



REQUEST FOR QUOTATION (RFQ) (Goods & Services)

NAME & ADDRESS OF FIRM	DATE: November 19, 2020
	REFERENCE: UNDP-SYR-RFQ-099-20

Dear Sir / Madam:

We kindly request you to submit your quotation for Providing **Equipment, Materials, Tools used in the Rehabilitation of the Nurseries in Dier Ezour and Al Hasakeh Governorates, in 10 Lots** as detailed in Annex 1 of this RFQ. When preparing your quotation, please be guided by the form attached hereto as Annex 2.

If you are interested in submitting a Bid in response to this RFQ, please prepare your Bid in accordance with the requirements and procedure as set out in this RFQ and submit it by the Deadline for Submission of Bids set out in Bid Data Sheet.

In case your company is not registered in the E-Tendering Module, please use the following temporary username and password to register your company/firm:

Username: event.guest

Password: why2change

Bidders who will be registered on the e-tendering will be able to download the complete bidding documents from the e-tendering website at: <https://etendering.partneragencies.org>

“Bidders can download the complete tender documentation from the e-Tendering upon registration”.

You may acknowledge receipt of this RFQ utilize the “Accept Invitation” function in eTendering system, where applicable. This will enable you to receive amendments or updates to the RFQ. Should you require further clarifications, kindly communicate with the contact person/s identified in the attached Data Sheet as the focal point for queries on this RFQ.

UNDP looks forward to receiving your Bid and thank you in advance for your interest in UNDP procurement opportunities.

Please take note of the following requirements and conditions pertaining to the supply of the abovementioned good/s:

Delivery Terms [INCOTERMS 2010]	<input checked="" type="checkbox"/> DAP
Customs clearance, if needed, shall be done by:	<input checked="" type="checkbox"/> The Supplier/Offeror in coordination with UNDP.
Exact Address/es of Delivery Location/s (identify all, if multiple)	<p>Lot. 1- 2 -3- 4 مشتل الحسينية- مديرية الزراعة في محافظة دير الزور</p> <p>Lot. 5 -6-7-8-9-10. مشتل مديرية الزراعة في محافظة الحسكة</p>
Sites visits will arrange on. (Mandatory Condition)	<p>Will be Conducted:</p> <p>In Deir Ezour: Lot. 1,2,3 and 4: Date: 25/11/2020 @ 9:00 AM Location: التجمع والانطلاق من مقر المكتب الميداني لبرنامج الأمم المتحدة الإنمائي بدير الزور والكانن في حي الفيلات، شارع الصالة الرياضية، جانب مقر مشروع المياه والإصحاح فرع الهلال الأحمر بدير الزور</p> <p>Focal point: Mr. Abd Alsatar Alhayef Mobile: 0994635128 E-mail: abd.str.hyf@gmail.com</p> <p>In Al Hasakeh: Lot. 5,6,7,8,9, and 10: Date: 24/11/2020 @ 11:00 AM Location: Hasakeh – Directory of Agriculture Nursery. Focal point: Mr. Said Rawi Mobile: 0993338933 E-mail: saiedrawi2@gmail.com</p> <p>Notes: Bidders not attending the site visits will NOT be eligible to submit bids to this tender.</p>
Latest Expected Delivery Date and Time	<input checked="" type="checkbox"/> 45 Days.
Mode of Transport	<input checked="" type="checkbox"/> Land
Preferred Currency of Quotation	<input checked="" type="checkbox"/> United States Dollars. However, for local supplier's payments will be in Syrian Pounds at the prevailing UN exchange rate at the date of the invoice.
Value Added Tax on Price Quotation	<input checked="" type="checkbox"/> Must be exclusive of VAT and other applicable indirect taxes.

Deadline for the Submission of Quotation	As indicated in the system.
All documentations, including catalogs, instructions and operating manuals, shall be in this language	<input checked="" type="checkbox"/> English <input checked="" type="checkbox"/> Arabic
Documents to be submitted	<input checked="" type="checkbox"/> Duly Accomplished Form as provided in Annex 2, and in accordance with the list of requirements in Annex 1; <input checked="" type="checkbox"/> Company Profile; <input checked="" type="checkbox"/> Certificate of Incorporation/ Commercial or Industrial Business Registration; <input checked="" type="checkbox"/> List of similar projects executed by the bidder, similar projects (At least 1 project); <input checked="" type="checkbox"/> A proofing letter confirms the offering of the warranty period for 12 months from the date of final receipt; <input checked="" type="checkbox"/> Catalogs of all supplies and materials provided; <input checked="" type="checkbox"/> Written Self-Declaration of not being included in the UN Security Council 1267/1989 list, UN Procurement Division List or other UN Ineligibility List.
Period of Validity of Quotes starting the Submission Date	<input checked="" type="checkbox"/> 60 days In exceptional circumstances, UNDP may request the Vendor to extend the validity of the Quotation beyond what has been initially indicated in this RFQ. The Proposal shall then confirm the extension in writing, without any modification whatsoever on the Quotation.
Partial Quote	<input checked="" type="checkbox"/> Permitted per Lot.
Payment Terms	100% upon complete delivery of goods and within 30 DAYS upon complete delivery of goods.
Liquidated Damages	Will be imposed under the following conditions: Percentage of contract price per day of delay: 0.5 % from the contract value for each day of delay. Max. no. of days of delay:20 Next course of action: Termination of Contract.
Evaluation Criteria	<input checked="" type="checkbox"/> Technical responsiveness/Full compliance to requirements and lowest price. <input checked="" type="checkbox"/> Full acceptance of the PO/Contract General Terms and Conditions. <input checked="" type="checkbox"/> Comprehensiveness of after-sales services.
UNDP will award to:	<input checked="" type="checkbox"/> One or more than one bidder.
Performance security	Required equal to 10% of the contract value to cover the required warranty for 1 year.
Type of Contract to be Signed	<input checked="" type="checkbox"/> Purchase Order.
Special conditions of Contract	<input checked="" type="checkbox"/> Cancellation of PO/Contract if the delivery/completion is delayed by 20.
Conditions for Release of Payment.	Passing Inspection. Complete Installation. Written Acceptance of Goods based on full compliance with RFQ requirements.

	Provide training and support to the users after the installation of the system.
Annexes to this RFQ	<input checked="" type="checkbox"/> Technical Specifications Required (Annex 1) <input checked="" type="checkbox"/> Form for Submission of Quotation (Annex 2) <input checked="" type="checkbox"/> General Terms and Conditions / Special Conditions (Annex 3). Non-acceptance of the terms of the General Terms and Conditions (GTC) shall be grounds for disqualification from this procurement process.
Deadline for Submission quotations	Monday; 30 November 2020, on or before 15:00 PM Damascus time.
Contact Person for Inquiries (Written inquiries only) ¹	Walid Okla Procurement Associate Walid.okla@undp.org Any delay in UNDP's response shall be not used as a reason for extending the deadline for submission, unless UNDP determines that such an extension is necessary and communicates a new deadline to the Proposers.

Goods offered shall be reviewed based on completeness and compliance of the quotation with the minimum specifications described above and any other annexes providing details of UNDP requirements.

The quotation that complies with all of the specifications, requirements and offers the lowest price, as well as all other evaluation criteria indicated, shall be selected. Any offer that does not meet the requirements shall be rejected.

Any discrepancy between the unit price and the total price (obtained by multiplying the unit price and quantity) shall be re-computed by UNDP. The unit price shall prevail and the total price shall be corrected. If the supplier does not accept the final price based on UNDP's re-computation and correction of errors, its quotation will be rejected.

After UNDP has identified the lowest price offer, UNDP reserves the right to award the contract based only on the prices of the goods in the event that the transportation cost (freight and insurance) is found to be higher than UNDP's own estimated cost if sourced from its own freight forwarder and insurance provider.

At any time during the validity of the quotation, no price variation due to escalation, inflation, fluctuation in exchange rates, or any other market factors shall be accepted by UNDP after it has received the quotation. At the time of award of Contract or Purchase Order, UNDP reserves the right to vary (increase or decrease) the quantity of services and/or goods, by up to a maximum twenty five per cent (25%) of the total offer, without any change in the unit price or other terms and conditions.

Any Purchase Order that will be issued as a result of this RFQ shall be subject to the General Terms and Conditions attached hereto. The mere act of submission of a quotation implies that the vendor accepts without question the General Terms and Conditions of UNDP herein attached as Annex 3.

¹This contact person and address is officially designated by UNDP. If inquiries are sent to other person/s or address/es, even if they are UNDP staff, UNDP shall have no obligation to respond nor can UNDP confirm that the query was received.

UNDP is not bound to accept any quotation, nor award a contract/Purchase Order, nor be responsible for any costs associated with a Supplier's preparation and submission of a quotation, regardless of the outcome or the manner of conducting the selection process.

Please be advised that UNDP's vendor protest procedure is intended to afford an opportunity to appeal for persons or firms not awarded a purchase order or contract in a competitive procurement process. In the event that you believe you have not been fairly treated, you can find detailed information about vendor protest procedures in the following link: <http://www.undp.org/procurement/protest.shtml>.

UNDP encourages every prospective Vendor to avoid and prevent conflicts of interest, by disclosing to UNDP if you, or any of your affiliates or personnel, were involved in the preparation of the requirements, design, specifications, cost estimates, and other information used in this RFQ.

UNDP implements a zero tolerance on fraud and other proscribed practices, and is committed to identifying and addressing all such acts and practices against UNDP, as well as third parties involved in UNDP activities. UNDP expects its suppliers to adhere to the UN Supplier Code of Conduct found in this link :http://www.un.org/depts/ptd/pdf/conduct_english.pdf

Thank you and we look forward to receiving your quotation.

Sincerely yours,
Hanan Al Ali
Head of Procurement Unit

المواصفات الفنية والأعمال المطلوبة للمواد والمعدات اللازمة لإحياء المشتل

منطقة الحسينية - محافظة دير الزور 2020

Technical Specifications

(Lot:1)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	No.
عدد	1	تقديم وتركيب سمادة حديد بسماكة لا تقل عن 5 مم وسعة 100 لتر فتحة 4 إنش مع ساعة ضغط.	تقديم وتركيب سمادة حديد مع كل ما يلزم	1.
عدد	1	تقديم وتركيب فلتر شبكة مع ساعة ضغط وفتحة 4 إنش.	تقديم وتركيب فلتر شبكي مع كل ما يلزم	2.
عدد	7	تقديم وتركيب سكر قطر 2 إنش PVC (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف سن داخلي لكل حقل على أن يكون في بداية الحقل ومركب بشكل سيفون مقلوب بارتفاع 30 سم عن سطح الأرض ويكون السكر من الأعلى بمكان واضح ومحمي.	تقديم وتركيب سكر قطر 2 إنش مع كل ما يلزم لوصله بالخط الرئيسي	3.
م	350	تقديم وتركيب أنبوب قطر 110 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط 12 بار سماكة المقطع 5 مم مع حفر و ردم بعمق 70 سم اشتراطات فنية للأنابيب: 1- المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. 2- ويتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. 3- يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصي بها. ملاحظة: الخط الرئيسي هو خط دفع 8 إنش تابع لمضخة 40 حصان يتفرع عنه خط شبكة الري بالتنقيط الرئيسي 4 إنش.	تقديم وتركيب أنبوب قطر 110 مم مع كل ما يلزم من وصلات وإكسسوارات لربطه بالخط الرئيسي	4.
م	700	تقديم وتركيب أنبوب قطر 63 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط 10 بار سماكة المقطع 3 مم مع الحفر والردم بعمق 50 سم اشتراطات فنية للأنابيب: - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. - يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصي بها.	تقديم وتركيب أنبوب قطر 63 مم مع كل ما يلزم	5.
م	1700	تقديم وتركيب أنبوب قطر 50 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط 10 بار سماكة المقطع 3 مم مع الحفر والردم بعمق 50 سم اشتراطات فنية للأنابيب: - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية.	تقديم وتركيب أنبوب قطر 50 مم مع كل ما يلزم	6.

		- يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. - يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصى بها.			
م	200	تقديم وتركيب أنبوب قطر 20 مم من البولي إيثيلين منخفض الكثافة PE40 ضغط 4 بار سماكة المقطع 1 مم الاشتراطات الفنية للأنابيب يجب أن تكون مصنعة من مواد جديدة خام وتحقق كثافة كاملة عند وصلها بالإكسسوارات والوصلات وبحسب توجيهات الإشراف.	تقديم وتركيب أنبوب قطر 20 مم مع كل ما يلزم	7.	
م	5500	تقديم وتركيب أنبوب شجري قطر 16 مم من البولي إيثيلين منخفض الكثافة PE40 ضغط 4 بار سماكة المقطع 1 مم الاشتراطات الفنية للأنابيب يجب إن تكون مصنعة من مواد جديدة خام وتحقق كثافة كاملة عند وصلها بالإكسسوارات والوصلات.	تقديم وتركيب أنبوب شجري قطر 16 مم مع كل ما يلزم	8.	
عدد	4	تقديم وتركيب تيه 63 مم من البولي إيثيلين ضغط 10 بار ربط ميكانيكي.	تقديم وتركيب تيه 63 مم	9.	
عدد	1	تقديم وتركيب كوع 63 مم من البولي إيثيلين ربط ميكانيكي 10 بار .	تقديم وتركيب كوع 63 مم	10.	
عدد	3	تقديم وتركيب كوع 63 مم من البولي إيثيلين ربط / سن داخلي 10 بار.	تقديم وتركيب كوع 63 مم سن داخلي	11.	
عدد	26	تقديم وتركيب سكر 1.5 إنش من PVC ضغط 10 بار سن داخلي (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب سكر 1.5 إنش	12.	
عدد	15	تقديم وتركيب سكر 1 إنش من PVC ضغط 10 بار سن داخلي (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب سكر 1 إنش	13.	
عدد	20	تقديم وتركيب سكر 3/4 إنش من PVC ضغط 10 بار سن داخلي (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب سكر 3/4 إنش	14.	
عدد	32	تقديم وتركيب بداية خط 50 مم / 1.5 من البولي إيثيلين 10 بار ربط / سن ذكر.	تقديم وتركيب بداية خط 50 مم / 1.5	15.	
عدد	32	تقديم وتركيب سدة نهاية خط 50 مم / 1.5 من البولي إيثيلين 10 بار ربط ميكانيكي.	تقديم وتركيب سدة نهاية خط 50 مم / 1.5	16.	

17.	تقديم وتركيب سدة نهاية خط 63 مم/2 من البولي ايتلين 10 بار ربط ميكانيكي.	تقديم وتركيب سدة نهاية خط 63 مم/2	عدد	10
18.	تقديم وتركيب صندوق حماية من البلاستيك الأخضر مفرد.	تقديم وتركيب صندوق حماية	عدد	26
19.	تقديم وتركيب مرش دورة كاملة فتحة 3/4 من البلاستيك حسب رأي جهاز الإشراف نصف قطر الرش 5 م عند ضغط 2.5 بار.	تقديم وتركيب مرش دورة كاملة فتحة 3/4	عدد	100
20.	تقديم وتركيب نقاط شجري تصريف لا يقل عن 4 ل / سا حسب رأي جهاز الإشراف.	تقديم وتركيب نقاط شجري معياري	عدد	2000
21.	تقديم وتركيب مرتبط سرجي 63 / 1.5 من البولي ايتلين من مطابق للمواصفات القياسية السورية.	تقديم وتركيب مرتبط سرجي 63 / 1.5	عدد	35
22.	تقديم وتركيب مرتبط سرجي 50 مم / 1 من البولي ايتلين مطابق للمواصفات القياسية السورية.	تقديم وتركيب مرتبط سرجي 50 مم / 1	عدد	15
23.	تقديم وتركيب مرتبط سرجي 50 مم / 3/4 من البولي ايتلين مطابق للمواصفات القياسية السورية.	تقديم وتركيب مرتبط سرجي 50 مم / 3/4	عدد	95
24.	تقديم وتركيب حامل مرش من PPR طول 1 م ضغط 6 بار.	تقديم وتركيب حامل مرش	عدد	80
25.	تقديم وتركيب قاعدة مرش متنقل مصنوعة من الحديد ومدهونة وجه زيرقون ووجه زياتي نوع (APC أو الأسطورة أو ما يعادلها) عازل قطر 3/4 إنش وحسب رأي جهاز الإشراف.	تقديم وتركيب قاعدة مرش متنقل	عدد	20
26.	تقديم وتركيب راكور 3/4 مصنوع من البلاستيك المقسى سن خارجي مع كل ما يلزم.	تقديم وتركيب راكور 3 / 4 مع كل ما يلزم	عدد	20
27.	تقديم وتركيب شرار مسدس 1.5 من PVC (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب شرار مسدس 1.5 مع كل ما يلزم	عدد	26
28.	تقديم وتركيب شرار مسدس 1 من PVC (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب شرار مسدس 1	عدد	15
29.	تقديم وتركيب شرار مسدس 3/4 من PVC (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب شرار مسدس 3/4	عدد	15
30.	تقديم وتركيب اوكرة 3/4 من البولي ايتلين حسب المواصفات القياسية السورية.	تقديم وتركيب اوكرة 3/4	عدد	40
31.	تقديم وتركيب نقاصة 63 مم / 1.5 من PVC (نوع طوبى بلاست أو سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب نقاصة 63 مم / 1.5	عدد	2

		سعد بلاست أو ما يعادلها) وبحسب رأي الإشراف.			
عدد	100	تقديم وتركيب حنفية حشر 16 مم من البلاستيك المقسى حسب المواصفات السورية.	تقديم وتركيب حنفية حشر 16 مم		32.
عدد	100	تقديم وتركيب جوان 16 مم من البلاستيك اللين وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب جوان 16 مم		33.
عدد	100	تقديم وتركيب سدة 16 مم من البلاستيك المقسى وبحسب رأي جهاز الإشراف.	تقديم وتركيب سدة 16 مم		34.
عدد	100	تقديم وتركيب وصلة 16 مم من البلاستيك المقسى وبحسب رأي الإشراف.	تقديم وتركيب وصلة 16 مم		35.
عدد	15	موس تطعيم ذو رأس أعوج وبأداء فائق ومستوى عالي - الموديل الكلاسيكي التقليدي بقبضة مريحة ووزن خفيف ومتين - النصلة حادة وقوية جدا لقطع أفضل ومصنوعة من الفولاذ الصلب الغير قابل للصدأ.	موس تطعيم		36.
عدد	10	مقص بأداء فائق وذو مستوى عالي- الموديل التقليدي الكلاسيكي قبضة مريحة ووزن خفيف و متين بفضل تصنيعه من مادة الالمنيوم شفرات قوية جدا من الفولاذ الغير قابل للصدأ لقطع أفضل وأسهل ويد معزولة لمنع الانزلاق و لتعرق. القطر : 25 ملم. الطول : 215 ملم. مادة التصنيع : المنيوم. الوزن : 240 غ.	مقص تقليم		37.

عدد	1	<p>المحرك: LOMBARDINI – طراز 3LD510 – أو ما يعادله - دوران 3000 د/د – استطاعة 14 حصان رباعي الشوط الوقود ديزل – عدد الأسطوانات 1/ - تبريد هواء – فلتر الهواء مغطس بالزيت إقلاع مرش وحبلية – سعة خزان الوقود 5.5 لتر والعام مزود بشبك لحماية العامل من الحرارة. علبة السرعة: علبة السرعة متينة ومخصصة لساعات عمل طويلة ومتواصلة. ثلاث سرعات أمامية وسرعة واحدة خلفية. مخرجان PTO/ العلوي يستمد دورانه من المحرك مباشرة والسفلي من علبة السرعة /مقود قابل للتعديل مصمم للاستخدام المتعدد الحركات. حركتا أمان إحداهما مخصصة لإطفاء المحرك والثانية لإيقاف السرعة الخلفية الفاصل الواصل صحن مفرد جاف. مسند أمامي لارتكاز الآلية – مسند خلفي للتحكم بعمق واتجاه الفلاحة 32 شفرة متينة حاده لشق التربة – مزودة بدسك لحماية الأشجار عرض الشفرات قابل للتعديل من 73 إلى 125 سم. إطار مطاطي هوائي قياس 500/12 – صندوق عدة مثبت على المقود.</p>	عزاقة	38.
-----	---	---	-------	-----

عدد	1	<ul style="list-style-type: none"> - آلة لتسوية وتنعيم التربة بعرض 200 سم. - تعمل الآلة على تنعيم الأرض وتكسير الكدر (نواتج الفلاحة) وفلاحة الأرض وتخطيطها بحسب الطلب. - تتألف من 4 مداحل بحيث يثبت من الأمام مدحلتين ومن الخلف مدحلتين وللمداحل أصابع من فولاذ ومهمة هذه الأصابع تكسير الكدر وتنعيم الأرض، وعرض المدحلة الواحدة 100 سم حيث يصبح من الأمام عرض العمل 200 سم. - الآلة مزودة بشفرات تسوية قابلة للمعايرة ويركب خلف كل مدحلة شفرة تسوية قابلة للفك والتركيب بسهولة. - مزودة من الامام بشاسيه مربع 14 * 14 ويثبت بواسطة قفدان وقاعدة من المعدن القوي وهو الشاسيه الحامل للآلة. - مزودة بشفرات فلاحة نوع رجل البط عدد 7 شفرات سابق لاحق، أسلحة الشفرات مزودة بنوابض لكل سلاح. - أسلحة الشفرات مزودة بمشاحم عدد 6 - الشفرات والأسلحة قابلة للمعايرة بواسطة براغي قابلة للفك والتركيب بسهولة. - مزودة من الجوانب بمانعة تسرب الأتربة أثناء العمل يركب على جانب الآلة من كل جهة مانعة (عدد الموانع 2) طول المانعة 200 سم وعرض 25 سم وكل مانعة مؤلفة من 3 قطع وتثبت بواسطة براغي سهلة الفك والتركيب. - الآلة متمفصلة وتتألف من شاسيه حامل للشفرات والمداحل ويمكن استعمالها في جميع انحناءات الأرض بحيث تبقى الشفرات ملائمة للأرض. - الشاسيه الحامل والشفرات قابلة للمعايرة حسب الطلب. - المداحل مزودة من الجوانب برولمانات ناشفة ولها غطاء محكم بحيث يمنع تسرب الأتربة إلى داخل الرولمانات. - الآلة مزودة بجهاز تخطيط ويمكن تحديد الخطوط المطلوبة بواسطة شفرات صغيرة خاصة للتخطيط، وعدد الشفرات 4 قابلة للمعايرة. 	رودوفيتز	39.
عدد	1	<p>سلم مصنوع من الألمنيوم بطول 12 متر وعرض 0.311 متر يتألف من ثلاث قطع قابل للطي والتطبيق – طول كل قطعة أربع أمتار وتتألف كل قطعة من 12 درجة تبدأ بالتدرج من الأسفل إلى الأعلى بشكل تناقصي – مزود بدعائم مضادة للانزلاق على الدرجات وتكون القاعدة مزودة بكوشوك.</p>	سلم الألمنيوم (12) متر	40.
عدد	1	<ul style="list-style-type: none"> - منشار جنزيري كهربائي. - استطاعة لا تقل عن 1800 واط. - مصدر الطاقة: تيار كهربائي. - الأبعاد 56 x 26 x 21 سم; 5 كيلو غرام. - سرعة السلسلة 9 م/ثا. - ضمان استمرار العمل لفترة طويلة. - الأشواك فولاذية توفر قبضة ثابتة وحماية آمنة للمنشار من السقوط العرضي. - خاصية فرامل الارتداد السريع لإيقاف المنشار بسرعة عند الضرورة. - تزويد المنشار بالزيت المطلوب ليصبح جاهزا للاستخدام مباشرة. 	منشار كهربائي	41.

