuenta (150) días	
---	---	---	--------------------------------	--

	Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304. Soporte o hanger fabricado en lamina de acero inox ref. 439 con buje en UHMW. Cercha de rigidez y soporte en Perfilera en acero inoxidable. Mínimo 7 metros de longitud Motoreductor Automontante, trifásico mínimo de 2 hp. Arrancador para recolector de 220 V con protección térmica Perfilera de acero al carbón. Pintura electrostática. Mínimo 7 metros de longitud, ancho mínimo de 50cm Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Perfilera de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.			
--	--	--	--	--

4. Se modifican de la sección 5a – del lote 1, el ítem 5, así:

5	Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache. Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel o acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco. Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles. Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo	2	Ciento cincuenta (150) días	
---	--	---	------------------------------------	--

	Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.			
--	--	--	--	--

5. Se modifican de la sección 5a – del lote 1, el ítem 6, así:

6	Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache. Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel o acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco. Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 150, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 3 HP 220 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático para el motor del ventilador. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Compuertas para inversión de flujo de aire en el piso de secado y cámara de pre secado. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles. Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 1,5 y 3 HP con 10 a 25 rpm de salida.	1	Ciento cincuenta (150) días	
---	---	---	-----------------------------	--

6. Se modifican de la sección 5a – del lote 2, el ítem 2, así:

2	Tolva de recibo en acero inoxidable con parrilla incorporada. Tipo cono triangular, en acero inoxidable o en acero al carbón con pintura horneada. calibre 18. Dimensiones mínimas 2 metros de ancho * 1 metro de largo, altura mínima de cono de un metro. Estructura de soporte inoxidable en ángulo de 1" 1/2 * 1/8. Parrilla inoxidable en ángulo y platina de 1" 1/2 * 3/16. Capacidad mínima de 665 Kilos.	1	Ciento veinte (120) días	
---	--	---	--------------------------	--

7. Se modifican de la sección 6— del formulario E, del lote 1, únicamente los ítems 4, 5 y 6, así:

Bienes y servicios que se suministrarán y Especificaciones Técnicas	Su respuesta				
	Cumplimiento de las especificaciones técnicas		Fecha de entrega <i>(confirme que cumple o indique la fecha de entrega)</i>	Certificado de calidad/licencias de exportación, etc. <i>(indique todo lo que corresponda y adjunte)</i>	Comentarios
	Sí, cumplimos	No, no podemos cumplir <i>(indicar discrepancias)</i>			
Sistema de transporte de café húmedo a silos de secado Separador de agua y estructura de soporte compuesto de: Fabricado en lamina de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Parilla fabricada en varillas de acero inoxidable ref. 304 ø 3/16" con mínimo un ancho de 0.9 mts y un largo de 1,6 mts. Niple roscado de 3" a la entrada y en la descarga cuenta Cinta para acople de PVC 4" en la salida. Estructura de soporte fabricada en perfilería de acero al carbón. Recolector de café 3 metros de longitud compuesto de: Tornillo sin fin de 6 pulgadas. Canoa y bandeja en lamina troquelada de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Niples roscados en tubería ø4" inoxidable ref. 304 sch 40. Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en UHMW. Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304. Soporte o hanger fabricado en lamina de acero inox ref. 439 con buje en UHMW. Repartidor de café 7 metros de longitud compuesto de: Tornillo sin fin de 6 pulgadas. Canoa en lamina troquelada de acero inoxidable ref. 439 calibre 18. Tubo central ø1-1/2" en acero inoxidable ref. 304. hélice de 6" con rosca continua en acero inoxidable ref. 304 con perfil auto limpiante en UHMW. Puntas de eje en acero inoxidable ref. 304. Soporte o hanger fabricado en lamina de acero inox ref. 439 con buje en UHMW. Cercha de rigidez y soporte en Perfileria en acero inoxidable. Mínimo 7 metros de longitud Motoreductor Automontante, trifásico mínimo de 2 hp.					

Arrancador para recolector de 220 V con protección térmica Perfilería de acero al carbón. Pintura electrostática. Mínimo 7 metros de longitud, ancho mínimo de 50cm Plataforma de 8 metros para acceso a recolector y repartidos en Perfilería de acero al carbón con barandas de 70 cm de alto. Pintura electrostática, Escalera de 5 metros de largo y 80 cm de ancho.					
Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache. Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel o acero al carbón, forrado en lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parilla y plato para el cisco. Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 245, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 7, 5 HP 220/440 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático de los motores e inversor de marcha para el motoreductor. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles. Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 4 y 7,5 HP con 10 a 25 rpm.					
Equipo de secado entre dos y tres niveles con capacidad mínima de 3000 Kg de café pergamino seco por bache. Un intercambiador de calor de gases indirectos para quemado de Cisco, hogar en acero al cromo níquel o acero al carbón, forrado en					

lana mineral, Sistema para decantar hollín o cenizas de la combustión, Compuerta para descargue del hollín, Chimeneas en acero inoxidable Parrilla y plato para el cisco. Una tolva alimentadora del cisco, con capacidad mínima de 70 kilos de cisco, con un tornillo sin fin en acero inoxidable para la alimentación automática, motor de mínimo 90 W 110 V, con su reductor, piñones, cadena y control de temperatura. Un Ventilador centrífugo Ref. 150, con sus rodamientos, poleas, correas y guarda correas. Motor de mínimo 3 HP 220 V a 1800 RPM. Tablero de controles eléctricos con accionamiento automático para el motor del ventilador. Termómetro de 0-100 °C para el control visual de la temperatura. Compuertas para inversión de flujo de aire en el piso de secado y cámara de pre secado. Sistema de compuerta radial para la descarga del café. Ducto de acople a ventilador para paso de aire a cámaras de secado y pre secado Dos o tres juegos de mallas galvanizadas troqueladas para el soporte del café en los dos o tres niveles. Cuarto de secamiento fabricado en lámina galvanizada calibre 18 en dos o tres niveles, para máxima capa de granos de 40 centímetros por cada nivel. Sistema para agitación y descarga del café. Con tolva de descargue en la parte inferior y tornillo sin fin en tubo Un motor reductor de entre 1,5 y 3 HP con 10 a 25 rpm de salida.					
---	--	--	--	--	--

8. Se modifican de la sección 6– del formulario E, del lote 2, únicamente el ítem 2, así:

Bienes y servicios que se suministrarán y Especificaciones Técnicas	Su respuesta				
	Cumplimiento de las especificaciones técnicas		Fecha de entrega (confirme que cumple o indique la fecha de entrega)	Certificado de calidad/licencias de exportación, etc. (indique todo lo que corresponda y adjunte)	Comentarios
	Sí, cumplimos	No, no podemos cumplir (indicar discrepancias)			
Tolva de recibo en acero inoxidable con parrilla incorporada. Tipo cono triangular, en acero inoxidable o en acero al carbón con pintura horneada. calibre 18. Dimensiones mínimas 2 metros de ancho * 1 metro de largo, altura mínima de cono de un metro. Estructura de soporte inoxidable en ángulo de 1" 1/2 * 1/8.					

Parrilla inoxidable en ángulo y platina de 1" 1/2 * 3/16. Capacidad mínima de 665 Kilos.					
---	--	--	--	--	--

9. Las demás condiciones de la Invitación a Licitar se mantienen sin modificación alguna.