

EMPLEOS

OFERTA

**INVITACIÓN A CONSULTORES INDIVIDUALES
A PRESENTAR OFERTAS**



CI 110506-2083/19

Contratista Individual Nacional o Internacional –CI- para evaluación y desarrollo de sistema tarifario del sistema de agua potable de la Ciudad de Guatemala y desarrollo de términos de referencia para adquisición de servicios de agua en bloque.

El Programa de las Naciones Unidas para el Desarrollo (PNUD) en el marco del Proyecto 110506 "Fortalecimiento de las Capacidades Institucionales para Brindar Servicios de Calidad a la Población del Municipio" invita a consultores individuales interesados a presentar oferta para la consultoría: **Servicios de asesoría experta para la evaluación y desarrollo de un sistema tarifario del sistema de agua potable de la Ciudad de Guatemala y sus áreas de influencia que presta la Empresa Municipal de Agua de la Ciudad de Guatemala (EMPAGUA); y el desarrollo de términos de referencia que incluyan especificaciones técnicas para la contratación y evaluación de adquisición del servicio de agua en bloque en diferentes sectores de la ciudad de Guatemala y sus áreas de influencia.**

Los consultores interesados podrán leer los documentos de Invitación en la página de Internet del PNUD http://procurement-notices.undp.org/view_notice.cfm?notice_id=60715 o <http://www.gt.undp.org/content/guatemala/es/home/procurement.html> dentro de Procesos Activos de Adquisiciones; o en el vínculo del United Nations Global Marketplace <https://www.ungm.org/Public/Notice/99491> o visitar las Oficinas del PNUD en la dirección que se indica al final de este anuncio, de 8:30 a 12:30 y de 14:30 a 16:30 horas (hora local).

En dichas páginas también se colocarán todas las notas aclaratorias y enmiendas a los documentos que se generen por parte del proceso de consultas y respuestas. Será responsabilidad de los interesados consultar los últimos cambios en dichas páginas. El Proyecto y el PNUD no se hacen responsables por fallas en las conexiones o deficiencias de los equipos de cómputo que impidan el acceso a los documentos del presente proceso.

Los consultores interesados en recibir información directa (notas aclaratorias y/o enmiendas) deberán enviar un correo electrónico a la dirección procurement.gt@undp.org indicando el número del proceso o el nombre de la consultoría e indicando su interés.

**Programa de las Naciones Unidas para el Desarrollo - PNUD
Unidad de Adquisiciones
Edificio Euro Plaza World Business Center
5ª. Avenida 5-55, Zona 14, Torre IV, Nivel 10
Ciudad de Guatemala, 01014, Guatemala
Referencia: CI 110506 - 2083/19**