**المواصفات الفنية والأعمال المطلوبة لتنفيذ أعمال تقديم وتركيب مجموعة ضخ مياه ري
في المشتل منطقة الحسينية - محافظة دير الزور 2020**

Technical Specifications

(Lot:2)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	No.
عدد	1	<p><u>المواصفات الفنية للمحرك:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - استطاعة المحرك 40 HP - 30 KW. - التوتر 380 V ثلاثي الطور. - التردد 50 HZ. - درجة العازلية Class F. - درجة الحماية IP55. - سرعة الدوران RPM (1450 - 1500) د/د. - يقدم مع المحرك شهادة الايزو ISO 9001 أو ما يعادلها بحيث يكون جديد وغير مجدد . <p><u>المواصفات الفنية للمضخة:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - أن تكون مصنوعة من الخلائط الموافقة للنورمات العالمية الصالحة لضخ المياه لري الأراضي الزراعية. - مصممة على تحمل ساعات عمل طويلة. - أن يكون للمساند مشاحم. - متوافقة مع سرعة دوران المحرك (1450 - 1500) د/د. - الغزارة لا تقل عن (350) م/3 سا عند ارتفاع 15 متر. - فتحة السحب 10 إنش والدفع 8 إنش. - الاستطاعة المطلوبة 30 كيلو واط 40 حصان. - لا يقل ضغط السحب السالب عن 6 متر. - تجميع على قاعدة معدنية مع مخمدات مانع ارتجاج وأن يكون التجميع بين المضخة والمحرك بواسطة كوبلومان (كروية). - توفر شبك حماية عند الأجزاء الدوارة. - أن تكون جديدة وغير مجددة. - يقدم مع المضخة شهادة الايزو ISO 9001 أو ما يعادلها . - وتثبت مجموعة الضخ كاملة على القاعدة المعدنية وحسب رأي جهاز الإشراف واللجنة المحلية. 	تقديم وتركيب مجموعة ضخ مياه ري متضمنة مضخة ومحرك كهربائي استطاعة 40 حصان	1.
م/ط	20	تقديم وتركيب كابل نحاسي 4*25 مم NY 2 مزودة بشهادة اختبار للربط بين المولدة ولوحة التوزيع (يذكر مصدر الكابلات وتقديم شهادة الجودة مع كل ما يلزم للربط) (كوس نحاسية وبراعي مغلفنة) من أجود الأنواع المتوفرة بالسوق.	تقديم وتركيب كابل نحاسي NY 2 مقطعه (4*25 mm ²) مع كل ما يلزم للربط	2.
عدد	1	<p>المواصفات الفنية للوحة تشغيل مضخات 40 حصان وتتضمن كل لوحة على ما يلي:</p> <p>1- هيكل معدني:</p> <p>مع جوان كاشوك على الابواب 1.5 mm مصنوع من حديد الصاج المدهون حرارياً بسماعة حيث يسهل الكشف على 20 cm (40*60*80) وتركب على قاعدة بيتونية بارتفاع cm بأبعاد مداخل ومخارج الكابلات وتزود اللوحة بأبواب على الشكل التالي :</p> <p><u>قسم علوي ثابت:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - يركب عليه مقياس الفولت ومبدلة الفولت ولمبات دخول الطاقة عدد 3. 	تقديم وتركيب لوحة محرك كهرباء استطاعة 40 حصان	3.

- مقياس الامبير عدد 3 لكل مضخة مع محولات الشدة ولمبات الاشارة لبيان حالة العمل للمضخات والأعطال عدد 5 وعداد ساعة العمل وكباسات التشغيل والايقاف عدد 2.
- يوضع على هذا القسم اللوحات الاسمية ويركب قفل خاص له.
- قسم سفلي له باب عدد 2 ولكل باب درفتين:
- باب خارجي حماية مصنع من الصاج المدهون حرارياً وله بلور شفاف مع جوان كوشوك مع قفل عدد 2 وبأبعاد مناسبة.
- باب داخلي مصنع من الصاج المدهون حرارياً تبرز منه يدا القواطع (القاطع الرئيسي + قاطع تشغيل المضخة) وبأبعاد مناسبة.
- تركيب ضمن هيكل اللوحة شاسيه معدنية تصنع من حديد الصاج المدهون حرارياً وبأبعاد مناسبة حيث يتم تثبيت كافة تجهيزات اللوحات الرئيسية عليها (القواطع - الكونتكتورات - الريليات)
- كافة تجهيزات اللوحة الداخلية من إحدى الشركات العالمية المعروفة.
- يتم تركيب بارات نحاسية حيث يتم تغذيتها من القاطع الرئيسي لتقوم بدورها بتغذية جميع الدارات الفرعية وبمقطع 40*4 mm .
- عداد ساعات عمل عدد 1.
- مصباح إشارة عدد 3 تدل على دخول الطاقة.
- **2- خلية تشغيل وحماية محركات وتحتوي:**
- قاطع حراري مغناطيسي لمجموعة ضخ عدد 1 باستطاعة 80 أمبير توتر 380 فولت - تردد 50HZ - شدة القطع 11 KA .
- مقياس أمبير تدرج من 0 - 80 أمبير عدد 3 مع محولات شدة 125/5 .
- ريليه دائرة قطع فاز.
- ريليه مانع دوران على الناشف.
- مصباح اشارة للأعطال مع مصباح اشارة للتشغيل.
- فيوزات حماية عدد 3 لدائرة التحكم مع حافظة.
- **3- مجموعات اقلاع نجمي مثلثي لتشغيل وحماية المحرك وتحتوي على ما يلي:**
- كونتكتور للرئيسي والمثلثي عدد 2.
- كونتكتور للنجمي عدد 1.
- ريليه حرارية عدد 1 باستطاعة مناسبة وفق العيار المناسب للكونتكتورات.
- مؤقت زمني للإقلاع 0 - 30 ثانية عدد 1.
- كباسات تشغيل وايقاف عدد 2.
- **4- لوحة التجهيزات المساعدة وتتضمن:**
- تأريض اللوحة الكهربائية
- تركيب مأخذ ثلاثي 32 أمبير يركب على جانب اللوحة مع قاطع ثلاثي 32 أمبير
- تركيب مأخذ ثنائي 32 أمبير يركب على جانب اللوحة مع قاطع ثلاثي 32 أمبير
- تقديم وتركيب كافة ما يلزم من أسلاك وكابلات شعرية ومجاري بلاستيكية وسكك معدنية وجنكسيونات واكسسوارات ولوحات اسمية.
- يتم تجميع النتر على بار نحاس مثبت على حامل بار وبشكل نظامي.
- يتم تجميع الارضي بواسطة بار نحاس مثبت على اللوحة.

4.	تقديم وتركيب خطوط السحب والدفع	تقديم وتركيب أنابيب بأقطار (8 و 10 إنش) مصنوعة من الصاج بسمكة 4 مم مع المساند والمقامط وتثبيت الخطوط مع الفلنجات والجوان والنقاصات والبراغي من النهر إلى حوض التجميع مع اللحام الجيد بين الأنابيب أو القطع الخاصة وأجراء الدهان اللازم بالزيرقون (أساس) والزياتي (لون أزرق سماوي) وجهين على الأقل وتركيب ساعات ضغط سلبي على خط السحب وإيجابي على خط الدفع وسكورة تنفيس والاكسسوارات اللازمة لإكمال العمل 100% بحيث تكون كلها جديدة وغير مستعملة من قبل.	60	م/ط
5.	تقديم وتركيب صمام بثلاث اتجاهات مع كل ما يلزم	تقديم وتركيب صمام بثلاث اتجاهات 8" مع فلنجات للربط مع كل ما يلزم - يكون ذا حواف صمامات كروية ثلاثية الاتجاه السفلية تؤمن مسارات التدفق ثلاثية الاتجاه، - التصميم الأساسي مناسب للتحويل التي تتطلب أيضًا الإغلاق الإيجابي. ذلك مزود بكرة لها منفذ زاوية قائم - خلال خطوتين (دوران 180 درجة) - يربط أي من الطرفين المنفذ مع المنفذ السفلي للصمام ، بالإضافة إلى وجود وسيط الإغلاق الموقوف. - قطر دخول 8" و قطر خروج 8" - يمكن أيضًا طلبها للتشغيل ثنائي الموضع بدون توقف في المركز الوسيط. - مزود بفلنجات للربط مع كل ما يلزم - مع نقاصة من جهة واحدة 4"	1	عدد
6.	تقديم وتركيب كوع متوافق مع بوازي السحب والدفع	أن يكون مصنوع من الصاج سمكة 4 مم والفلنجات مع البراغي والجوانات اللازمة للربط المحكم. وأجراء الدهان اللازم بالزيرقون (أساس) والزياتي (لون أزرق سماوي) وجهين على الأقل.	2	عدد
7.	تقديم وتركيب شراق زراعي جديد قطر 12 إنش	- تقديم وتركيب شراق جديد مصنع من صفائح الحديد الأسود بسمكة لا تقل عن 4 mm مع الفلنجات والبراغي والجوان مع المصفاة والدهان بالزيرقون (أساس) والزياتي (لون أزرق سماوي) وجهين على الأقل وكل ما يلزم للتركيب. يتم الكشف على الشراق وتجريبه والتأكد من سلامة ردادات عدم الرجوع.	1	عدد

عدد	1	<p>أن تكون العدد من أفضل الأنواع وأن يحتوي الصندوق على ما يلي:</p> <ul style="list-style-type: none"> - طقم مفتاح شق قياس (6-32) مم عدد 12 (كروم معالج). - طقم مفتاح حلق قياس (6-32) مم عدد 12 (كروم معالج). - بنسة عازلة للكهرباء وبنسة عادية كروم. - بنس أمبير أصلي من إحدى الشركات العالمية المعروفة يستخدم لقياس شدة التيار للكابلات وفحص وقياس المقاومات وشدة التيار والفولت الخ مع أسلاك القياس باللونين الأحمر والأسود ورؤوس الفحص. - طقم مفكات براغي شق فانديوم ثقيل 7 قطع. - طقم مفكات براغي مصالب فانديوم ثقيل 7 قطع. - مقياس متري طول 5 متر عدد 1. - مفك فاحص كهرباء صغير عدد 1 وكبير عدد 1. - مبرد مثلث عدد 1 + مبرد مبسط عدد 1 من الفولاذ القاسي. - فرشاة حديد ذات قبضة خشبية (5 صفوف) عدد 1. - منشار يدوي مع (نسلات احتياطية عدد 5) طول النسلة 300 mm. - طقم مفتاح مسدس قياسات مختلفة عدد (8) قطع. - مفتاح رنش قياس 14 إنش عدد 1. - بنسة لقط قابلة للتعبير والضبط عن طريق برغي (عجلة ذات أسنان) قياس 12 إنش. - مطرقة وزن لا يقل عن 2 كغ. - مشحمة يدوية. - مشرط قياس كبير مع طقم غيار. - قفازات (كفوف) كتان وجلد عدد 2. - صندوق عدة معدني ثلاثة طوابق وتكون العدة المقدمة من النوعية الجيدة المتوفرة بالأسواق. <p>بحيث تكون جميعها جديدة وغير مجددة للوصول إلى حالة جيدة جداً فنياً.</p>	تقديم صندوق عدة	8.
-----	---	---	-----------------	----

المواصفات الفنية لاحتياجات آلات ومعدات المكعبات العلفية والبيت البلاستيكي

مشروع دعم مركز التنمية الريفية بالمياذين - محافظة دير الزور 2020

Technical Specifications

(Lot:3)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	No.
عدد	2	<ul style="list-style-type: none"> - آلة تعمل على تراسمسيون يأخذ حركته من الجرار مباشرة بواسطة ناقل للحركة. - مزودة بعجلة سرعة موصولة على التراسمسيون. - الإنتاجية لا تقل عن 250 كغ نواتج فرم بالساعة. - القدرة على فرم مخلفات بقطر / 2,5-3 سم/ بكفاءة عالية مع إمكانية فرم مخلفات بقطر/7 سم. - مزودة بقمع كبير أو قمعين لوضع المخلفات المراد فرمها وبأبعاد مناسبة. - مزودة بفتحة لخروج الناتج المفروم وبأبعاد مناسبة. - عدد المطارق لا يقل عن / 15 مطرقة من معدن غير قابل للصدأ. - عدد الشفرات لا يقل عن / 2 شفرة من معدن غير قابل للصدأ. - تحتوي الفراما على أداة تعمل على مراقبة إدارة سرعة عمل الآلة بشكل آلي، ويعمل على فصل الآلة عند وجود حمل زائد. - مجهزة بحمايات لازمة (مع ذكرها) بحيث تكون أمينة الاستخدام وتحقق الأمن الصناعي. - إمكانية التحكم بقطر المخلف الناتج من خلال غرابيل بثلاثة قياسات على الأقل. - قادرة على العمل الحقلي وتحمل كافة الظروف الجوية. - مجهزة بساحة للقطر بطول مناسب مع وجود فرامل تثبيت الفراما. - تستند الفراما على ثلاث عجلات على الأقل بقياس مناسب. - قطع التبديل والصيانة متوفرة وبأسعار مناسبة. - مزودة بـ 6 مكابس لضغط نواتج الفرغ على شكل مكعبات علفية اسطوانية أو مربعة الشكل. - على أن تكون الآلة مصنعة من هيكل معدني قوي معد للأعمال الشاقة ومزودة بكافة التجهيزات اللازمة حتى يكون العمل مكتمل. - التزام المورد بكفالة صيانة من الأعطال وتوفير قطع التبديل لمدة عام. - يتم تقديم الآلة الأولى مع كامل مستلزماتها في مركز التنمية الريفية في المياذين والآلة الأخرى مع كامل مستلزماتها في مركز سعلو لإكثار النخيل. 	<p>مكنة فرم مخلفات نباتية بالإضافة إلى مكبس مكعبات علفية يدوية</p>	1.

عدد	1	<p>(1) بيت بلاستيكي طول 20 م* عرض 10 م ارتفاع 3.2 م</p> <p>(2) المساحة الاجمالية 200 متر مربع.</p> <p>(3) المواصفات الرئيسية:</p> <p>الأقواس: عدد 10 أقواس حمالة المحاصيل على مسافة 2.5 م، الأقواس مصنوعة من مواسير مغلفة بقطر 60 ملم وسماكة 1.5 ملم أو 1.35 ملم وتتكون من أربع قطع يربط بينها بواسطة مرابط خاصة، المسافة بين الأقواس 2 م وهي من مواسير مغلفة قطر 32 ملم وسماكة 1.5 ملم أو 1.35 ملم. يزود البيت بـ 6 تقويات أمامية ودعامات جانبية.</p> <p>القواعد: يثبت البيت البلاستيكي الزراعي بواسطة مصلبات أرضية سماكة 1.8 ملم والمسافة بين المصلبات 2 م.</p> <p>البراغي والقطع المعدنية: يتم تزويد البيت بجميع العناصر المطلوبة لربط الوحدة والمحافظة عليها بشكل محكم " وصلات التثبيت والبراغي والصواميل والمرباط سماكة 1.5 ملم وجميعها معالجة ضد الصدأ.</p> <p>حمالات المحاصيل: مصنوعة من مواسير مغلفة بقطر 22 ملم وسماكة 1.5 ملم وهي موجودة على كل قوس ما عدا الواجهات، يوجد حمالة وسطية مصنوعة من المواسير المغلفة بقطر 18 ملم وسماكة 1.5 ملم في كل قوس لتقوية حمالات المحاصيل، حمالة النايلون هي من سلك المغلف حسب المواصفات.</p> <p>نايلون بلاستيكي: بلاستيك UV حراري سماكة 200 ميكرون مزود بخيط نسترون بطول 1000 متر. وكل ما يلزم للتركيب.</p> <p>مراوح شفط هواء (شراقات): القطر لا يقل عن 50 سم تقوم بسحب الهواء إلى خارج البيت البلاستيكي عدد 2 تفتح أثناء العمل مع كامل التمديدات حتى يكون العمل جاهز.</p> <p>(4) شبك اخضر تظليلي زراعي 1000م 2.</p> <p>(5) تقديم وتركيب بلوك سماكة 15 سم لزوم رفع الفلينات عدد 100 بلوكة.</p> <p>(6) جهاز قياس رطوبة وحرارة عدد 5.</p> <p>- تقديم وتركيب لوحة كهرباء مع قواطع واكبال وعدة مآخذ كهربائية وانارة وكل ما يلزم حسب واقع التركيب.</p>	بيت محمي مساحة 200 م2 مع كامل التجهيزات	2.
-----	---	---	---	----

المواصفات الفنية والأعمال المطلوبة لتنفيذ أعمال تأهيل شبكة الكهرباء

في المشتل منطقة الحسينية - محافظة دير الزور 2020

Technical Specifications

(Lot: 4)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	No.
م ³	11	تنفيذ أعمال الحفريات مهما كان نوعها آلية أو يدوية وفق المسارات والمناسيب المطلوبة للأعمدة والسبب و مع ترحيل ناتج الحفر الفائض عن عمليات ردم خندق الكابلات ملاحظة : يتم الحفر من قبل المتعهد بعد تنظيف المسار من العوائق وتحديد المسار بدقة بواسطة سحب خيط مستقيم وفق أبعاد الحفريات ويتم الحفر باستخدام الآليات ويقع على عاتق المتعهد تأمين (كومبريسة وقصاصة زفت ان لز م) لتحقيق المقطع المراد للحفر.	تنفيذ حفريات للأعمدة والسبب وتسوية ناتج الحفر	1
عدد	9	تقديم وتركيب عازل توتر 20 ك ف مع كل ما يلزم نوع هندي أو صيني أو ما يعادلها على أن يكون عازل شرارة سيراميك يحقق المواصفات السورية ومتوافق مع الشبكات 20 ك ف الموافق عليها من قبل الشركة العامة للكهرباء ويعزل جهد حتى (24) ك ف ويحقق قطع مسيل القطر المائي. يجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.	تقديم وتركيب عازل توتر 20 ك ف	2
عدد	9	تقديم وتركيب أناري 7 سم مع كل ما يلزم، سماكة (16) مم من الحديد المغلف على شكل حرف U مدعم بشرار وعزق مغلفن بخطوة ربط عالي الإجهاد ويجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.	تقديم وتركيب أناري 7 سم	3

