



CI 110506-2083/19-9406 (UA)
Unidad de Adquisiciones
Teléfono 2384-3238 Fax: 2384-3202

31 de octubre del 2019

*Al servicio
de las personas
y las naciones*

Estimados señores y estimadas señoras,

ASUNTO: Invitación para la presentación de ofertas para Contrato Individual (CI) 110506-2083/19 "Contratista Individual Nacional o Internacional -CI- para evaluación y desarrollo de sistema tarifario del sistema de agua potable de la Ciudad de Guatemala y desarrollo de términos de referencia para adquisición de servicios de agua en bloque".

El Programa de las Naciones Unidas para el Desarrollo (PNUD), está implementando actualmente el Proyecto 110506 "Fortalecimiento de las capacidades institucionales para brindar servicios de calidad a la población del municipio", que requiere los servicios de una (1) persona individual para realizar el trabajo descrito en el asunto.

Para ayudarle en la comprensión de los requerimientos de la tarea, adjuntamos la siguiente información:

- a) Términos de Referencia de la tarea descrita anteriormente;
- b) Carta de Confirmación de interés y disponibilidad, que deberá completar y presentar al PNUD y;
- c) Contrato Individual y sus Términos y Condiciones Generales que firmaría en caso resultara seleccionada en el presente proceso de adquisición.

En caso de consultas, favor hacerlas llegar indicando como referencia el número de proceso, a través del correo electrónico indicado más adelante, a más tardar el **lunes 11 de noviembre del 2019**, las cuales se responderán a más tardar el **miércoles 13 de noviembre del 2019**. Cualquier retraso en la respuesta del PNUD no podrá ser motivo para ampliar el plazo de presentación, a menos que el PNUD decida que estima necesaria dicha ampliación y comunique un nuevo plazo límite para la presentación de ofertas.

Si estuviera interesado/a y decidiera presentar una oferta para este trabajo, por favor envíe la información no más tarde del **lunes 18 de noviembre del 2019**, mediante correo electrónico o mensajería a la dirección que se indica a continuación. No se aceptarán ofertas tardías.

Programa de las Naciones Unidas para el Desarrollo (PNUD)
Unidad de Adquisiciones
5ª Avenida 5-55 Zona 14, Torre IV, Nivel 10, Ciudad de Guatemala, Guatemala 01014
Correo electrónico: procurement.gt@undp.org
Atención: Contrato Individual (CI) **110506-2083/19**

En caso decida no presentar una oferta, le agradeceremos que nos informe y preferiblemente indique las razones de su declinación.

Mientras tanto, esperamos su respuesta favorable y le agradecemos anticipadamente su interés en realizar este trabajo con el PNUD.


Edgar Nájera
Oficial a Cargo

Señor/a
Contratista Individual

PNUD en Guatemala
5ª Avenida 5-55, Zona 14 Edificio Euro Plaza, Torre IV nivel 10 Ciudad de Guatemala 01014
Tel. PBX: (502) 2384-3100 | Fax: (502) 2384-3201 y 02 | www.gt.undp.org | registry.gt@undp.org



PNUDGuatemala



PNUDGuatemala



PNUDGuatemala