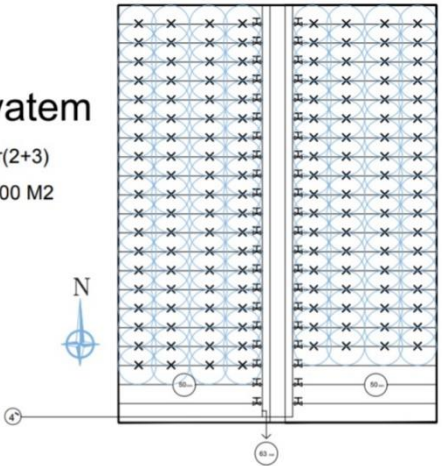
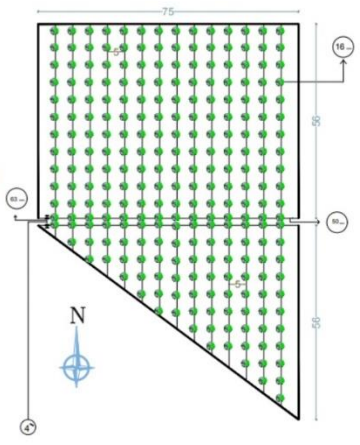
4	تقديم وتركيب حلق تعليق	تقديم وتركيب حلق تعليق مع كل ما يلزم من الحديد المطروق الغير المسكوب ويكون درجة عالية من الغلظة ويجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.	18	عدد
5	تقديم وتركيب بنسبة شد 8\50	تقديم وتركيب بنسبة شد 8\50 مع كل ما يلزم على أن تكون من الألمنيوم الصافي المحقون الغير مسكوب والآتاري من الحديد المغلفن مع كافة عزق الربط وأن تحقق متانة وإجهاد حتى (44000) نيوتن ويجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.	6	عدد
6	تقديم وتركيب بنسبة استقامة 8\50	تقديم وتركيب بنسبة استقامة 8\50 مع كل ما يلزم على أن تكون من الألمنيوم الصافي المحقون الغير مسكوب والآتاري من الحديد المغلفن مع كافة عزق الربط محققة وأن تحقق متانة وإجهاد حسب المواصفات السورية للمعايرة والقياس ويجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.	3	عدد
7	تقديم وتركيب مرس ألمنيوم فولاذ 8\50	تقديم وتركيب مرس ألمنيوم فولاذ 8\50 مع كل ما يلزم على أن يكون مجدول وملفوف على بكرات ويجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.	200	كغ
8	تقديم وتنفيذ بيتون عيار 200 كغ \ م ³	تنفذ أعمال البيتون عبر خلاط آلي (جبالة) عيار 200 كغ من الاسمنت لكل م ³ من البحص النهري المفروز على أن يكون البحص والرمل المستعمل بتدرج جي مستمر نظيف وخالي من الشوائب والغبار والمواد العضوية والماء المستخدم خالي من الأملاح والعكارة على أن يتم تنفيذ صبة تجميلية بارتفاع (10) سم لقاعدة البرج وبنفس أبعاد قاعدة البرج المذكورة مسبقا وبنفس أبعاد عمود وسيبة (التوتر المنخفض) ويتم رش البيتون بالمياه لمدة لا تقل 5 أيام وبمعدل مرتين يومياً.	12	م ³
9	سحب شبكة توتر متوسط 20 ك ف دائرة مفردة	بعد تصلب البيتون المصبوب للأبراج، يتم نشر البكرات الخاصة بالنواقل (الأمراس) ووضع النخالات وقواعد تحميل البكرات ليتم فك الأمراس من البكرات بانسياب ودون التعرض للاحتكاك والتآكل ويتم الشد عبر أبراج الشد وحساب السهم (التدلي المناسب) وتتم عملية التبئيس في اليوم التالي للتأكد من توازن الخط ويستحسن التبئيس في ساعات النهار الأول	300	م/ط

10	تقديم وتركيب ونصب سببة توتر منخفض	<p>سببة الشد 1000 نيوتن: جميع القوائم الأساسية لسببة الشد 1000 نيوتن هي عبارة عن زوايا بالجزء السفلي من البرج من مقطع (60*60*6) مم وهوا عبارة عن تداخل لا يقل عن (50) سم بين جزئين من نفس قياس الزاوية بطول (6) م والجزء المغموس بالأرض بطول (2) م بتداخل مع الجزء العلوي بطول (50) سم والزوايا بالجزء العلوي من السببة من مقطع (50*50*5) مم.</p> <p>ويستخدم بتقطيعات الجزء السفلي زوايا من مقطع (35*35*3) مم بكثافة عددية لا تتجاوز وزن السببة المفترض ويستعمل لتقطيعات الجزء العلوي من السببة زوايا من مقطع (30*30*3) مم وبكثافة عددية لا تتجاوز وزن السببة المفترض وطول السببة (10) م</p> <p>اشتراطات اللحام ووصل الأجزاء مع بعضها : بعد قص الأجزاء بالمقصات الآلية، يتم تجميع القطع عن طريق اللحام التناكبي والتراكبي بسحبات باص بطول على ألا يقل عن 5 سم إلى 10 سم ويمنع القص والثقب بغير الأدوات المحددة لذلك ويتم استخدام المثقب والمقص اليدوي مع تقديم وتركيب الحاملات وكل ما يلزم.</p> <p>اشتراطات الدهان : يتم الدهان على ثلاث وجوه، الوجه الأول بمادة السبرقون بعد التنظيف من خبث اللحام والأترية والوجهان الثاني والثالث من الألمنيوم الخاص بدهان الأبراج وحسب توجيهات جهاز الإشراف.</p> <p>يجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف</p> <p>يشترط على الحديد المستخدم في صناعة السببة أن يكون من الحديد الصناعي الجديد وغير المجدد أو المستعمل أو قد تعرض للصدأ</p>	1,200 كغ
11	تقديم وتركيب عمود معدني أسطواني متعدد المقاطع	<p>تقديم وتركيب عمود معدني أسطواني على أن يكون العمود الأسطواني على جزأين من سماكة لا تقل عن (4) مم للحديد المسحوب وهوا عبارة عن جزأين متداخلين، الجزء السفلي (5) إنش وطول (6) م والجزء العلوي بطول (4.5) متر 4 إنش بلحام متناسق ضمن سوار رابط يتم لحامه بمتانة عالية وموزونة ويتم غلق العمود من الأعلى لكي لا يتم تجميع الأوساخ والأمطار.</p> <p>اشتراطات اللحام ووصل الأجزاء مع بعضها: بعد قص الأجزاء بالمقصات الآلية، يتم تجميع القطع عن طريق اللحام التناكبي والتراكبي بسحبات باص بطول ويمنع القص والثقب بغير الأدوات المحددة لذلك ويتم استخدام المثقب والمقص اليدوي مع تقديم وتركيب الحاملات وكل ما يلزم.</p> <p>اشتراطات الدهان: يتم الدهان على ثلاث وجوه، الوجه الأول بمادة السبرقون بعد التنظيف من خبث اللحام والأترية والوجهان الثاني والثالث من الألمنيوم الخاص بدهان العمود وحسب توجيهات جهاز الإشراف.</p> <p>يجب تنفيذ جملة الأعمال موضوع هذا التعهد بموجب النظم المحلية التي تطلبها المؤسسة العامة للكهرباء وفق توجيهات جهاز الإشراف.</p> <p>يشترط على الحديد المستخدم في صناعة السببة أن يكون من الحديد الصناعي الجديد وغير المجدد أو المستعمل أو قد تعرض للصدأ</p>	7 عدد
12	تقديم وتركيب عازل توتر منخفض بكرة	تقديم وتركيب عازل توتر بكرة مصنوع من السيراميك الخاص بحلقتين وقطر الحلقة تسمح بتعليق مقطع للأمراس حتى مقطع 95 مم ² مع لف النكيتير الخاص به وبنسبة عزل لا تقل 1000 فولت للشرارة الزاحفة.	60 عدد
13	سحب شبكة توتر منخفض	بعد تصلب البيتون المصبوب للأعمدة والشفليه، يتم نشر البكرات الخاصة بالنواقل (الأمراس) ووضع النخالات وقواعد تحميل البكرات ليتم فك الأمراس من البكرات بانسياب ودون التعرض للاحتكاك والتآكل ويتم الشد عبر أعمدة أو السيب وحساب السهم (التدلي المناسب) وتتم عملية التبنيس في اليوم التالي للتأكد من توازن الخط ويستحسن التبنيس في ساعات النهار الأولى.	500 م/ط


14	تقديم وتركيب مواد تأريض لسببة المنخفض والنتر مع كل ما يلزم	تقديم وتركيب مواد تأريض لسببة المنخفض والنتر مع كل ما يلزم الحديد المغلفن بقطر (1,25) إنش وبطول (1) م عدد 2 وعلى مسافة كافية وقريبة من محيط السببة ويتم ربطها على التفرع بمرس عالي من النحاس وبقطر (50) مم ² أو مرس من الحديد المغلفن المجدول بمقطع (70) مم ² ويتم عزل النهاية الأولى بحيث تربط إلى جسم السببة والنهاية الثانية تربط إلى الحياضي ومعزولة عن جسم السببة بخرطوم جبالة من مادة PVC وتثبت جمعا مع النتر أو الحياضي عبر كليبسات مغلفنة خاصة لهذا الموضوع ولا تقل عن عدد 2.	عدد	6
15	تقديم وتركيب ونقل أمراس المنيوم عاري مقطع 70 مم ²	تتم عملية نقل الأمراس وهي على شكل بكرات من المعمل ملفوفة ومختومة إلى موقع العمل المحدد مع المحافظة على سلامة المقطع من الزحط والقطع بمختلف المقاطع تقديم مرس المنيوم صافي توتر منخفض مجدول وملفوف على بكرات ومختوم ختم المعمل مع المحافظة على سلامة المقطع من الزحط أو الكرنشة.	كغ	400
16	تقديم وتركيب مسلفة معدنية لتفريع خط التوتر المتوسط	تقديم وتركيب مسلفة معدنية لتفريع خط التوتر المتوسط وهي عبارة عن زاوية صناعية 70*70*7 مم بطول 160 سم من الحديد الجديدي وليس المجدد مدهونة بوجه زيرقون و وجهين دهان المنيوم ومثبتة حسب الطلب مع التثبيت على برج البداية	عدد	1
17	تقديم وتركيب محولة إستطاعة 200 ك ف ا مع كل ما يلزم	يتعهد العارض بتقديم وتركيب محولة جديدة وغير مجددة باستطاعة 200 ك. ف. آ توتر 20/0.4 KV مثلي / نجمي والتردد 50 Hz. مصنعة من قبل شركات متخصصة في هذا المجال ومعروفة عالميا أو إقليميا مثل Matelec أو ما يعادلها. ويتم تركيب حوامل منصهرات داخلية مع المنصهرات عيار 10 امبير من طرف ال 20 ك ف لحماية المحولة عدد 3 على الفازات الثلاثة لا تقبل المحولة المقدمة إلا بعد اختبارها من قبل المؤسسة العامة لنقل وتوليد الطاقة الكهربائية وصدر شهادة قبول من المؤسسة ترسل عبر الفاكس الى فرع شركة الكهرباء بدير الزور وتحوي الارقام التسلسلية للمحولة. كما يجب على العارض تقديم نسخة أصلية مصدقة من شهادة الاختبار أصولا" مع عرضه بالإضافة الى شهادات الجودة الخاصة بها.	عدد	1
18	تقديم وتركيب لوحة توزيع توتر منخفض 400 أمبير عياري مع كل ما يلزم مع التأريض اللازم للمركز	تقديم وتركيب لوحة توزيع توتر منخفض 400 أمبير عياري مع كل ما يلزم وفق المعايير المعتمدة من قبل مديرية نقل الطاقة السورية وتتألف من : 1-الهيكل: وهو عبارة عن قفص من حديد الزاوية أو حديد البروفيل المثقب الملائم لتصنيع لوحة بهذه الاستطاعة (الشدة) إضافة لحديد الصباح عند اللزوم وله الأبعاد 40سم*110سم*150سم ويجب أن يتم طلاء الهيكل بدهان البودرة الحاراري واستخدام البراغي المغلفنة حصرا وفي حال استخدام حديد البروفيل أن يكون مدهونا وأن يكون القفص محققا للمتانة العالية لزوم تثبيت التجهيزات الكهربائية عليه، والتي سوف يتم وضعها على (أو ضمن) قطع من الصباح بسماكة لا تقل عن 1,5مم. 2-التجهيزات الكهربائية للوحة: - تقديم وتركيب مقاييس الأمبير وعددها (3) مع إجراء كافة التوصيلات الكهربائية اللازمة لعملها بشكل جيد وتقديم وتركيب مقاييس فولت عدد (1) مع مبدلة فولت بسبعة وضعيات مع منصهرات (FUSES) الحماية اللازمة ومن النوع برم بلوري بقاعدة من البورسلين صغيرة الحجم ومثبتة على واجهة اللوحة مع لمبات الإشارة وأن تكون جيدة وملائمة للغرض . - يجب أن تتوضع هذه المقاييس ضمن إطار يؤمن لها الحماية اللازمة وأن تكون من القياس 96 مم * 96مم. - تقديم وتركيب محولات شدة عدد (3) بقياس مناسب لاستطاعة اللوحة وقابلة للختم والرصرصة مع إجراء كافة التوصيلات الكهربائية اللازمة لعملها بشكل جيد ويجب أن تكون متناسبة مع مقطع البارات المستخدمة في اللوحة ومثبتة بمتانة عالية . - يجب تقديم وتركيب بارات المنيوم للأطوار الثلاثة من النوع النقي ومعزولة وفق الاشتراطات والمواصفات السورية للشركة العامة للكهرباء وبمقطع : 50 مم*10مم ذات مواصفات كهربائية عالية من حيث الناقلية ونعومة الأسطح (الصقل غير مستعمل، خالية من النتوءات والبروزات والتشققات والالتواءات أو أية عيوب أخرى، مع إجراء ثقب عدد (1) لكل بار، ويجب على العارض تحديد وذكر وبشكل صريح وواضح اسم الشركة الصانعة وبلد المنشأ (الصنع) لهذه المادة ويتم التركيب وفق	عدد	1

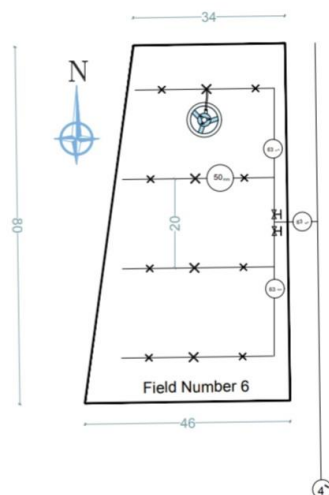
		<p>تعليمات جهاز الإشراف أن تتوضع هذه البارات بشكل يناسب حجم اللوحة الداخلي ويتصميم يؤمن مسافات الأمان وعوامل الأمان اللازمة لعامل الصناعة كما يجب تقديم وتركيب بار بنفس المواصفات المذكورة أعلاه للحيادة (النتر)، يثقب بعدد من الثقوب لا يقل عن (4) وبقطر (14) مم، ويجب أن يكون معزول عن هيكل اللوحة وعلى العارض تقديم وتركيب بارات أيضا لها نفس المواصفات السابقة من أجل ربط القاطع الرئيسي للوحة مع بارات اللوحة مع تحقيق المتانة العالية وسهولة الاستبدال عند اللزوم وتعزل هذه البارات بمادة الفين الحراري الأجنبي بلون مختلف لكل بار عن الآخر وفق التالي : أصفر – أخضر – أحمر للأطوار الثلاثة , وأسود للحيادي (النتر).</p> <p>- تقديم وتركيب عوازل استناد من الحجم الكبير ومن مادة الفير العازلة لحمل البارات وعزلها عن هيكل اللوحة مع تقديم البراغي الملائمة وكافة لوازم التركيب.</p> <p>- يجب أن يتم إجراء كافة التوصيلات الكهربائية من أجل تشغيل المقاييس والمبدلة ولمبات الإشارة وأن تكون الأسلاك مثبتة ضمن مجاري من البلاستيك المتين ومزودة برؤوس كابلات نظامية وتوضع (تثبت) المجاري البلاستيكية في قلب إحدى زوايا اللوحة بشكل مخفي ويجب أن تكون مقاطع أسلاك التوصيل ملائمة للتيار المطلوب قياسه، وأن يتم الترقيم بواسطة مرقمات بلاستيكية مع نهايات ربط جنكسيونات، وعلى المتعهد تقديم وتركيب كابلات لأعمال التوصيل الكهربائية وبمقطع 3*2,5مم2.</p> <p>- يجب أن يتم وضع نهايات ربط جنكسيونات لتشغيل القاطع ومحولات الشدة وأن يتم استخدام ألوان مختلفة لكل محولة شدة وذلك في أسفل اللوحة مع مراعاة الترتيب والتموضع الملائم لهذا النوع من الأعمال.</p> <p>- يجب أن يتم تقديم وتركيب أغطية من الفير بسماكة (0,5مم) توضع على جوانب اللوحة.</p> <p>- يجب تزويد اللوحة بأكثر من نقطة لربط الأرضي في أسفل اللوحة.</p> <p>- تقديم وتركيب قاطع رئيسي عياري حراري مغناطيسي موافق لاستطاعة اللوحة المطلوبة ومتناسب مع استطاعة المحولة المصممة لها للوحة . باستطاعة 400 أمبير وفق المواصفات الفنية المعتمدة لدى المؤسسة العامة لتوزيع واستثمار الطاقة الكهربائية ويجب على العارض تقديم كتالوجات فنية للقاطع مع تقديم بارات ربط القاطع مع البارات الرئيسية للوحة على أن تكون بارات أصلية مرفقة مع القاطع من بلد المنشأ.</p> <p>- يجب ثقب بارات اللوحة الرئيسية والحيادي بثقوب قطر (14مم) لتشغيل العدادات وكذلك تقديم وتركيب بارات فرعية وفق المقاطع المعتمدة.</p> <p>- يجب تقديم وتركيب ألواح فير اللازمة لحمل وعزل البارات وبسماكة (10مم) .</p> <p>- يجب تقديم وتركيب قواعد منصهرات ومنصهرات ومقابض خاصة بنزع المنصهرات لكل مخرج من مخارج اللوحة المؤلف من ثلاث قواعد منصهرات مع المنصهرات , ويطلب تقديم مقبضين لنزع المنصهرات لكل لوحة توزيع يتم تخصيص مكان خاص ضمن اللوحة وتوضعهما.</p> <p>- يجب تزويد اللوحة بجهاز إنارة (لمبة إنارة أو بروجكتور باستطاعة مناسبة) وبحيث يركب بطريقة تحقق عدم إمكانية فك أجزائه الأساسية (لحام الشاسيه،.....) ولكن مع إمكانية استبدال مصباح في حال تعطله (احتراقه) كما يجب تزويد اللوحة بمأخذ مناسب لاستخدامها عند الحاجة.</p> <p>- تيار قواطع التوتر المنخفض تحدد من قبل اللجنة الفنية المشرفة عند حضور المتعهد الزيارة الميدانية لموقع تركيب المحولة.</p> <p>يتم ربط اللوحة من المخارج حتى بداية الشبكة بثلاثة مخارج على الأقل بكابل المنيوم NAYY (4*185mm²) مع كل ما يلزم لإتمام العمل .</p> <p>3-الدهان :</p> <p>يجب على العارض القيام بكافة أعمال الدهان اللازمة وبحيث تكون نوعية مادة الدهان من النوعيات الممتازة الخاصة للاستخدام الخارجي وكذلك طريقة الدهان مع مراعاة وتطبيق وتنفيذ أفضل أساليب وطرق بخ الدهان حيث يتم بخ اللوحة من الداخل والخارج عن طريق البخ الحراري.</p>	
19	تقديم وتركيب كابل توتر منخفض 185*4 المنيوم	تقديم وتركيب كابل توتر منخفض 185*4 ألمنيوم NAYY مطابق للمواصفات والكودات (من نوع حوش بلاس او معامل الاتحاد الوطنية أو ما يعادلها) مع تقديم وتركيب كوس ربط 185 مم2 من النحاس المعالج المقصود لتحمل الكبس والضغط دون حصول أي تشقق في البنية الأساسية.	م/ط

عدد	3	تقديم وتركيب منصهرات مع الحوامل الخاصة بها 20 ك ف 16 امبير ومع كل ما يلزم وتقديم شهادة اختبار. الحوامل من الحديد المغلفن مع العوازل الخاصة لذلك و اللقاطات من النحاس المقصود العالي التثبيت الميكانيكي للقفل المحكم على عناصر المنصهرة و المنصهرات تحتوي على الرمل الكوارتز النقي للمساعدة على تبريد السلك المنصهر و هي من نوع الانصهار البطيء.	20	تقديم وتركيب منصهرات مع حوامل 20 ك ف
عدد	3	تقديم وتركيب مانعات صواعق 20 ك ف مع التأريض، حيث توتر القفزة 24 ك ف، تتحمل تيار تفريغ كحد ادنى 10 ك امبير و الجسم العازل من السليكون.	21	تقديم وتركيب مانعات صواعق 20 ك ف مع تأريض


مرفق مخططات توضح توزيع شبكات الري ضمن الحقول				
<p>Sprinkle ayatem</p> <p>FieldNumber(2+3)</p> <p>Field Area 9000 M2</p> 		<p>Dripping system</p> <p>Field Number 1</p> <p>Field Area 9000 M2</p> 		
الحقل الثاني والثالث		الحقل الأول		

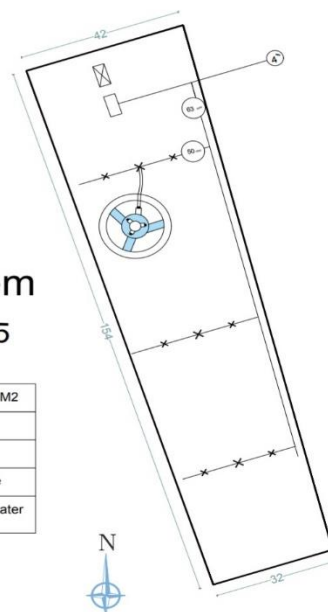
Sprinkle ayatem

Field Area	3500	M2
×	Valve 1	
×	Sprinkler 3/4	
H	Metal gate valve	
	Metal Portable water sprinklers	



Sprinkle ayatem Field Number 5

Field Area	6000	M2
×	Valve 1	
×	Sprinkler 3/4	
H	Metal gate valve	
	Metal Portable water sprinklers	



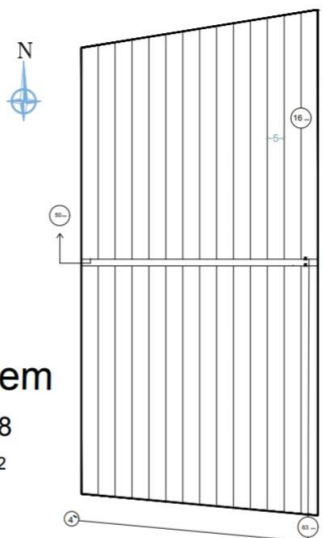
الحقل السادس

الحقل الخامس

Dripping System

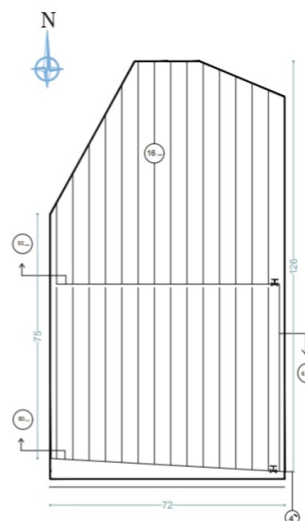
Field Number 8

Field Area 9000 M2



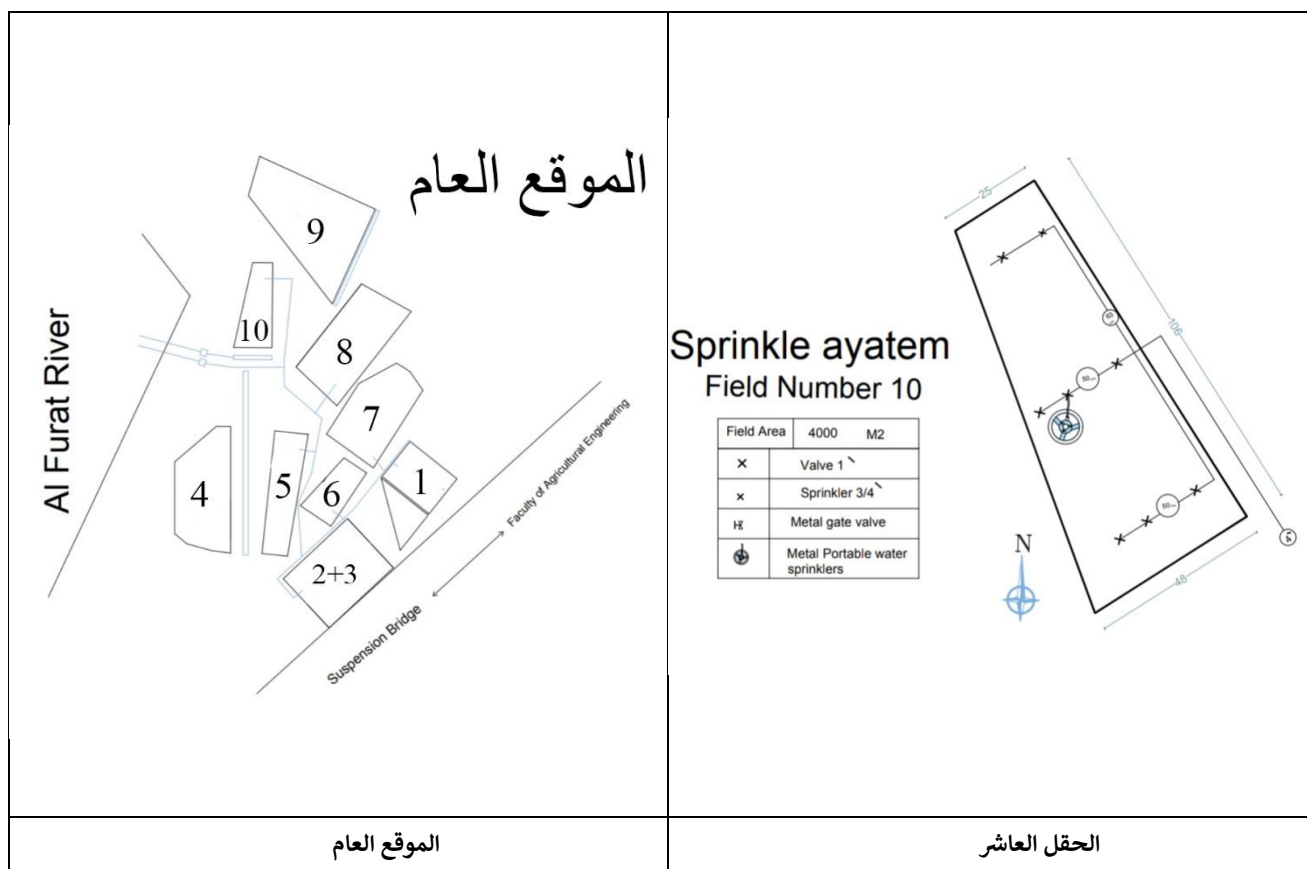
Dripping system Field Number 7

Field Area 9000 M2



الحقل الثامن

الحقل السابع



**المواصفات الفنية والأعمال المطلوبة لتأهيل الحمامات والسور مع انارة
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة 2020**

**Technical Specifications
(Lot:5)**

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied		No.
3م	3	<p>يجب أن يكون البلوك مصنوعا من بيتون عادي عيار 200 كغ/م³ و بمقاومة على الكسر لا تقل عن 60 كغ/سم² بعد 28 يوما .و يجب أن يكون البلوك المستخدم بابعاد نظامية وخاليا من التشوهات .</p> <p>- يتم تركيب البلوك بمونة اسمنتية من عيار 300 كغ/م³ و يراعى في التنفيذ استوائية السطوح و شاقوليتها و وجود حلول بين البلوك لا تقل سماكتها النهائية بعد ضغط البلوك عليها عن 1.5 سم .</p> <p>- تنفيذ زريقة اسمنتية على الطرفين ثلاثة وجوه رشة مسمارية ثم وجه بطانة ثم وجه زريقة ناعمة بحيث تحقق استوائية الاسطح وشاقوليتها</p> <p>- يستعمل للمونة في جميع اعمال بناء البلوك والزريقة الرمل النهري أو رمل المكسرة الناعم الذي يمر من غربال فتحته 2 مم ولا يمر من منخل فتحته 0.2 ملم أكثر من 30 % منه</p> <p>- يجب حفظ المونة محمية من أشعة الشمس أثناء العمل.</p> <p>- تستمر اعمال السقاية بمياه صالحة للشرب لفترة لا تقل هن 15 يوم لكافة الاعمال .</p>	1. تقديم وتركيب بلوك مختلف القياسات مع الزريقة على الطرفين	تأهيل الحمامات والسور مع انارة	1

		<p>يشمل العمل تقديم وتركيب حديد مشغول للابواب والشبابيك والحمايات في الاماكن المطلوبة مع كافة الاكسسوارات</p> <p>- يجب ان تكون كافة اجزاء الحديد المستخدم جديد خالية من كافة العيوب والصدأ وذات مقاطع نظامية</p> <p>- يتم تنفيذ اللحامات بواسطة ايدي فنية خبيرة بحيث تكون كافة اللحامات خالة من العيوب وتؤمن ترابط جيد</p> <p>- يتم تركيب مفصلات مناسبة لكل قطعة حسب تعليمات المهندس المشرف</p> <p>- يتم تجهيز اماكن للاقفال اذا لزم الامر حسب تعليمات المهندس المشرف</p> <p>- يتم تثبيت الاجزاء المصنعة في مكانها المخصص بواسطة العقارب واللحام او البراغي وحسب تعليمات المهندس المشرف</p> <p>- يتم دهان كافة اجزاء الحديد المشغول بعد الحف بشكل جيد ثم تنفيذ طبقة دهان اساس (زيرقون) ثم طبقتين على الاقل دهان زياتي مخصص للاعمال المعدنية حتى التستير وحسب تعليمات المهندس المشرف حيث</p> <p>- يتم اخذ القياسات على الواقع وعلى مسؤولية المقاول</p> <p>- يلتزم المقاول بوزن الحديد المشغول قبل التركيب وبحضور المهندس المشرف</p>	<p>2. تقديم وتركيب حديد مشغول للابواب والشبابيك مع الدهان</p>	
كغ	800			
2م	100	<p>تكون جميع المواد المستخدمة من اجود الانواع المتوفرة في الاسواق والدهان وتكون جميع المواد ضمن عبواته الاصلية وان تكون العبوات مغلقة ومختومة من قبل الشركة الصانعة ويجب تقديم عينات للموافقة عليها قبل جهاز الاشراف قبل البدء باعمال الدهان .</p> <p>على المقاول أن يقوم بتنظيف و ازالة مخلفات الدهان من الأرضيات أو غيرها بالطرق الفنية اللازمة وأن يقوم بتسليم موقع العمل خاليا نظيفا من أية مخلفات الدهان بعد انتهاء العمل .</p> <p>تحدد ألوان الدهان المختلفة من قبل المهندس المشرف .</p> <p>يتم تنفيذ الاعمال وفق المراحل التالية :</p> <p>ا- أعمال الحف وإزالة طبقات الدهان القديمة المقشرة و التنعيم باستخدام حجر الحف وورق الحف المناسب بعد الانتهاء من ذلك تتم عملية تنظيف السطوح من الغبار و بقايا الحف بواسطة مكنسة ناعمة أو قماش رطب</p> <p>ب- معالجة الفراغات والتشققات والزوايا والمناطق حول الفتحات (اللعب الكهربائية - المداخل - الملاين - فتحات التمديدات الصحية والتكييف ... الخ) بواسطة المونة الاسمنتية البيضاء وحسب تعليمات جهاز الاشراف ثم اعادة عملية الحف والتنعيم للمناطق المعالجة .</p> <p>ج- تنفيذ ثلاث طبقات تليق معجونة للاسطح المراد دهانها مع الحف والتنعيم بواسطة ورق الحف حسب النمرة المناسبة لكل طبقة حتى الوصول الى اسطح مستوية تماما وزوايا قائمة وشاقولية تماما وحسب تعليمات جهاز الاشراف.</p> <p>د - البدء بتنفيذ الطبقة الاولى من الدهان وبعد انتظار الجفاف يتم تليق المعجونة مع الحف والتنعيم وتنظيف السطوح من اثار الحف ثم تنفيذ الطبقة الثانية والثالثة حتى التستير التام ونفس خطوات الطبقة الاولى .</p>	<p>3. تقديم وتنفيذ دهان طرش</p>	

		يجب ان يكون السيراميك من نوع زنوبيا نخب أول أو ما يعادله، خالي من الفراغات وكافة العيوب وان يكون السطحان العلوي والسفلي للسيراميك متوازيان والحواف الشاقولية عمودية عليهما وقياسات كافة قطع السيراميك متطابقة تماما وان يكون وجه السيراميك مستوي تماما وخالي من النتوءات والتجاويف والقشور. كما يجب ان يكون متجانس اللون وباللون الذي تختاره الجهة المشرفة وان يحفظ في الماء لمدة لا تقل عن 24 ساعة قبل المباشرة بالتركيب ويجب استبعاد قطع السيراميك المكسورة او المنقورة او التي اصابها أي عطب او عيب. ويركب السيراميك بمونة اسمنتية عيار (350) كغ / 3م ويروب بروبة خاصة لمنع تسرب المياه والرطوبة ويزال ما تبقى من الروبة من وجه السيراميك قبل ان يجف ويستمر برش السيراميك بعد التركيب بماء صالح للشرب لمدة لا تقل عن اسبوع.	4. تقديم وتركيب سيراميك للجدران والارضيات
عدد	1	يتم تنفيذ الجورة الفنية في المكان الذي يحدده المهندس المشرف بابعاد 250*250 سم وبعمق 200سم يتم البدء باعمال الحفر بحيث تكون الزوايا قائمة ويتم تنظيفها بشكل جيد مع ترحيل نواتج الحفر الى المكبات النظامية يتم تركيب القالب الخشبي من الطرفين من الخشب النظيف الخالي من العيوب والالتواءات سقف وارضية وجدران الغرفة من البيتون المسلح عيار 350 كغ/3م بسماكة 20سم حديد التسليح 6 Ø 14 بالاتجاهين شبكة واحدة . يتم تأمين فتحات ضمن جدران وارضية الغرفة بواسطة قساطل بقطر لا يقل عن 4 انش لتأمين تصريف المياه بتباعد 50سم بحيث لا تقل عدد الفتحات عن 15 فتحة في كل جدار سقف الغرفة مجهز بفتحة ابعاد 100*100سم مع زوايا معدنية 4*4 يتم تثبيتها ضمن صبة السقف مع غطاء معدني متحرك مع مفصلا و قفل مناسب اطارالغطاء المعدني مصنوع من حديد البروفيل 8*4 ملم مع عوارض داعمة في المنتصف بشكل اشارة + من نفس البروفيل والوجه من الصاج المحرز سماكة 3ملم مع تجهيز مكان للقفل يتم دهان كافة الاجزاء المعدنية للغطاء وجه اساس (زيرقون) ثم وجهان دهان زياتي مخصص للاعمال المعدنية	5. تنفيذ جورة فنية 2.5*2.5م
عدد	1	تقديم وتركيب شبكة مياه مالحة جديدة للحمام القديم مع ازالة الشبكة القديمة الشبكة عبارة عن نقطة تواليت عربي و نقطة تصريف مياه الشطف ونقطة لتصريف مياه المغسلة - يشمل العمل كافة اعمال الحفر والردم اللازمة مع ترحيل الفائض الى المكبات النظامية - يتم تنفيذ كافة اجزاء الشبكة من القاساطل PVC ذات الضغط العالي مع كافة الاكسسوارات اللازمة - القطر 4 انش للتوايت العربي وخط تصريف مياه الشطف وبقطر 3 انش لخط المغسلة - يتم عمل ريكار ابعاد 100*100*100سم من البيتون العادي عيار 250كغ/3م بسماكة 20سم للجدران والارضية مع غطاء من البيتون المسلح بسماكة 10 سم شبكة التسليح 6قطر 14ملم بالاتجاهين مع مسكة لفتح الغطاء - يتم توصيل الريكار مع الجورة الفنية بقسطل قطر 6انش	6. تنفيذ شبكة مياه مالحة للحمام القديم مع توصيلها الى الجورة الفنية

عدد	1	<p>مواصفات الخزان :</p> <p>الخزان سعة 500 لتر مصنوع من البولي إيثيلين عالي الكثافة المؤلف من ثلاث طبقات :</p> <p>- الطبقة الداخلية بيضاء اللون وتكون ملساء وخالية من النتوءات والعيوب والتشققات ومصنوعة من البولي إيثيلين الغذائي .</p> <p>- الطبقة الوسطى سوداء اللون وذلك بإضافة مادة الكربون الاسود بنسبة 2%</p> <p>- الطبقة الخارجية ملساء وخالية من كافة العيوب والتشوهات ومقاومة للصدمات ولاشعة الشمس والعوامل الجوية</p> <p>يجب ان يكون الخزان مدعم بحلقات على محيطه للتخفيف من ضغط الماء على جوانب الخزان</p> <p>يشمل العمل تقديم الخزان حسب المواصفات المذكورة اعلاه وتركيبه على سطح الحمام وتوصيله بشبكة المياه الرئيسية مع وضع سكرين مناسبين لقطر خطي التغذية والخروج مع تركيب فواشة يشمل السعر كافة المواد والاكسسوارات والسكورة والفواشات وكل ما يلزم لانجاز العمل على اكمل وجه.</p>	7. تقديم وتركيب خزان ماء بلاستيك 500 ل
عدد	1	<p>الشبكة عبارة عن نوازل مع تنفيسة لمنع حبس الهواء مع شبكة داخلية لتغذية المغسلة والتواليت العربي وحنفية خارجية</p> <p>يتم تقديم و تنفيذ شبكة مياه حلوة كملمة للبناء بواسطة قساطل PPR قطر 4/3 انش للخطوط الداخلية وقطر 1.25 انش لنوازل الخزان على ان تكون هذه القساطل من افضل الانواع المتوفرة بالاسواق التي تتحمل الضغط العالي مع كافة الاكسسوارات والوصلات والنهايات والقفايص وكل ما يلزم لتمديد شبكة المياه الحلوة وان تكون ذات سماكة منتظمة وخالية من العيوب وان يتم وصلها مع بعضها باستعمال قطع الوصل المناسبة وباستعمال اللحام الحراري وان تدخل قطع الوصل لمسافة كافية من كلا الطرفين ثم تجرى التجارب بمليء القسطل بالماء ثم ضغطه تدريجياً بواسطة مضخة يدوية بضغط مائي يصل الى (10) بار ويجب التأكد من أن الهواء قد فرغ من داخل الانبوب ويجب ان يبقى الضغط ثابتاً لمدة ساعتين على الاقل، وإذا هبط الضغط يجري فك الاجراء الراشحة وتغييرها ثم تعاد التجربة لحين ثبات الضغط وبعد الانتهاء من التجربة يتم تغطية كافة الاجزاء الارضية للشبكة بالمونة الاسمنية عيار 350 كغ/م3 بشكل كامل مع صقل وجه وجوانب الصبة وفي الاماكن المكشوفة يتم عزل القساطل بواسطة الاسفنج والعازل اللاصق مع تثبيته بشكل منتظم على الجدران بواسطة القفايص المعدنية المناسبة و يشمل السعر كافة المواد والاكسسوارات ومواد العزل والسكورة وكل ما يلزم لاتمام العمل باكمل وجه .</p>	8. تقديم وتركيب شبكة مياه حلوة للحمام القديم
2م	2	<p>يشمل العمل تقديم وتنفيذ دهان من الطرفين للمنجور المعدني القديم الموجود في الموقع وفق المراحل التالية</p> <p>- حف وتنظيف المنجور من اثار الصدأ والدهان القديم المقشر بشكل جيد</p> <p>- تنفيذ طبقة دهان اساس (زيرقون)</p> <p>- طبقتين من الدهان الزياتي المخصص للاعمال المعدنية وفق الالوان التي يحددها المهندس المشرف</p> <p>- يتم تنفيذ كافة البنود السابقة من الداخل والخارج وتحسب الكميات من احدى الوجهين فقط</p>	9. دهان منجور معدني
عدد	1	<p>يكون التواليت من البورسلان نوع اول ذو جودة عالية. و يكون أملس خالي من العيوب والشقوق والتنسييمات والكسور ويركب على سيفون من PVC ضغط عالي ويجب الا يقل العزل المائي في السيفون عن (5) سم. يغمس ضمن قاعدة من البيتون العادي بحيث يملئ البيتون جميع الفراغات أسفل المرحاض ويحشى حوله بمونة من الاسمنت عيار 300كغ/م3 .</p>	10. تقديم وتركيب حجر تواليت عربي بورسلان

عدد	1	قلب السكر مصنع بالكامل من النحاس حجم كبير قطر 4/3 انش والقبضة من الستانلس مركب عليها خرطوم تواليت من الستانلس المحلزن قلبه خرطوم بلاستيك طري.	11. تقديم وتركيب لولب ماسورة 4/3 انش نحاس كبير مع خرطوم تواليت
عدد	1	يجب ان تكون المغسلة والعمود والرف من البورسلان ماركة زنوبيا نخب أول أو ما يعادلها وان تكون سطوحها لامعة سهلة التنظيف بدون تموجات أو بقع وان تكون حسب المقاسات المحددة من قبل الجهة المشرفة. وان تكون مزودة بسيفون كروم وخرطوم صرف محلزن وارضية الحوض مائلة نحو المصرف بشكل يؤمن تصريف المياه تصريفاً كاملاً وان تثبت في الجدار بشكل متين بواسطة حمالات مناسبة كما يتم تثبيتها على العمود وتثبيت العمود على الارض بشكل متين.	12. تقديم وتركيب مغسلة بورسلان مع عمود ورف ومراية
عدد	1	الخلاط قلبه من النحاس ومطلي بالكامل بالستانلس ستيل مع كافة الاكسسوارات والوصلات والعزقات والصداري اللازمة للتركيب.	13. تقديم وتركيب خلاط مغسلة جداري
عدد	1	يشمل العمل تقديم وتركيب باب المنيوم كامل مع القفل والمسكات والسري للتواليت القديم ابعاده 200*75 سم وفق المرافقات التالية : - تقديم وتركيب باب المنيوم خشبي اللون مع الكواشف نوع مدار أو مايعادله مع حشوات فيير او زجاج طبقة واحدة سماة 6 ملم خالة من العيوب مع القفل والمسكات والسري مع ثلاث مفصلات مع كافة الاكسسوارات اللازمة. - كافة اجزاء الالمنيوم وحشوات الابجور نوع مدار حصرا الخالية من العيوب والالتواءات لون الالمنيوم فضي نسبة النقاوة لاتقل عن 98 % وسماكته لاتقل عن 1.5 ملم لكافة الاجزاء وطبقة الانودة لاتقل عن 15 ميكرون لكافة الاجزاء . - الجبر المطاطي مصنع من ال PVC او الفينيل على ان تكون طرية وحديثة الصنع . - الاشرطة المانعة للغبار مصنوعة من البوليبريلين ومركبة بشكل جيد . - تتم عملية الجمع بين الاجزاء بشكل متين وبزاوية 45 درجة لكافة الاجزاء - يتم تركيب كافة الاجزاء في مكانها المخصص بشكل متين وجيد وبحيث يؤمن حركة فتح واغلاق سلسلة وجيدة - يتم ملء كافة الفراغات والفتحات بواسطة مادة السليكون الاوري الصنع - يتم اخذ القياسات على الواقع وعلى مسؤولية المقاول. - يتم اخذ موافقة جهاز الاشراف على كافة المواد والاكسسوارات المستخدمة قبل البدء بالعمل .	14. تقديم وتركيب باب المنيوم 200*75
عدد	1	يشمل العمل تقديم وتركيب شباك المنيوم قلاب للحمام بنفس مرافقات باب الالمنيوم السابق مع القفل والمفصلات مزود بشراق صناعة وطنية قلب نحاسي قطر 20 سم مع كافة التمديدات الكهربائية اللازمة مع كبسة تشغيل.	15. تقديم وتركيب شراق 20سم مع شباك المنيوم قلاب 40*30سم
م ط	2	يشمل العمل تقديم وتركيب براطيش عرض 10سم سماكة 2.4 سم مصنوعة من الحجر التركي مع الدمج من الطرفين بحيث يكون الوجه مصقول بشكل جيد والوجه السفلي مشرح لتأمين التماسك مع المونة الاسمنتية ويتم تركيبه في المكات المخصص بواسطة المونة الاسمنتية عيار 300 كغ/م ³	16. تقديم وتركيب براطيش حجر تركي للابواب عرض 10سم

عدد	3	يشمل العمل تقديم لمبات ليد 18 واط مع السوكة من افضل الانواع المتوفرة في الاسواق وتركيبها في المكان المخصص مع كافة التمديدات الكهربائية والتوصيلات بواسطة اسلاك كهربائية قطر لا يقل عن 1.5مم مصنع من النحاس عالي النقاوة صناعة وطنية حوش بلاس العازل PVC مع العلبة والزلعوم والشاسيه والبلاكة والطقة نوع فايبر أو مايعادله بحيث يكون جاهز للاستعمال وحسب تعليمات المهندس المشرف كما يشمل العمل حفر الجدران وتمديد الزلاعيم واعادة اصلاحها بالمونة الاسمنتية .	17. تقديم وتنفيذ نقطة ضوئية كاملة مع التمديدات
عدد	1	يشمل العمل تقديم وتركيب ماخذ كهربائي شوكو 16 امبير مع علبة الماچيك والشاسيه والبلاكة نوع فيبر مع كافة التمديدات الكهربائية والتوصيلات بواسطة اسلاك كهربائية قطر لا يقل عن 2.5مم مصنع من النحاس عالي النقاوة صناعة وطنية حوش بلاس العازل PVC كما يشمل العمل حفر الجدران وتمديد الزلاعيم واعادة اصلاحها بالمونة الاسمنتية .	18. تقديم وتركيب ماخذ كهربائي شوكو مع كامل التمديدات
عدد	1	يشمل العمل تقديم وتركيب قاطع 16 امبير صناعة اوروبية مع العلبة وكافة التمديدات والتوصيلات مع الشبكة الكهربائية باسلاك قطر 2.5 ملم مصنع من النحاس عالي النقاوة صناعة وطنية حوش بلاس العازل PVC كما يشمل العمل حفر الجدران وتمديد الزلاعيم واعادة اصلاحها بالمونة الاسمنتية .	19. تقديم وتركيب قاطع كهربائي 16 امبير
م ط	50	يشمل العمل تقديم وتركيب كبل مطري 2*2.5 مصنع من النحاس عالي النقاوة صناعة وطنية حوش بلاس العازل PVC لتوصيل الحمام مع شبكة الكهرباء مع تثبيته بشكل جيد حسب تعليمات المهندس المشرف	20. تقديم وتركيب كبل تغذية كهربائي 2*2.5

المواصفات الفنية والأعمال المطلوبة لإنشاء حوض تجميع المياه
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة 2020
(Lot:6)

No.		Items to be Supplied	Description/Specifications	Qty	Unit
2	حوض تجميع المياه	1. قش التربة الزراعية مع الترحيل بعمق 10 سم	يشمل العمل قشط التربة الزراعية لعمق لا يقل عن 10 سم مع التسوية بحيث تصبح جاهزة لصب ارضية المكاتب مع ترحيل النواتج الى المكبات النظامية المحددة من قبل البلدية .	2م	30
		2. بيتون نظافة عيار 150 كغ/3م	يشمل العمل تقديم وتنفيذ بيتون نظافة عيار 150 كغ /3م بسماكة وسطية 10 سم مع القالب الخشبي ويتم تنفيذ البيتون باستخدام الرمل النظيف الخالي من الاتربة والشوائب والاوزاخ والمواد العضارية والعضوية والذي يحقق التدرج الحبي المطلوب مع السقاية يوميا بواسطة مياه صالحة للشرب لمدة 15 يوم على الاقل	3م	3
		3. تقديم وتنفيذ بيتون مسلح عيار 350 كغ /3م للارضيات والجدران	يشمل العمل تقديم وتنفيذ بيتون مسلح لارضية الخزان وجدرانه وفق المواصفات التالية - يكون القالب الخشبي من الخشب النظيف ولا يحوي تقوسات او شقوق وتكون الزوايا قائمة تماما ويتم تثبيته وربطه بشكل جيد بحيث يؤمن عدم تسرب البيتون خارج القالب. - يتم تسليح الارضية بشبكتين من حديد التسليح 6 * 14 بالاتجاهين وعلى طبقتين شبكة علوية وشبكة سفلية بنفس نسبة التسليح - ابعاد الارضية 600*300*25 سم - يتم تسليح الجدران بشبكة تسليح واحدة 6 * 14 بالاتجاهين سماكة الجدار 20سم وبارنفاع 150 سم - عيار البيتون 350 كغ/3م - يتم تنفيذ البيتون باستخدام الرمل النظيف الخالي من الاتربة والشوائب والاوزاخ والمواد العضارية والعضوية والذي يحقق التدرج الحبي المطلوب مع السقاية يوميا بواسطة مياه صالحة للشرب لمدة 15 يوم على الاقل - يتم تجهيز الخزان بمخرج لتفريغ المياه بقطر 2 انش مع لولب جارور مركب عليه راسية	3م	10

		تركيب الخرطوم عليها مع كامل الوصلات والاكسسوارات اللازمة بحيث يمنع تسرب المياه من حول المخرج النظامي	
65	2م	تنفذ الطينة الاسمنتية على طبقتين (مسمارية - بطانة - ناعمة) بمونة عيار (350) كغ/م ³ وان يكون الرمل المستعمل في اعمال الطينة رمل نظيف وخالي من الاتربة والاوساخ والمواد العضوية. - قبل البدء بتنفيذ اعمال الطينة يتم ازالة الاجزاء غير الثابتة من المواد المختلفة عن الجدار ومعالجة كافة الفتحات والنتوءات . - الرشة المسارية : قبل البء بهذه الطبقة يتم رش السطوح بالماء النصالح للشرب ثم البدء بتنفيذ الرشة المسمارية بحيث تغطي كامل السطح - طبقة البطانة : يتم مدها بواسطة المالج والقدة بحيث تصبح كافة السطوح مستوية تماما بالاتجاهين الافقي والشافولي وكافة الزوايا قائمة تماما . - طبقة الطينة الناعمة يضاف الى مونة هذه الطبقة البودرة البيضاء والرمل النيكى وتمد بواسطة المالج ويتم تنعيمها بواسطة الاسفنج والماء بحيث تصبح كافة السطوح ناعمة ومستوية تماما - تستمر اعمال السقاية يوميا بواسطة مياه صالحة للشرب لمدة لاتقل عن 15 يوم	4. تقديم وتنفيذ طينة اسمنتية ثلاثة وجوه

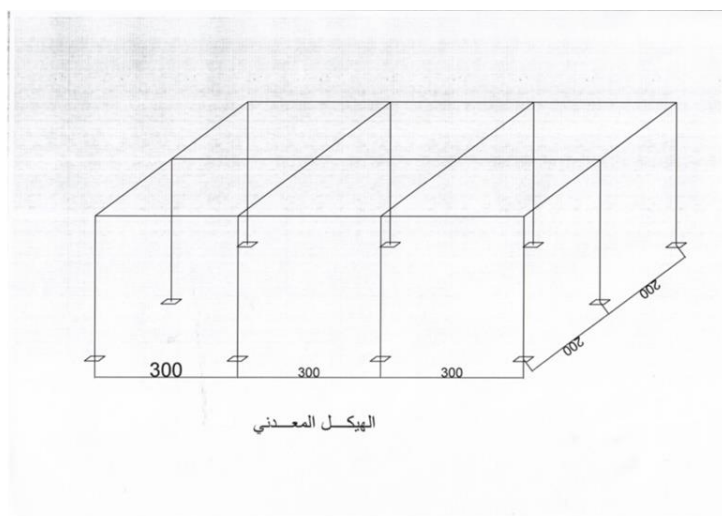
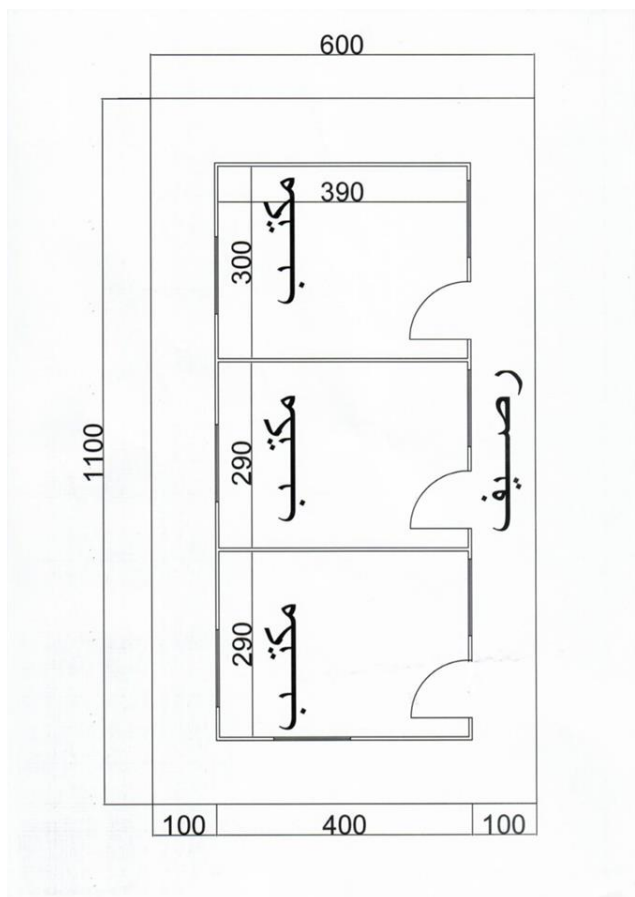
المواصفات الفنية المطلوبة لتقديم وتركيب خيمة مع شادر
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة 2020
(Lot:7)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	.No
خيمة	2	وعددها ثمانية مصنوعة بالكامل من حديد البروفيل قياس 40*40*2 ملم على شكل اطار بعرض 500 سم وارتفاع 175 سم مع ثلاثة قضبان شاقولية من نفس البروفيل لتقوية الاطار بتباعد 125سم على ان تبرز جميع القضبان الشاقولية نحو الاسفل 10سم (ارجل) ويتم تجهيز الاطار من الاعلى ببواري بارتفاع لايقل عن 10 سم لتركيب الاقواس عليها كما يتم تجهيز جانبي الاطار بقطع بواري عدد 2 من كل جنب لجمع الجوانب مع بعضها ويتم تجهيز الجوانب بحمالات لتثبيت الشادر عليها	1. الجوانب المعدنية	3 تقديم وتركيب خيمة مع شادر
		وعددها 4 مصنوعة بالكامل من حديد البروفيل قياس 40*40*2 ملم على شكل اطار بعرض 300 سم وارتفاع 175 سم مع قضبان شاقولية من نفس البروفيل لتقوية الاطار بتباعد 100سم على ان تبرز جميع القضبان الشاقولية نحو الاسفل 10سم (ارجل) بحيث تؤمن باب للخيمة بعرض 200 سم عند جمع قطعتين معا مع درفتين متحركتين للفتح والاعلاق	2. الواجهات الامامية والخلفية	
		وعددها 32 - الاطار الخارجي للاقواس مصنوع من القساطل المعدنية بعرض 125 سم بشكل نصف قوس طول قاعدته 300سم مجهزة بقواعد من نفس القسطل بطول لايقل عن 10 سم لتثبيتها على الاطار المعدني ومجهزة بفتحات لجمع كل قطعتين معا لتشكل قوس كامل للسقفية	3. الاقواس المعدنية	
		العدد 1 - ابيض اللون مصنوع من القطن 100% المعالج ضد الماء والحرارة - ابعاد القبة مع الاقواس 2300*750 سم - ابعاد الجوانب 2600*2300 سم عدد 2 مع تامين فتح الباب القابلة للفتح والاعلاق - يتم اضافة 50سم من النايلون المائي اسفل الجوانب لغطيها بالتراب للحماية من مياه الامطار - الخيمة تحوي على شاببيك جانبية غريول حسب الطلب - الشادر مجهز بحلقات معدنية	4. الشادر	
		تشمل كافة اكسسوارات الجمع اللازمة لتركيب الخيمة تدهن كافة الاجزاء المعدنية من الخيمة بطبقتين دهان اساس (زيرقون) مع الحف والتنعيم	5. اكسسوارات	

المواصفات الفنية المطلوبة لتقديم وتركيب مجموعة غرف ساندويش بنل
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة 2020
(Lot:8)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	No.
80	2م	يشمل العمل قشط التربة الزراعية لعمق لا يقل عن 10 سم مع التسوية بحيث تصبح جاهزة لصب ارضية المكاتب مع ترحيل النواتج الى المكبات النظامية المحددة من قبل البلدية	قش التربة الزراعية مع الترحيل بعمق 10 سم	4
7	3م	يشمل العمل تقديم وتنفيذ بيتون نظافة عيار 150 كغ / 3م/ بسماكة وسطية 10 سم مع القالب الخشبي ويتم تنفيذ البيتون باستخدام الرمل النظيف الخالي من الاتربة والشوائب والاوساخ والمواد الغضارية والعضوية والذي يحقق التدرج الحبي المطلوب مع السقاية يوميا بواسطة مياه صالحة للشرب لمدة 15 يوم على الاقل	بيتون نظافة عيار 150 كغ/ 3م/	
16.5	3م	يشمل العمل تقديم وتنفيذ بيتون مسلح لارضية المكاتب بمساحة وفق المواصفات التالية يكون القالب الخشبي من الخشب النظيف ولا يحوي تقوسات او شقوق وتكون الزوايا قائمة تماما ويتم تثبيته وربطه بشكل جيد بحيث يؤمن عدم تسرب البيتون خارج القالب. يتم تسليح الارضية بشبكيتين من حديد التسليح 6 * 14 بالاتجاهين وعلى طبقتين شبكة علوية وشبكة سفلية بنفس نسبة التسليح ابعاد الصبة 1100*600*25 سم عيار البيتون 350 كغ/ 3م/ يتم تنفيذ البيتون باستخدام الرمل النظيف الخالي من الاتربة والشوائب والاوساخ والمواد الغضارية والعضوية والذي يحقق التدرج الحبي المطلوب مع السقاية يوميا بواسطة مياه صالحة للشرب لمدة 15 يوم على الاقل يتم تثبيت بلاكات معدنية ابعاد 30*30 سم سماكة 2 سم عدد 10 حسب المخطط المرفق مع لحام تشاريك معدنية عليها تثبت مع حديد التسليح يتم ضبطها بشكل افقي تماما وعلى منسوب الصبة من اجل لحام عوارض المكاتب عليها يتم تنفيذ الصبة حسب الابعاد المذكورة اعلاه مع صقل سطح الصبة وضبطها بواسطة الخيط بشكل افقي تماما وعلى نفس المنسوب بحيث تكون جاهزة لتركيب الغرف فوقها يتم تركيب مصرف للمياه ضمن كل غرفة مع تصريفه الى خارج الصبة	تقديم وتنفيذ بيتون مسلح عيار 350 كغ / 3م/ للارضيات	

36	م2	<p>يشمل العمل تقديم وتركيب ثلاث غرف ساندويش بمل وفق المواصفات التالية</p> <ul style="list-style-type: none"> - سماكة الساندويش بمل 5 سم - يتم تركيب هيكل معدني من العوارض المعدنية 10*10 سم سماكة 3 ملم حسب المخطط المرفق وتثبيتته بواسطة اللحام على البلاكات المثبتة ضمن الصبة لهذا الغرض مع مراعاة تركيب اطار معدني 8*4 سم للابواب والشبابيك في الاماكن المخصصة - يتم دهان كافة الاجزاء المعدنية بعد الحف والتنظيف بشكل جيد وجه اساس (زيرون) ثم وجهان دهان زياتي مخصص للاعمال المعدنية - يتم تركيب المجاري اللازمة لتركيب الساندويش بمل وتثبيتها بشكل جيد في الاماكن المطلوبة وحسب تعليمات المهندس المشرف - ارتفاع الغرفة الوسطي 3م مع امالة القف باتجاه الخلف 10سم لضمان تصريف مياه الامطار - يتم تركيب مجراية من الجهة الخلفية مزودة بثلاث مزاريب على الاقل تصل للارض لتصريف مياه الامطار - تكون ابعاد السقف اكبر من ابعاد المكاتب بـ 50 سم من كل جهة - يتم تركيب باب PVC 90*220 سم مع قفل وثلاث مفصلات لكل غرفة مع كافة الاكسسوارات اللازمة - يتم تركيب شبابيك PVC 100*120 سم عدد 4 للغرف حسب المخطط المرفق مع الاقفال وكافة الاكسسوارات اللازمة - تقديم وتركيب برادي رول سحاب عدد 4 ابعاد 120*140 سم لشبابيك الغرف - يشمل العمل تقديم وتركيب كافة التمديدات الكهربائية للغرف مع تابلو وقواطع مناسبة بحيث تحوي كل غرفة نقطتين ضوئيتين كاملتين مع لمبات ليد 20امبيرحسب تكون تمديداتها لا تقل عن 1.5*2 وثلاثة برايز شوكو تمديداتها 2.5*2 حسب تعليمات المهندس المشرف مع تأمين كبل تغذية رئيسي 6*2 ملم بطول 25 م - تركيب غطاء سيفونة ستانلس لكل غرفة 	تقديم وتركيب غرف ساندويش بمل	
35	م2	<p>يشمل العمل تقديم وتركيب سيراميك لارضية المكاتب بمساحة وفق المواصفات التالية</p> <p>يجب ان يكون السيراميك نوع زنوبيا نخب أول أو مايعادله مخصص للارضيات نسبة الامتصاص 0%خالي من الفراغات وكافة العيوب</p> <p>وان يكون السطحان العلوي والسفلي للسيراميك متوازيان والحواف الشاقولية عمودية عليهما</p> <p>قياسات كافة قطع السيراميك متطابقة تماما وان يكون وجه السيراميك مستوي تماما وخالي من النتوءات والتجاويف والقشور.</p> <p>كما يجب ان يكون متجانس اللون وباللون الذي تختاره الجهة المشرفة</p> <p>وان يحفظ في الماء لمدة لا تقل عن 24 ساعة قبل المباشرة بالتركيب ويجب استبعاد قطع السيراميك المكسورة او المنقورة او التي اصابها أي عطب او عيب.</p> <p>يركب السيراميك بمونة اسمنتية عيار (350) كغ / م3 ويروب بروبة خاصة لمنع تسرب المياه والرطوبة ويزال ما تبقى من الروبة من وجه السيراميك قبل ان يجف ويستمر برش السيراميك بعد التركيب بماء صالح للشرب لمدة لا تقل عن اسبوع .</p>	تقديم وتركيب سيراميك للارضيات	



**المواصفات الفنية المطلوبة لتقديم معدات ومستلزمات
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة 2020**

**Technical Specifications
(Lot:9)**

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	.No
قطعة	1	مولدة ديزل 5000 واط التوتر : 240-220 فولط التردد (هرتز) : 50 هرتز استطاعة الخرج العظمى : 5000 واط استطاعة الخرج الفعلية : 4500 واط السرعة الاسمية : 3000 د / د محرك ديزل 9 حصان سعة الأسطوانة 418 مل نظام التبريد : تبريد بالهواء نظام الأقلاع كهرباء ملف نحاس بطارية 30 امبير جافة مولدة ديزل سعة خزان الوقود : 17 لتر الوزن فارغة : 172 كغ مع مجموعة واحدة من العجلات ويد للتحريك ماركة كيبور Kipor او ما يعادلها	1. مولدة كهربائية	تقديم معدات ومستلزمات للمشمل
				1

قطعة	2	<p>محرك كهربائي 220 فولط - 50 هرتز مع مكثف وواقي حراري من الحمل الزائد ثلاث مراحل 380 فولط - 415 فولط / 50 هرتز, 60 هرتز الجهد التذبذب 10 % أكثر أو أقل يسمح وغيرها من الجهد ل 60 هرتز مضخة الجسم : الفولاذ المقاوم للصدأ موتور قوس : الفولاذ المقاوم للصدأ موتور & عمود المضخة : SS420 راس المحرك نحاس قطر المخرج 1" / 1.25" / 2" مجال الغزارة : من 95% حتى 110% من الغزارة عند الرفع سرعة الدوران 3000 د/د البراوانات مصنعة من مادة الستانلس ستيل ومتوازنة ستاتيكيًا وديناميكيًا aisi304 محور المضخة مصنوع من الستانلس</p>	2. غاطس 2 انج
قطعة	1	<p>اللوحة من الصاج المدهون حرارياً بسمكة 1.5 مم وبأبعاد مناسبة بحيث يتم تركيب مكونات اللوحة بشكل مريح مع باب وقفل وفتحات لدخول وخروج الكابلات وضمن واجهة اللوحة للتجهيزات الخارجية . - استطاعة مكونات اللوحة مناسبة لاستطاعة مجموعة الضخ الأفقية التابعة لها . - مكونات اللوحة تتسغ لقاطع حراري مغناطيسي ثلاثي مناسب لاستطاعة الغاطس وبشدة قطع لا تقل 25 ك / أ كونتكتور - ريليه قواطع مفردة حماية فاز</p>	3. لوحة تحكم للكهرباء (تابلو)
قطعة	2	<p>المحرك: LOMBARDINI – طراز LD5103 – أو ما يعادله - دوران 3000 د/د – استطاعة 14 حصان رياعي الشوط الوقود ديزل – عدد الأسطوانات 1/ - تبريد هواء – فلتر الهواء مغطس بالزيت إقلاع مرش وحبلية – سعة خزان الوقود 5.5 لتر والعدام مزود بشبك لحماية العامل من الحرارة. علبة السرعة: علبة السرعة متينة ومخصصة لساعات عمل طويلة ومتواصلة. ثلاث سرعات أمامية وسرعة واحدة خلفية. مخرجان PTO / العلوي يستمد دورانه من المحرك مباشرة والسفلي من علبة السرعة /مقود قابل للتعديل مصمم للاستخدام المتعدد الحركات. حركتا أمان إحداهما مخصصة لإطفاء المحرك والثانية لإيقاف السرعة الخلفية الفاصل الواصل صحن مفرد جاف. مسند أمامي لارتكاز الآلية – مسند خلفي للتحكم بعمق واتجاه الفلاحة 32 شفرة متينة حاده لشق التربة – مزودة بدسك لحماية الأشجار عرض الشفرات قابل للتعديل من 73 إلى 125 سم. إطار مطاطي هوائي قياس 500/12 – صندوق عدة مثبت على المقود.</p>	4. عزاقعة
قطعة	5	<p>مرش محمول على الظهر يدوي ابعاد المرش: 50 سم * 36 سم السعة : 20 لتر الضغط : 2 - 4 بار طول ذراع المرش : 55 سم الوزن الصافي : 2.68 كغ مصنوع من مادة PVC مع الملحقات 1.3 متر أنبوب مطاط - منصات حمالات الكتف</p>	5. مرش ظهري يدوي

3	قطعة	<p>سرعة دوران المروحة : 7500 - 8000 د / د سعة الخزان : 20 لتر الطاقة القياسية : 0.7 كيلو واط / 6500 - 7500 د / د وقود مختلط : 20 - 25 : 1 سعة خزان الوقود : 1.1 لتر طراز المحرك : WF - 3A3 (Two - stroke) الابعاد : 800 * 500 * 420 (MM) الوزن الصافي (كغ) : 11 كغ خليط الرش (L / MIN) : > 4 رش بودرة (dust) : > 6 kg / min - مسافة الرش (M) (Range) : > 11 - نوع المحرك : E 40 FP - 3 Z هيكل بلاستيكي من مادة البولي بروبيلين خزان كيميائي متكامل وخزان وقود مفتاح قبضة ضبط الرذاذ يحتوي عا اربعة حركات من ضعيف الى قوي - خرطوم الرش مصنوع من مادة البولي المرن محلزن قابل للحركة عا كافة الاتجاهات مركب عليها مقبض يدوي وخرطوم شفاف راجع من خزان الرش الى فوهة الخرطوم لنثر المبيد مع الهواء</p>	6. مرشات ظهيرية الية
2	قطعة	<p>ماكينة خياطة - تعمل على الكهرياء V220 - تحمل يدويا - الوزن 5 كغ - 11000 دورة بالدقيقة - مزودة بحامل بكرة الخيط وابرة و شفرة جانبية - حقيبة السرعة : 6 - 7 (sec / bag) - نطاق الغرزة : 8.5 - الدورات 1700 + 200 (rpm) - الأبرة : 25 # 1 DN - خيط فينيلون صناعي او قطني 20 / 6 - مزود الطاقة : 110 - 220 - 240 V - AC DC - V - 24 - 12 - 60 - 50 HZ هرتز - الأبعاد : 321 H * 246 W * 361 L - الملحقات الأساسية (علبة ابر 5 قطع - بكرة خيط - مفك براغي - مفتاح شق - مزيتة تزييت) ماركة نيولونك او ما يعادلها</p>	7. ماكينة خياطة لأكياس سيكو
10	قطعة	<p>مقص بأداء فائق وذو مستوى عالي- الموديل التقليدي الكلاسيكي قبضة مريحة ووزن خفيف و متين بفضل تصنيعه من مادة الالمنيوم شفرات قوية جدا من الفولاذ الغير قابل للصدأ لقطع أفضل وأسهل ويد معزولة لمنع الانزلاق و لتعرق. القطر : 25 ملم. الطول : 215 ملم. مادة التصنيع : المنيوم. الوزن : 240 غ.</p>	8. مقص تقليم
10	قطعة	<p>منشار تقليم منحنى - طول المنشار 270 ملم - مزود بقبضة يد من البلاستيك الصلب - النصل مطلي بالكروم مع غطاء بلاستيك للحماية</p>	9. منشار تقليم يدوي
10	قطعة	<p>موس تقليم ذو رأس أعوج وبأداء فائق ومستوى عالي - الموديل الكلاسيكي التقليدي بقبضة مريحة ووزن خفيف ومتين - النصلة حادة وقوية جدا لقطع أفضل ومصنوعة من الفولاذ الصلب الغير قابل للصدأ.</p>	10. سكين تقليم
2	قطعة	<p>قبان الكتروني يعمل على الكهرياء وعلى بطارية شحن داخلية - مع حاسبة الحد الاقصى للوزن 300 كغ - حساسية القبان 10 غ مزود بشاشة قراءة الكترونية - الارضية ستنالس محمولة على قواعد بلاستيك ابعاد الطاولة : 400*500 مم يعمل على كهرياء 220/240 فولط مع بطارية جافة 10 امبير</p>	11. قبان الالكتروني

عربة نقل مصنوعة محليا من حديد صاج سماكة 1.8 - 2 مم - قياس 78 * 60 سم - ارتفاع : 25 سم مدعمة ببولاري استناد حديد قطر 4/3 أنش _ سماكة 2 مم الدولاب كوتشوك نفح	12. عربيات نقل	10	قطعة
--	----------------	----	------

المواصفات الفنية المطلوبة لتقديم وتركيب شبكة ري
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة 2020
(Lot:10)

Unit	Qty	Description/Specifications	Items to be Supplied	.No
عدد	2	سكر 2 أنش مع كل ما يلزم لوصله بالخط الرئيسي: تقديم وتركيب سكر قطر 2 إنش PVC أو PPR أو PE وبحسب رأي الإشراف سن داخلي ويكون السكر من الأعلى بمكان واضح ومحمي. يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح	شبكة ري بالتنقيط (قسم المشتل)	تقديم وتركيب شبكة ري بالتنقيط وشبكة ري بالرداذ (مرفق مخطط توضيحي)
متر	200	أنبوب رئيسي 63مم : تقديم وتركيب أنبوب قطر 63 مم من البولي ايتلين عالي الكثافة PE100 ضغط اسمي 10 بار سماكة المقطع 3.8 مم مع الحفر والردم بعمق 50 سم اشتراطات فنية للأنابيب : - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصي بها يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع		
عدد	1	مسمدة 50 لتر : تقديم وتركيب سمادة بسماكة لا تقل عن 1.5 مم وسعة 50 لتر فتحة 2 إنش من الصاج المزنيق مع ساعة ضغط هوائية مع الأكسسوارات وكل ما يلزم		
عدد	1	فلتر شبكي يوناني 2 أنش : تقديم وتركيب فلتر شبكة مع ساعة ضغط هوائية وفتحة 2 إنش مع مستلزمات الربط يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح		
عدد	1	تية 63 مم شرار داخلي : تقديم وتركيب تية 63 مم من البولي ايتلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي.		
عدد	3	بداية خط 63 مم شرار خارجي : تقديم وتركيب بداية خط 63 مم من البولي ايتلين ضغط اسمي 10 بار سن ذكر.		
بكرة	3	خرطوم شجري قطر 20مم: تقديم وتركيب أنبوب قطر 20مم من البولي ايتلين منخفض الكثافة PE40 أو PE32 ضغط اسمي 4 بار سماكة المقطع 1.5 مم الاشتراطات الفنية للأنابيب يجب أن تكون مصنعة من مواد جديدة خام وتحقق كثافة كاملة عند وصلها بالإكسسوارات والوصلات على شكل بكرات كل بكرة 400 متر وبحسب توجيهات الإشراف. يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع		
عدد	2	سدة نهاية خط 63مم : تقديم وتركيب سدة نهاية خط 63مم من البولي ايتلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي. يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح		
عدد	20	سدة نهاية خط 20مم : تقديم وتركيب سدة 20 مم من البلاستيك المقسى وبحسب رأي جهاز الإشراف. يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح		
عدد	90	منقط خارجي تصريف 16 لتر بالساعة: تقديم وتركيب نقاط شجري تصريف لا يقل عن 16 ل / سا حسب رأي جهاز الإشراف. يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع		

عدد	10	تية (20*20) مم مع جلد : تقديم وتركيب تية حشر 20 مم من البلاستيك المقسى مع جلد مصنوعة من بلاستيك طري وبحسب رأي جهاز الإشراف يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	
متر	100	خط فرعي 50 مم : تقديم وتركيب أنبوب قطر 50 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط اسمي 10 بار سماكة المقطع 3 مم اشتراطات فنية للأنابيب: - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصي بها. يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع	
عدد	6	بداية خط 63 مم شرار خارجي : تقديم وتركيب بداية خط 63 مم من البولي إيثيلين شرار خارجي ضغط اسمي 10 بار يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	
عدد	3	بداية خط 50 مم شرار خارجي : تقديم وتركيب بداية خط 50 مم من البولي إيثيلين شرار خارجي ضغط اسمي 10 بار يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	
عدد	3	تية (63*50*63) شرار داخلي : تقديم وتركيب تية فتحات جانبية (المداخل) قياس 63 مم وفتحة التخريج 50 مم مصنوعة من البولي إيثيلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي. يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	
عدد	3	سكر 1.5 انش : تقديم وتركيب سكر 1.5 انش من PVC ضغط اسمي 10 بار سن داخلي، وبحسب رأي الإشراف يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	
عدد	3	سدة نهاية خط 50 مم : تقديم وتركيب سدة نهاية خط 50 مم من البولي إيثيلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	
عدد	15	حامل مرش سيخ معدني بطول 1 متر قطر 8 مم	
عدد	15	انبوب مرش قطر 12 مم بطول 5 متر : تقديم وتركيب أنبوب قطر 12 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط اسمي 10 بار سماكة المقطع 3 مم مع دكة للوصل بالانبوب الرئيسي اشتراطات فنية للأنابيب: - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصي بها يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع	شبكة ري بالرذاذ (قسم الحراج)
عدد	15	مرش AK يوناني : دورة كاملة الجسم الخارجي مصنوع من بلاستيك متين • يغطي مساحة رش دائرة نصف قطرها 8.5-8 متر • مزود بفالة قابلة للفك والتركيب عدده 2 • تصريف (500-700) لتر/ساعة • يتألف من محور وناض ذو شد معين مصنوعان من الستانلس ستيل • رولمانات تيفلون من أجل الدوران السهل والمنتظم بدون إعاقة يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	

عدد	3	شرار سداسي 1.5 أنش: تقديم وتركيب شرار مسدس 1.5 أنش من PVC، وبحسب رأي الإشراف. • يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح
عدد	3	شرار سداسي 2 أنش: تقديم وتركيب شرار مسد 2 أنش من PVC، وبحسب رأي الإشراف. يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح
عدد	3	مربط سرجي 1.5/63 أنش: تقديم وتركيب مربط سرجي 1.5 / 63 من البولي إيثيلين من مطابق للمواصفات القياسية السورية. يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح
عدد	3	بداية خط شرار خارجي 50مم: تقديم وتركيب بداية خط 50مم مصنوع من البولي إيثيلين ضغط اسمي 10 بار ربط / سن ذكر. يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح

يشترط على العارض الالتزام بما يلي " شروط التقديم "

1. يشترط على العارض المتقدم أن يكون لديه عقد واحد مشابه على الأقل.
2. يشترط على العارض تسليم المواد المذكورة في:
 - a. Lot 1-2-4: مشتل الحسينية محافظة دير الزور
 - b. Lot 3: مركز التنمية الريفية - الميادين - محافظة دير الزور.
 - c. Lot 5-6: مشتل مديرية الزراعة - محافظة الحسكة.
3. يشترط على العارض أن يكون لديه حساب مصرف في أحد البنوك العاملة في سورية.
4. يتم تنفيذ كافة أعمال التوريد وتسليم المواد الواردة في الإعلان يتم تحت رقابة ومتابعة جهاز إشرافي من الجهة المستفيدة في كل موقع عمل إضافة إلى كادر المشروع المعين عن طريق برنامج الأمم المتحدة الإنمائي مع مشاركة اللجنة المحلية.
5. يتم تنفيذ الأعمال خلال مدة أقصاها 45 يوم من تاريخ توقيع العقد.
6. يتم خصم خمسة بالألف من قيمة العقد عن كل يوم تأخير غير مبرر على ألا تتجاوز مدة التأخير أكثر من 15 يوم.
7. تقع على العارض مسؤولية تأمين أي إجراءات وثبوتيات وطلبات متعلقة بالحصول على الرخص والموافقات المطلوبة حال لزومها لنقل وتسليم المواد للجهات المعنية.
8. يمكن للبرنامج طلب تقديم عينات لبعض المواد المذكورة في هذا الإعلان قبل توريد الكمية المطلوبة للموافقة عليها من قبل جهاز الإشراف
9. يجب أن تكون جميع الأنابيب والإكسسوارات والوصلات المستخدمة في شبكات الري من نفس الشركة المصنعة.
10. يتم تسليم المواد المذكورة بمضمون هذا العرض للجهات الشريكة في محافظات (الرقعة وحلب)، وبناءً عليه يتم تنظيم محضر مطابقة المواصفات للمواد المستلمة من قبل كادر المشروع ولجنة فنية يتم تشكيلها من الدوائر الزراعية وفي حال وجود أي مخالفة للمواصفات لا يتم الاستلام.
11. يتم صرف قيمة الاعمال المنفذة دفعة واحدة بعد تنفيذ كافة الأعمال وبموجب محاضر استلام أصولية ووفق الكميات والأسعار المقدمة.
12. يتم إرفاق الفاتورة بمذكرة الإدخال ومحاضر المطابقة والاستلام وبناءً عليه يتم الصرف دفعة واحدة.
13. التقيد بالشروط المتعلقة بتنفيذ الأعمال المذكورة أعلاه وفق المعايير والمواصفات القياسية.
14. جميع إجراءات التعاقد ستتم وفق أنظمة برنامج الأمم المتحدة الإنمائي في سورية.

Annex 2

The Technical Specifications and Works required for the Materials and Tools used in the Rehabilitation of the Nursery of Al-Husseinyya – Deir Ezzor Governorate 2020

Technical Specifications

(Lot:1)

No.	Items to be Supplied		Description/Specifications	Qty	Unit
42.	Executing a spray and drip irrigation network/50 acres/ (diagrams showing the distribution of the irrigation networks in the fields are attached)	Providing and installing an iron fertilizer spreader with all that is required	Providing and installing an iron fertilizer spreader, at least 5mm thick, 100 Lt capacity and 4-inch hole, equipped with a pressure gauge	1	Item
43.		Providing and installing a screen filter with all that is required	Providing and installing a screen filter, 4-inch hole, and a pressure gauge	1	Item
44.		Providing and installing a 2" valve with all that is required for connecting it to the main line	Providing and installing a 2" PVC valve (Touba Plast, Saad Plast or an equivalent) as per the supervision's opinion for each field provided it is installed at the beginning of the field in the shape of an inverted siphon, 30cm above the earth level, in a clear and protected place.	7	Item
45.		Providing and installing a pipe, 110mm in diameter, with all fittings required to be connected to the main line	Providing and installing an HDPE100 pipe, 110mm in diameter, 12bar, 5mm thick, in addition to digging and backfilling 70cm deep ditches. Pipe technical conditions: <ol style="list-style-type: none"> 1. The raw material used in manufacturing the pipes shall be in conformity with the Syrian Standard Specifications 2. The supplier undertakes to submit the certificates supporting that. Pipes must be void of any pores, defects or cracks 3. The pipes must pass the tests recommended NB: The main line is an 8" flow line belonging to a 40hp pump from which a 4" line branches to the main drip irrigation network	350	m

46.		Providing and installing a pipe, 63mm in diameter, with all that is required	Providing and installing an HDPE100 pipe, 63mm in diameter, 10bar, 3mm thick, in addition to digging and backfilling 50cm deep ditches. Pipe technical conditions: 1. The raw material used in manufacturing the pipes shall be in conformity with the Syrian Standard Specifications 2. The supplier undertakes to submit the certificates supporting that. Pipes must be void of any pores, defects or cracks 3. The pipes must pass the tests recommended	700	m
47.		Providing and installing a pipe, 50mm in diameter, with all that is required	Providing and installing an HDPE100 pipe, 50mm in diameter, 10bar, 3mm thick, in addition to digging and backfilling 50cm deep ditches. Pipe technical conditions: 1. The raw material used in manufacturing the pipes shall be in conformity with the Syrian Standard Specifications 2. The supplier undertakes to submit the certificates supporting that. Pipes must be void of any pores, defects or cracks 3. The pipes must pass the tests recommended	1700	m
48.		Providing and installing a pipe, 20mm in diameter, with all that is required	Providing and installing a low density PE40 pipe, 20mm in diameter, 4bar, 1mm thick. The pipes must be made of new raw materials completely impermeable when connected to the fittings and accessories as per the supervisory body's instructions	200	m
49.		Providing and installing a tree-irrigating pipe, 16mm in diameter, with all that is required	Providing and installing a tree-irrigating pipe, 16mm in diameter, made of low density PE40, 4bar, 1mm thick. The pipes must be made of new raw materials completely impermeable when connected to the fittings and accessories.	5500	m
50.		Providing and installing a 63mm tee	Providing and installing a 63mm tee made of PE, 10 bar, connected mechanically	4	Item
51.		Providing and installing a 63mm elbow	Providing and installing a 63mm elbow made of PE, 10 bar, connected mechanically	1	Item
52.		Providing and installing a 63mm internally grooved elbow	Providing and installing a 63mm PE internally-grooved elbow, 10 bar	3	Item
53.		Providing and installing 1.5" valves	Providing and installing 1.5" PVC valves, 10bar, internally grooved (Touba Plast, Saad Plast or an	26	Item

			equivalent) as per the supervisory body's opinion		
54.		Providing and installing 1" valves	Providing and installing 1" PVC valves, 10bar, internally grooved (Touba Plast, Saad Plast or an equivalent) as per the supervisory body's opinion.	15	Item
55.		Providing and installing ¾" valves	Providing and installing ¾" PVC valves, 10bar, internally grooved (Touba Plast, Saad Plast or an equivalent) as per the supervisory body's opinion	20	Item
56.		Providing and installing pipeline head cap, 50mm/1.5"	Providing and installing a pipeline male head cap, 50mm/1.5", made of PE, 10bar	32	Item
57.		Providing and installing a pipeline end cap, 50mm/1.5"	Providing and installing a pipeline end cap, 50mm/1.5", made of PE, 10bar, mechanically connected	32	Item
58.		Providing and installing a pipeline end cap, 63mm/2"	Providing and installing a pipeline end cap, 63mm/2", made of PE, 10bar, mechanically connected	10	Item
59.		Providing and installing a protective case	Providing and installing a single protective case made of green plastic	26	Item
60.		Providing and installing a ¾" full-circle sprinkler	Providing and installing ¾" full-circle plastic sprinklers, as per the supervisory body's opinion, with a sprinkling radius of 5m at 2.5bar	100	Item
61.		Providing and installing adjustable tree-irrigating emitters	Providing and installing tree-irrigating emitters, at least 4 Lt/h discharge, as per the supervisory body's opinion.	2000	Item
62.		Providing and installing 63/1.5" split clamps	Providing and installing 63/1.5 PE split clamps in conformity with the Syrian Standard Specifications	35	Item
63.		Providing and installing 50/1" split clamps	Providing and installing 50/1" PE split clamps in conformity with the Syrian Standard Specifications	15	Item
64.		Providing and installing 50/ ¾" split clamps	Providing and installing 50/ ¾" PE split clamps in conformity with the Syrian Standard Specifications	95	Item
65.		Providing and installing sprinkler holders	Providing and installing 1m long, 6bar, PPR sprinkler holders	80	Item

66.		Providing and installing mobile sprinkler base	Providing and installing a mobile sprinkler base made of iron and painted with a layer of red-oxide and another of insulative oil paint (APC, Aloustoura or an equivalent brand), ¾ inch in diameter, as per the supervisory body's opinion	20	Item
67.		Providing and installing ¾" socket with all that is required	Providing and installing ¾" hardened plastic sockets, externally grooved, with all that is required	20	Item
68.		Providing and installing 1.5" hexagon bolt with all that is required	Providing and installing 1.5" PVC hexagon grooved bolts (Touba Plast, Saad Plast or an equivalent brand) as per the supervisory body's opinion.	26	Item
69.		Providing and installing 1" hexagon bolt with all that is required	Providing and installing 1" PVC hexagon grooved bolts (Touba Plast	15	Item
70.		Providing and installing ¾ " hexagon bolt with all that is required	Providing and installing ¾ " PVC hexagon grooved bolts (Touba Plast	15	Item
71.		Providing and installing ¾" socket	Providing and installing ¾" PE sockets in conformity with the Syrian Standard Specifications	40	Item
72.		Providing and installing 63mm/1.5" adapter	Providing and installing 63mm/1.5" PVC adapters (Touba Plast, Saad Plast or an equivalent brand) as per the supervisory body's opinion.	2	Item
73.		Providing and installing 16mm faucet	Providing and installing 16mm hardened plastic faucet in conformity with the Syrian Standard Specifications	100	Item
74.		Providing and installing 16mm gasket	Providing and installing 16mm elastic plastic gaskets as per the supervisory body's opinion	100	Item
75.		Providing and installing 16mm caps	Providing and installing 16mm hardened plastic caps as per the supervisory body's opinion	100	Item
76.		Providing and installing 16mm connector	Providing and installing 16mm hardened plastic connector as per the supervisory body's opinion	100	Item
77.	Grafting/budding knife		Budding knives with curved heads and high efficiency – classical model, comfortable handle, light weight	15	Item

		and robust structure – the blade is sharp and very strong for better cutting and made of stainless steel		
78.	Trimmer	<p>Highly efficient trimmer – classical model, comfortable handle, light weight and robust structure – preferably made of aluminum with very strong stainless steel blades for better and easier cutting, and the handle is insulated to prevent hand slipping and sweating.</p> <p>Diameter: 25mm</p> <p>Length: 215mm</p> <p>Material: Aluminum</p> <p>Weight: 240g</p>	10	Item
79.	Tiller	<p>Engine: LOMBARDINI – Model: 3LD510 or an equivalent, 3000rpm, 14hp, four-stroked diesel engine, 1 cylinder, air-cooled, lubricated air filter, ignition and pull cord, 5.5Lt. fuel tank, exhaust pipe equipped with a net to protect the worker from its heat.</p> <p>Gearbox: A robust, heavy-duty gearbox designed for long nonstop working hours 3 forward and 1 backward speed shifts Two PTO outlets, the top is powered by the engine and bottom by the gearbox The steering wheel is designed for multi-purpose uses Two safety positions, one for switching off the engine and the other for switching off backward movement Connection via a single dry plate A front support for positioning and a rear one to control the depth and determine the cultivation direction 32 blades are made of heavy-duty hard steel and are adjustable to work between 70-125cm, equipped with a tree protection disc 12/500 inflatable rubber tires Toolkit box fixed on the steering wheel</p>	1	Item

80.	Rotary tiller	<ul style="list-style-type: none"> - A 200cm wide machine for leveling and softening the soil - The machine breaks up hard, compact soil into loose dirt that can then be used for planting as required - Consists of 4 rollers, two at the front and two at the back, with steel rolls to break-up dirt and soften the soil. Each roller is 100cm wide so that the area covered is 200cm wide - Equipped with adjustable leveling blades. Each roller has an easily replaceable leveling blade - Equipped at the front with a 14x14 square chassis carrying the machine fastened on a robust metal base - Equipped with 7 cultivating blades with springs - Blade arms are equipped with 6 lubricators - Both the blades and their arms are adjustable via easily replaceable bolts - Equipped at the sides with a dirt filter on each side. Filters are 200cm long and 25cm wide and made up of 3 pieces fastened via easy-to-screw bolts - The machine is hinged and consists of blade and roller chassis and may be used in all land curves so that the blades remain in contact with the land - The chassis and blades are adjustable as required - The rollers are equipped with dry, firmly covered bearings prevent dirt from entering into the bearings - The machine is equipped with an aligning device that may use special small blades for drawing lines (4 adjustable blades) 	1	Item
81.	12m aluminum ladder	A 12m high, 0.311m wide, three-piece foldable aluminum ladder, each piece is 4m long made up of 12 steps descending gradually from bottom to top and equipped with anti-slip supports and rubber-coated pedestals	1	Item
82.	Electric chainsaw	<ul style="list-style-type: none"> - Electrical chainsaw - At least 1800w - Electrically powered - Dimensions: 21x26x56cm, 5kg - Chain speed: 9m/s - Heavy-duty - Steel cutting chains ensuring a stable handling and safe protection from accidental fall - Quick-stop backward feature to stop the chainsaw when necessary - Lubricating the chainsaw to be ready to use 	1	Item

The technical specifications and works required for the provision and installation of an irrigation water pumping set in the nursery of Al-Husseinyya – Deir Ezzor 2020

Technical Specifications

(Lot:2)

No.	Items to be Supplied	Description/Specifications	Qty	Unit
9.	Providing and installing an irrigation water pumping set including a pump and a 40hp engine	<p><u>The motor technical specifications:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Manufactured by an internationally, regionally or locally famous company - Capacity: 30kw, 40hp - Frequency: 50Hz - Insulation degree: Class F - Protection: IP55 - 1450-1500rpm - ISO 9001 certified, or an equivalent. The engine must be brand-new <p><u>Pump technical specifications:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Made from alloys in conformity with international norms used for pumping irrigation water - Heavy-duty design - Self-lubricated - Compatible with 1450-1500rpm motors - Flow is at least 350m³/h at 15m - 10-inch suction shaft, 8-inch discharge nozzle - Capacity: 30kw, 40hp - The negative suction pressure must not be less than 6m - Assembled on a metal base with mufflers. The pump and motor shall be connected by means of a shaft coupling - Protection mesh at rotary parts - Brand new, not renovated - ISO 9001 certified, or an equivalent - The complete pumping set is fastened to the metal base, as per the opinion of the supervisory body and local committee 	1	Item
10.	Providing and installing an NYY copper cable (4x25mm) with all that is required for connection	Providing and installing an NYY 4x25mm ² copper cable, with a testing certificate, to connect the generator and distribution panel (the source of cables shall be declared and quality certificate submitted) with all that is required for connection (copper clips and galvanized bolts of the finest brands available in the market)	20	L.m.
11.	Providing and installing a 40hp electric motor panel	<p>The technical specifications of a 40hp pump panel: Each panel includes the following:</p> <p>1. Metal chassis:</p> <p>Made of 1.5mm thick thermally sprayed iron sheets with a rubber gasket around the doors measuring 40x60x80cm. It is installed on a concrete base 20cm high to facilitate checking the cables inlets and outlets. The panel is equipped with doors as follows:</p> <p><u>A fixed upper part:</u></p>	1	Item

		<ul style="list-style-type: none"> - Containing a voltmeter, volt alternator and three power signal bulbs - Three Ampmeters per each pump in addition to transformers and 5 signal bulbs indicating the pumps operation status and errors, a working hour meter, and 2 operation buttons - Name labels are placed on this part, which is equipped with a special lock <p><u>A two double-door lower part:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - An external protective door of suitable dimensions made of thermally sprayed metal sheets with a transparent glass, rubber gasket and two locks - An internal door of suitable dimensions from which the main breaker and pump breaker appear - Within the panel chassis another one made from thermally sprayed iron sheets is installed in suitable dimensions where the main panel's equipment (breakers, contactors, relays, etc.) is installed - The internal panel equipment shall be manufactured by famous internal companies - Copper busbars, 4x40mm in section, are installed and powered by the main breaker and in turn power all the sub-circuits - One working hour meter - Three signal bulbs indicating power entry <p>2. Operation cell and motor protection containing:</p> <ul style="list-style-type: none"> - One thermo-magnetic breaker for the pumping set, 80Amp, 380v, 50Hz, 11ka - Three Ampmeters ranging from 0-80Amp with 5/125 transformers - Phase breakage circuit relay - Non-dry run relay - Error signal bulb and an operation signal bulb - Three protection fuses for the control circuit with a case <p>3. Star-delta running sets and motor protection containing:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Two contactors for the main and delta - One contactor for the star - One thermal relay of a capacity suitable for the contactors - One start timer (0-30 seconds) - Two on/off buttons <p>4. Auxiliary equipment panel containing:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Electrical panel grounding - Installing 32Amp three-pole socket on the panel's side together with a 32Amp three-pole breaker - Installing 32Amp two-pole socket on the panel's side together with a 32Amp two-pole breaker - Providing and installing all wires, capillary cables, plastic conduits, metal ducts, junctions, accessories and name labels required - The neutral shall be attached to a copper busbar installed on busbar brackets - The ground shall be attached to a copper busbar installed on the panel 		
--	--	--	--	--

12.	Providing and installing the suction and discharge lines	Providing and installing pipes, 8” and 10” in diameter, made of 4mm thick metal sheets in addition to supports and clips, and fastening the lines with the flanges, gaskets, adapters and bolts from the river to the gathering basin, in addition to good welding between the pipes or special parts and executing paint with red-oxide and at least two layers of light blue oil paint and installing negative pressure gauges on the suction line and a positive one on the discharge line as well as vent valves and accessories required for completing the work. All parts must be brand new.	60	L.m.
13.	Providing and installing a 3-way 8” valve with flanges and all that is required	<p>Providing and installing an 8” 3-way valve with flanges and all that is required:</p> <ul style="list-style-type: none"> - With 3-way spherical valve edges, of which the bottom one ensures 3-way flow courses - Suitable design for diversions requiring positive closure - Equipped with a right-angled vent ball - Two-step movement (180-degree rotation) - One of the sides is connected to the valve’s bottom vent in addition to having a stop medium - 8” ingoing diameter and 8” outgoing diameter - Possibility of non-stop dual-position operation in the medium center - Equipped with flanges and all that is required - One 4” adapter at one end 	1	Item
14.	Providing and installing an elbow compatible with the suction and discharge pipes	Made of 4mm thick metal sheets and comes with flanges, bolts and gaskets required for tight connection. Paint is executed with a red-oxide primer and at least two layers of light blue oil paint	2	Item
15.	Providing and installing a brand-new 12” agricultural suction pump	Providing and installing a brand-new suction pump made of black iron sheets, at least 4mm thick, with flanges, bolts, gaskets and filter in addition to a red-oxide primer layer and at least two layers of light blue oil paint and that is required for installation. The suction pump shall be checked and tried out to ensure the proper operation of its non-return valves.	1	Item

16.	Providing a toolkit box	<p>The toolkit must of the finest types and the box shall contain the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A set of spanners (6-32mm), 12 pieces (treated chrome) - A set of socket spanners (6-32mm), 12 pieces (treated chrome) - Insulated pliers and chrome regular pliers - An original Ampere manufactured by a famous international company to be used to measure cables current and check resistances, amperes, volts, etc. equipped with red and black wires and probes - A 7-piece set of vanadium slotted screwdrivers - A 7-piece set of vanadium cross slot screwdrivers - One 5m measure tape - One small and one big tester screwdrivers - One three-sided file and one flat file made of hard steel - One wood-handled iron brush (5-lined) - A handsaw with five 300mm spare blades - An 8-piece set of hexagon spanners - One 14" wrench spanner - 12" adjustable clamp pliers - A hammer, at least 2kg - Manual lubricator - A big-sized razor knife, with spare blades - Two pairs of gloves, leather and linen - A 3-step metal toolkit box with quality brand-new tools available in the local market 	1	Item
-----	-------------------------	---	---	------

The technical specifications for the requirements of the machinery and tools of forage cubes and greenhouse of the Project of Supporting the Rural Development Center in Al-Mayadeen – Deir Ezzor Governorate 2020
Technical Specifications
(Lot:3)

No.	Items to be Supplied	Description/Specifications	Qty	Unit
<u>1</u>	Plant waste chipper and a manual forage cube compactor	<ul style="list-style-type: none"> - A machine running by a transmission run directly through the tractor's transmission - Equipped with a gearbox connected to the transmission - Productivity: at least 250kg chipped products per hour - Ability to chip waste of a diameter of 2.5-3cm efficiently with the possibility to chip 7cm in diameter waste - Equipped with a big funnel or two to add the waste to be chipped - Equipped with a hole with suitable dimensions to discharge the chipped products - At least 15 hammers made of stainless steel - At least 2 blades made of stainless steel - The chipper contains a device monitoring the chipping speed automatically and stopping the machine in case of an overload - Equipped with necessary protections (to be mentioned) so that it is safe to use and meeting industrial security - Ability to control the diameter of the product through sifts of at least three sizes - Field work ability under all weather conditions - Equipped with a trail handle of a suitable length in addition to a brake lever - The chipper has at least three wheels of a suitable size - Spare parts and maintenance: available at good prices - Equipped with 6 presses to compact the chipped products in the form of cylindrical or cubic forage - Has a robust metal chassis suitable for heavy-duty works and equipped with all necessary equipment - The supplier shall guarantee maintenance and spare parts for one year - The first machine shall be supplied with all its requirements at Al-Mayadeen Rural Development Center while the other at Saalo Center for Palm Trees Multiplication 	2	Item

<u>2</u>	A fully-equipped 200m² protected greenhouse	<p>7) A greenhouse, 20m long, 10m wide, 3.2m high</p> <p>8) Overall area: 200 square meters</p> <p>9) Main specifications:</p> <p>Arches: 10 arches for crop bars at 2.5m, made of galvanized pipes, 60mm in diameter, 1.5mm or 1.35mm thick, made up of four pieces connected with special clips. The distance between each two arches is 2m. They are galvanized pipes, 32mm in diameter, 1.5mm or 1.35mm thick. The greenhouse is equipped with 6 front and side supports.</p> <p>Bases: The greenhouse is fastened with 1.8mm thick ground wedges with a 2m distance between each two wedges</p> <p>Bolts and metal parts: The greenhouse is equipped with all the elements required for firmly assembling the unit including clips, bolts, nuts (1.5mm thick), all of which are treated to resist rust</p> <p>Crop bars: Made of galvanized pipes, 22mm in diameter, 1.5mm thick, placed on each arch save those at the front. There is a bar in the middle made of galvanized pipes, 18mm in diameter, 1.5mm thick, on each arch to support the crop bars. The plastic bar holder is made of galvanized wire as per the specifications.</p> <p>Plastic sheets: UV thermal plastic sheets, 200 microns thick, equipped with a 1000m Nistron thread and all that is required for installation.</p> <p>Extractor fans: 2 extractor fans, at least 50cm in diameter, extracting air outside the greenhouse, with full extensions to ensure readiness.</p> <p>10) Agricultural green net shade, 1000m²</p> <p>11) Providing and installing 100 blocks, 15cm thick</p> <p>12) Five thermometers to measure temperature and humidity</p> <p>13) Providing and installing an electric panel with breakers, cables, sockets, lighting devices and all that is required</p>	1	Item
----------	---	--	----------	-------------

The technical specifications and works required for the rehabilitation of the electricity network in the nursery of Al-Husseinyya – Deir Ezzor Governorate 2020

Technical Specifications

(Lot: 4)

No.	Items to be Supplied	Description/Specifications	Qty	Unit
22	Executing excavations for the poles and ladders and removing the digging products	Executing all types of excavations, manual or mechanical, according to the routes and levels required for the poles and ladders ditches in addition to removing/transferring the digging products, after backfilling the cable ditches. NB: The contractor shall run the excavations after removing all the obstacles off the route, which is to be accurately identified by drawing a straight line according to the ditch dimensions. Digging shall be conducted using machines. The contractor shall procure digging packer trucks, compressor drills and asphalt cutters, if required for this purpose.	11	m ³

23	Providing and installing 20kv insulator	Providing and installing 20kv insulators with all that is required, Indian or Chinese or an equivalent, provided that the spark insulator is ceramic meeting the Syrian standard and are compatible with 20kv networks approved by the Public Company of Electricity, and insulates up to 24kv and meet waterproof standards. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity and the supervisory body's instructions.	9	Item
24	Providing and installing 7cm busbars	Providing and installing 7cm busbars with all that is required, 16mm thick of U-shaped galvanized iron supported with galvanized bolts. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity as per the supervisory body's instructions.	9	Item
25	Providing and installing hanging rings	Providing and installing hanging rings with all that is required including non-cast iron that is highly galvanized. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity as per the supervisory body's instructions.	18	Item
26	Providing and installing 8/50 tension clamp	Providing and installing 8/50 tension clamps with all that is required provided they are made from non-cast, injected pure aluminium and the bars from galvanized iron with all the tying bolts. They must meet firmness and tension up to 44000 Newton. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity as per the supervisory body's instructions.	6	Item
27	Providing and installing 8/50 suspension clamp	Providing and installing 8/50 tension clamps with all that is required provided they are made from non-cast, injected pure aluminium and the bars from galvanized iron with all the tying bolts. They must meet firmness and tension up to 44000 Newton. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity as per the supervisory body's instructions.	3	Item
28	Providing and installing 8/50 aluminum wires	Providing and installing 8/50 steel aluminum wires with all that is required provided they are twisted and come in reels. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity as per the supervisory body's instructions	200	Kg
29	Providing and executing concrete of 200kg/m³	Concrete works shall be executed through a mechanical mixer, 200kg of cement per cubic meter of river gravel, provided that the gravel and sand used shall have continuous granular gradation, be clean and void of impurities, and organic materials, and that the water to be used has no salts or turbidity. A 10cm high pad shall be cast for the tower base, with the same aforementioned dimensions of the base, and those of the pole, ladder (low-voltage). The concrete shall be sprinkled with water twice a day for at least 5 days.	12	m ³
30	Connecting to a 20kv single circuit medium-voltage network	On hardening of the poured towers concrete, cable reels shall be spread and prepared for freeing the cables without damaging them. The cables shall be extended through the tension towers taking into account the appropriate looseness of cables. Clamping shall take place the following day, preferably early in the morning, to ensure the line balance.	300	L.m.

31	Providing and installing a low-voltage ladder	<ul style="list-style-type: none"> 1000 Newton Tension ladder <p>All the main legs of the 10000 Newton tension ladders are corners at the bottom of the tower made from 60x60x6mm sections with at least 50cm overlapping between two parts of the same angle, 6m long, while the underground part is 2m long with an angle section of 50x50x5mm and a 50cm overlapping with the top part whose corners are made from 35x35x3mm sections. The lower part shall have corners measuring 30x30x3mm in a numeral density not exceeding the assumed tower weight, and the tension ladder length of 10m.</p> <ul style="list-style-type: none"> Welding/welding parts conditions: <p>Upon cutting the parts mechanically, they shall be put together by butt and lap welding with bus rods not less than 5-10cm. Cutting and piercing shall not be allowed with tools other than those instructed. Pneumatic drills and manual cutters shall be used.</p> <ul style="list-style-type: none"> Paint conditions: <p>Paint shall be applied with 3 layers, the first of which using red-oxide paint to be applied after removing the welding residues and dirt. The second and third layers shall be made from aluminum paint that is specially used with painting towers, as per the instructions of the supervisory body. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity</p> <p>The iron to be used in the manufacturing of the tension ladder shall be brand-new industrial iron – not renewed, secondhand or rusty</p>	1,200	Kg
32	Providing and installing cylindrical metal poles of different sections	<p>Providing and installing cylindrical poles provided that the cylindrical pole is made up two parts, 4mm thick at least, of drawn iron with two overlapped parts – the lower 5 inches and 6m long and the upper 4.5m long and 4 inches – homogeneously welded with a firmly welded ring. The pole shall be closed at the top to avoid being filled with waste and rainwater with the insulators holder, which is a U-shaped holder fastened on 5x5cm corner, 1.5m long.</p> <ul style="list-style-type: none"> Welding/welding parts conditions: <p>Upon cutting the parts mechanically, they shall be put together by butt and lap welding with bus rods. Cutting and piercing shall not be allowed with tools other than those instructed. Pneumatic drills and manual cutters shall be used.</p> <ul style="list-style-type: none"> Paint conditions: <p>Paint shall be applied with 3 layers, the first of which using red-oxide paint to be applied after removing the welding residues and dirt. The second and third layers shall be made from aluminum paint that is specially used with painting towers, as per the instructions of the supervisory body. These works shall be executed according to the local regulations requested by the Public Company of Electricity</p> <p>The iron to be used in the manufacturing of poles shall be brand-new industrial iron – not renewed, secondhand or rusty</p>	7	Item

33	Providing and installing low-voltage insulator pulley	Providing and installing current insulator pulley made from special ceramic and equipped with two rings, the diameter of each allows hanging cables of a section of 95mm and connector at an insulation rate not less than 1000v per creeping spark	60	Item
34	Connecting to a low-voltage network	After the poured concrete for the poles solidifies, the cable reels and pallets shall be placed to secure pulling the cables smoothly without being damaged. The cables shall be extended through the tension towers taking into account the appropriate looseness of cables. Clamping shall take place the following day, preferably early in the morning, to ensure the line balance.	500	L.m.
35	Providing and installing earthing materials for the low-voltage ladder and neutral with all that is required	Providing and installing earthing materials for the low-voltage ladder and neutral with all that is required. Two 1m long, 1.25" in diameter, galvanized iron rods shall be placed at a sufficient distance and connected combinationally to a 50mm ² twisted copper wire or 70mm ² galvanized stainless steel wire. The first end shall be insulated by connecting it to the body and other to the neutral through a PVC duct by special galvanized clamps, at least 2.	6	Item
36	Providing and installing bare aluminum wires, section 70mm ²	Coiled and sealed cable reels shall be transported from the factory to the specified worksite to protect the cables' section from damage where they are extended. Providing pure aluminum cables, low-voltage, twisted and coiled on reels and sealed by the factory protected from any damage.	400	Kg
37	Providing and installing a metal connector to branch the medium-voltage line	Providing and installing a metal connector to branch the medium-voltage line. The connector is a 70x70x7mm ² , 160cm long corner iron, brand-new and painted with a layer of red-oxide and two layers of aluminum paint perforated as requested to be fastened on the initial tower	1	Item
38	Providing and installing a 200kva transformer with all that is required	<p>The bidder undertakes to provide and install a new and non-refurbished transformer with a capacity of 200kva, 20/0.4kv star-delta voltage and a frequency of 50Hz manufactured by companies specialized in this field and known globally or regionally such as Matelec or its equivalent. Three internal fuse holders shall be installed with 10Amp fuses at the 20kv terminal to protect the transformer on the three phases.</p> <p>The transformer shall not be accepted unless it has been tested by the Public Company for the Transportation and Generation of Electricity and the issuance of a certificate of acceptance from the company sent by fax to the branch of the electricity company in Deir Ezzor containing the serial numbers of the transformer. The bidder must submit an original certified copy of the test certificate duly along with his offer in addition to the quality certificates.</p>	1	Item
39	Providing and installing a 400Amp low-voltage distribution panel with all that is required in addition to grounding the center	<p>Providing and installing a 400Amp low-voltage distribution panel with all that is required according to the criteria of the Syrian Directorate of Energy Transmission, which consist of the following:</p> <p>1. The chassis is a cage made from corner iron or profile iron with holes; the iron must be suitable for making a panel with this capacity. Iron sheets may be used if necessary. The chassis dimensions are 40x110x150cm. It must be painted with thermal powder paint; only galvanized bolts must be used. In case profile iron is used, it must be painted and the cage must meet high solidity to enable fixing the</p>	1	Item

		<p>electrical equipment thereon, which shall be placed on (or within) iron sheets at least 1.5mm thick.</p> <p>2. <u>The panel electrical equipment:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Providing and installing 3 Ampere meters with all the necessary connections to ensure their good functioning. Providing and installing one voltmeter with a seven-level volt switcher with fuses to allow the required protection; it must have a small non-porcelain base fixed on the panel front with signal bulbs and must be good and serve its purpose. - The meters shall be placed within a frame offering the required protection and must be 96x96mm in size. - Providing and installing 3 tension switchers of a size suitable for the panel capacity. They must be sealable and take all the electrical connections necessary for its proper functioning in addition to be in proportion with the busbars sections used in the panel as well as being firmly fixed. - Brass busbars (of a foreign origin exclusively) shall be provided and installed for the three phases. They must be of the pure type, insulated according to the specifications of the Public Company of Electricity and of a section of 50x10mm, and have high electrical specifications in terms of conductivity and surface smoothness (non-polished, no protrusions, cracking, curves or other defects). One hole shall be made for each busbar. The bidder shall clearly indicate the manufacturer and the country of origin. Installation shall be carried out according to the supervisory body's instructions and the busbars shall be placed in proportion with the panel's interior size leaving safety spaces and allowing for the safety factors needed for the maintenance workers. Another busbar with the same specifications shall be provided and installed for the neutral; it shall have at least 4 holes with a diameter of 14mm and must be isolated from the chassis. The bidder shall also provide and install other bars with the above specs to connect the panel's main breaker with the panel's busbars taking into account being firmly fixed and ease of replacement, when necessary. Those bars shall be insulated with foreign thermal alfyne marked with a colour different from each other bar as follows: yellow, green, red (for the three phases) and black (for the neutral). - Providing and installing big-sized fiber supports to hold and isolate the busbars from the panel's chassis with the appropriate bolts and all other installation requirements. - All wiring works shall be conducted to operate the meters, switcher and signal bulbs. The wires shall be 		
--	--	--	--	--

		<p>installed within strong plastic conduits and equipped with regular cable heads. The conduits shall be placed inside one of the panel's corners in a hidden way. The connection wires sections shall be suitable for the current to be measured; numbering shall be made with plastic labels at the ends of the junctions. The contractor shall provide and install cables (3x2.5mm² section) for the electrical connection works.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Junctions' ends shall be installed to operate the breaker and the tension switchers. A different colour for each tension switcher shall be used at the bottom of the panel taking into account the order and appropriate position for such kind of works. - 0.5mm thick fiber lids shall be provided and installed on the panel's sides. - The panel shall be equipped with more than one point to connect the ground line at the bottom of the panel. - Providing and installing a 400Amp thermo-magnetic main breaker in line with the required panel's capacity and with that of the transformer according to the technical specs approved by the Public Establishment for Electricity Distribution. The bidder shall submit technical catalogs for the breaker as well as providing bars to connect the breaker with the panel's main busbars provided that they are original ones that come with the breaker from the country of origin. - The busbars of the main panel and neutral shall be pierced with holes of 14mm in diameter for the operation of the meters. Moreover, sub-bars shall be provided and installed according to the approved sections. - The fiberboards needed for the busbars supports and isolation shall be provided and must be 10mm thick. - Providing and installing fuses bases, fuses, and handles for removing fuses for each of the three outlets of the panel. Two handles are required to remove the fuses for each distribution panel. A special place inside the panel shall be allocated. - The panel must be equipped with a lighting fixture (a light bulb or a projector with a suitable capacity) and installed in such a way that prevents the dismantling of its basic parts (chassis welding, etc.) but with the possibility of replacing a lamp in the event of its failure. Moreover, the panel shall be equipped with a suitable outlet to use when needed. - The current of the low-voltage breakers shall be specified by the supervisory committee during the contractor's field visit to the transformer installation site. 		
--	--	--	--	--

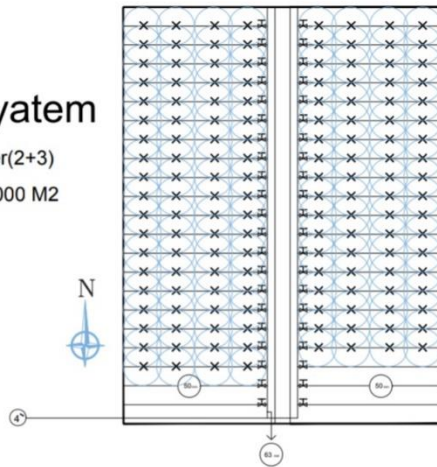
		<ul style="list-style-type: none"> - The panel shall be connected from the outlets till the network with at least two outlets by an NYYY 4x185mm² aluminum cable <p>3. <u>Paint:</u> The bidder shall carry out all the required paint works. The paint quality must be of the premium brands special for external use. The painting method shall be taken into account as well as that of spraying the panel electro-statically from the interior and exterior then being thermally sprayed in the best methods.</p>		
40	Providing and installing a 4x185 low-voltage aluminum cable	Providing and installing a NYYY 4x185 aluminum cable in conformity with the specifications and codes (Hosh Blas, National Union or an equivalent) in addition to providing and installing a 185mm ² clamp made from tinned treated copper bearing pressing and pressure without any cracking in its structure.	30	L.m.
41	Providing and installing 20kv fuses with their holders	Providing and installing 20kv, 16Amp fuses with their holders and all that is required including submitting a test certificate. The holders shall be made of galvanized iron supplied with their special insulators in addition to clamps made of highly tinned copper in addition to tight mechanical fastening of the lock on the fuse elements. The fuses shall contain pure quartz sand to help cool the melting wire. They shall be of the slow-melting type.	3	Item
42	Providing and installing 20kv lightning arresters with grounding	Providing and installing 20kv lightning arrester with grounding, with a surge voltage of 24kv, tolerating a minimum discharge current of 10ka. Silicone shall be used as insulator.	3	Item

Illustrations for the distribution of the irrigation networks in the fields

Sprinkle ayatem

FieldNumber(2+3)

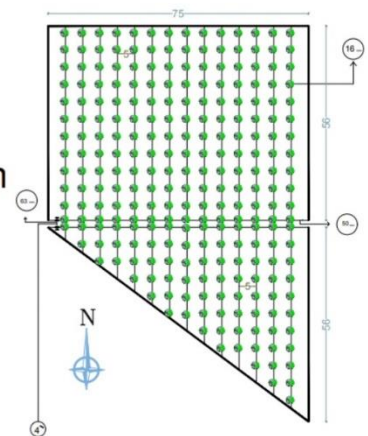
Field Area 9000 M2



Dripping system

Field Number 1

Field Area 9000 M2

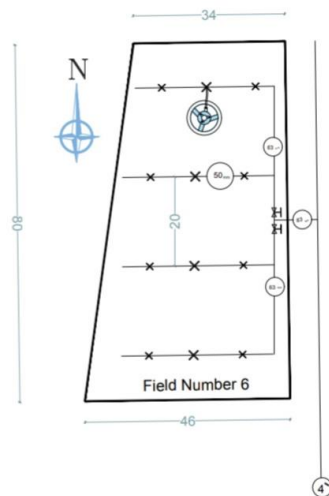


Second and third fields

First field

Sprinkle ayatem

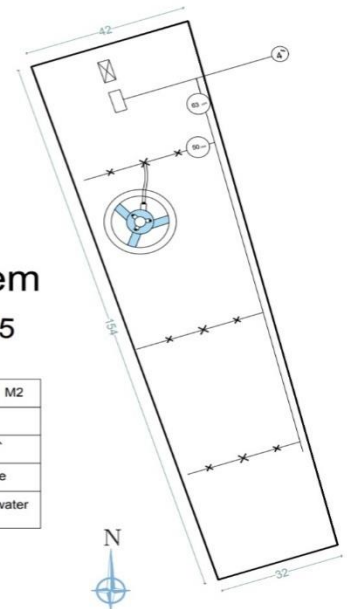
Field Area	3500	M2
x	Valve 1	
x	Sprinkler 3/4	
H	Metal gate valve	
	Metal Portable water sprinklers	



Sprinkle ayatem

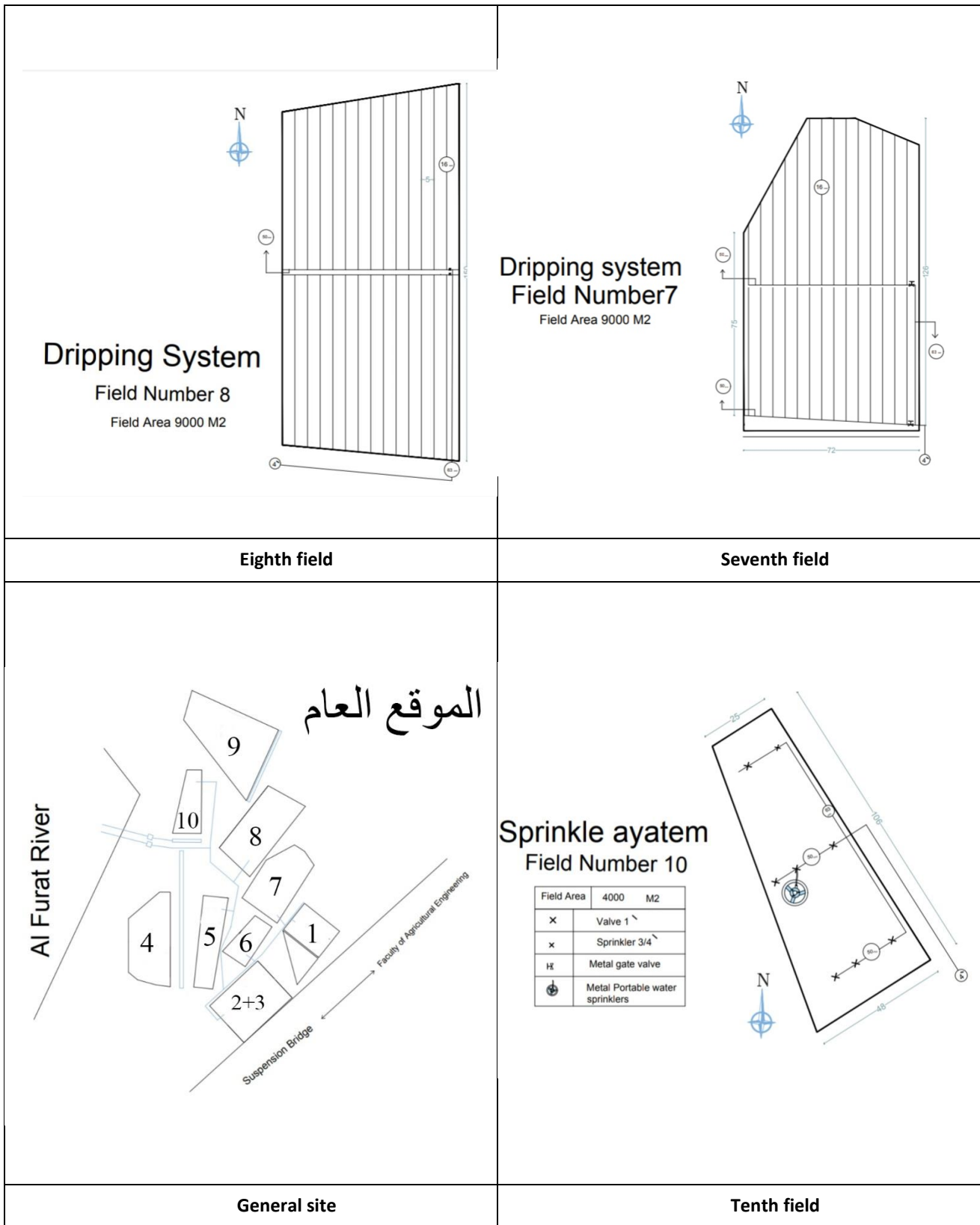
Field Number 5

Field Area	6000	M2
x	Valve 1	
x	Sprinkler 3/4	
H	Metal gate valve	
	Metal Portable water sprinklers	



Sixth field

Fifth field



The Technical Specifications & Works required for the Rehabilitation of the WC Facilities and External Wall with the Lighting required in the Nursery of Al-Hassakeh Agriculture Directorate – Al-Hassakeh Governorate 2020

Technical Specifications

(Lot:5)

No.	Items to be Supplied		Description/Specifications	Qty	Unit
1	Rehabilitation of the WC facilities and external wall with the lighting	1. providing and installing blocks of different sizes with plaster on both sides	<p>Blocks must be made of plain concrete of 200kg/m³ with a breaking resistance of at least 60kg/cm² after 28 days from their manufacture. They must have regular dimensions with no irregularities.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Blocks are installed using cement mortar of 300kg/m³. Surfaces evenness and verticality must be taken into account as well as having at least 1.5cm thick mortar beds between the blocks after being pressed. - Executing three layers of cement plaster on both sides (base, fine and top layers) achieving surfaces' evenness and verticality. - The mortar in all block and plaster works shall use river sand or quarry find sand passing through 2mm-holed sifts, while less than 30% of the sand must pass through a 0.2mm-holed sift - The mortar must be reserved away from sunshine during work - Watering works shall be carried out with potable water for at least 15 days in all works 	3	m ³
		2. providing and installing wrought iron for the doors and windows with the paint	<p>The work includes providing and installing wrought iron for the doors, windows and grilles where required in addition to all accessories.</p> <ul style="list-style-type: none"> - All iron parts to be used must be new and void of all defects and rust as well as having regular sections - Welding shall be conducted by professionals so that all welds are defectless and ensure good cohesion - Suitable hinges shall be installed for each piece as per the supervising engineer's instructions - If required, special places for locks shall be prepared, as per the supervising engineer's instructions - Manufactured parts shall be fastened in their special places using clips, welding or bolts, as per the supervising engineer's instructions - All wrought iron parts shall be painted after being scraped thoroughly to be followed by executing a primer paint layer (red-oxide) and at least two layers of oil paint used for metal works until fully covering the pieces, as per the instructions of the engineer - Measurements shall be taken on the ground and on the contractor's responsibility - The contractor shall commit to weighing the wrought iron before installation in the presence of the supervising engineer 	800	Kg

		<p>All materials used shall be of the finest types available in the market and the paint and all materials shall be in their original packaging. The packages shall be closed and sealed by the manufacturer. Samples must be submitted for approval by the supervisory body before starting the painting work.</p> <p>The contractor must clean and remove the paint residues from the floors or other areas by the necessary technical methods and hand over the work site clean and free of any paint residues after the completion of the work.</p> <p>The different paint colors shall be determined by the supervising engineer.</p> <p>The work is carried out according to the following stages:</p> <p>A- The scraping works and removal of the old peeling layers and smoothing the paint using the grinding stone and the appropriate sandpaper. After this is done, the surfaces are cleaned from dust and residues with a soft broom or a damp cloth</p> <p>B- Treating the voids, cracks, corners and areas around the openings (electrical boxes - chimneys – door/window frames - sanitary installations and air-conditioning openings, etc.) by using white cement mortar and according to the instructions of the supervisory body, then re-scraping and smoothing the treated areas.</p> <p>C- Executing three layers of paste for the surfaces to be painted with sanding and smoothing by sandpaper according to the appropriate type for each layer until reaching completely flat surfaces, right angles, and completely vertical surfaces, according to the instructions of the supervisory body.</p> <p>D - Start applying the first layer of paint, and once dry, paste is smeared with sanding and smoothing, and the surfaces shall be cleaned from the traces of sanding, then the second and third layers are carried out until complete concealment followed by the same steps of the first layer.</p>	100	m ²
	3. providing and executing limewash paint			
	4. providing and installing wall and floor ceramic tiles	<p>Ceramic tiles must be Zanobia 1st type or equivalent, void of holes and other defects with both surfaces (top and bottom) in parallel and the vertical edges perpendicular on them. All tiles sizes must be identical and the surfaces must be perfectly even and free of protrusions, curves and peels. Moreover, the tiles must be consistent in color, which is chosen by the supervisory body, and must be immersed in water for at least 24 hours before starting installation. Any broken, pored or defected tiles must be excluded. Ceramic tiles are installed with cement mortar of 350kg/m³ and grouted with a special grout resistant to water leakage and dampness. Grout residues shall be removed off the tiles surface before drying. Ceramic tiles shall be sprinkled with potable water after being installed for at least one week.</p>	30	m ²

		<p>5. Executing a 2.5x2.5m² soak pit</p>	<p>The soak pit shall be executed where the supervising engineer specifies and shall measure 250x250cm, 200cm deep.</p> <p>Excavation works shall consider right-angled hole sides, to be properly cleaned and the digging products shall be transferred to official landfills.</p> <p>The wooden mold is installed on both sides using defectless wood with no warping. The ceiling, floor and walls of the chamber shall be made from reinforced concrete of 350kg/m³, 20cm thick, using 14 Ø 6 reinforcement bars in both sides. Holes shall be secured within the walls and floor of the chamber using pipes of a diameter of no less than 4" to ensure water drainage while observing a 50cm distancing between the holes taking into account having at least 15 holes in each wall. The chamber's ceiling shall be equipped with a 100x100cm hole with 4x4cm metal corners fixed within the ceiling frame in addition to a hinged metal cover and a suitable lock. The metal cover frame shall be made of 4x8mm profile iron with cross-shaped supports in the middle made of the same profile, while the surface is made of 3mm thick grooved metal sheets taking into account having a place for the lock. All the cover metal parts shall be painted with a primer paint (red-oxide) followed by two layers of oil paint specially used for metal works.</p>	1	Item
		<p>6. executing a wastewater network for the existing WC facility and connecting it to the soak pit</p>	<p>Providing and installing a new wastewater network for the existing WC facility in addition to removing the existing network. The network includes a squat toilet point, a rinse water drainage point and a sink water drainage point.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Work includes all digging and backfilling required in addition to transferring the excesses to official landfills - All parts of the network shall be executed using HD PVC pipes with the fittings required - The squat toilet line is 4" in diameter and those of the rinse water drainage and sink water drainage are 3" in diameter - A 100x100x100cm manhole shall be executed using plain concrete of 250kg/m³, 20cm thick (for the walls and floor), in addition to a 10cm thick reinforced concrete cover, using a 6-bar reinforcement net, 14mm in diameter, in both sides, with a handle to open the cover. - The manhole shall be connected with the soak pit via a 6" pipe 	1	Item

		<p>7. providing and installing a 500 Lt plastic water tank</p>	<p>Tank specifications: A capacity of 500 liters, made from HDPE and consisting of three layers:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A white internal layer, smooth, void of protrusions, defects and cracks, and made of polyethylene PETE - The middle layer is black with a 2% rate of carbon - The external layer is smooth, defectless and resistant to shocks, sunshine and weather conditions <p>The tank must be supported with rings on its circumference to mitigate the water pressure on the sides. The works include providing a tank according to the abovementioned specifications and installing it on the WC facility roof and connecting it to the main water supply network as well as installing two valves, in line with the diameter of the supply and discharge pipelines, and a floating valve. The price includes all the materials, fittings, valves, floaters and all that is required to complete the work in the optimum manner.</p>	1	Item
		<p>8. providing and installing a potable water network for the existing WC facility</p>	<p>The network consists of descending pipes with a vent pipe to prevent air blockage in addition to an internal network to feed the sink, squat toilet and an external faucet. A complete potable water network shall be provided and executed for the entire building using ¾" PPR pipes for internal lines and 1.25" for the tank descending lines, provided the pipes are of the finest brands available in the market and tolerate high pressures. In addition, the works include providing all the accessories, fittings and all that is required for the extension of the potable water network. The fittings must have regular thicknesses, free of defects and must be connected together with appropriate connectors as well as welding and that the connectors are sufficiently inserted at both ends. After that, tests shall be conducted by filling the pipes with water then gradually pressing them manually until reaching 10bar. The pipes must be ensured to have no air inside, and pressure must remain stable for two hours at least. If pressure declines, the seeping parts shall be dismantled and replaced. Then, the test is re-conducted until pressure stabilizes. On completion of the test, all underground parts of the network shall be covered with cement mortar of 350kg/m³ entirely with polishing the surface and sides of the cement pad. In uncovered areas, pipes shall be insulated with sponge and insulative tape and are fastened properly on the walls using suitable metal clips. The price includes all the materials, accessories, insulation materials, valves and all that is required for the completion of work properly.</p>	1	Item

		9. metal frame paint	<p>The works include providing and executing the existing metal frames on both sides as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Scraping and cleaning the frames from the residues of rust and peeling paint properly - Executing a primer paint layer (red-oxide) - Two layers of oil paint used for metal works in colors decided by the supervising engineer - All previous items are executed from the interior and exterior. Quantities are calculated according to one side only 	2	m ²
		10. providing and installing a porcelain squat toilet	<p>The toilet must be made of 1st class, high quality porcelain. It shall be smooth, free of defects, cracks, and fractures and installed on an HD PVC siphon, where the water insulation must not be less than 5cm. The toilet shall be immersed in a base of plain concrete in a manner allowing the concrete to fill all the spaces beneath the toilet. Cement mortar of 300kg/m³ shall be used to fill the spaces around the edges</p>	1	Item
		11. providing and installing a ¾" big copper valve with a toilet hose	<p>The entire valve core, ¾", The handle is made of stainless steel with a spiral stainless steel hose – with a quality soft plastic core – is installed</p>	1	Item
		12. providing and installing a column porcelain sink with a shelf and a mirror	<p>The sink, column and shelf must be Zanobia 1st type or equivalent. Their surfaces must be glossy, easy to clean with no waving or stains and must be identical to the measurements specified by the supervisory body. They must be equipped with a chrome siphon and trap. The sink must have slopes towards the drain in a way ensuring full water drainage and must be fixed on the wall firmly by means of brackets let alone fixed on the column, which is fixed on the floor, firmly</p>	1	Item
		13. providing and installing a wall-mounted mixer faucet	<p>The mixer must be with a copper core coated with stainless steel installed with all accessories and fittings required.</p>	1	Item

		14. providing and installing a 75x200cm aluminum door	<p>The work includes providing and installing a complete 75x200cm aluminum door for the existing toilet room with the lock, handle and hinges according to the following specifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Providing and installing a wooden-color aluminum door with the casings, Madar brand or equivalent, with 6mm thick defectless fiber or glass panels in addition to the lock, handles, three hinges and all accessories required. - All the aluminum parts and panels shall be exclusively Madar manufactured with no defects or curvatures. The aluminum color is silver with a pureness rate no less than 98% and a thickness no less than 1.5mm in all the parts, while the anodizing layer is no less than 15micron in all the parts. - Rubber sealants shall be made of PVC or vinyl and must be soft and recently manufactured - Anti-dust strips are made of polypropylene and shall be properly installed - Assembling the parts shall be done firmly at a 45° angle for all parts - All parts shall be installed in their places firmly and properly in a manner ensuring good and smooth door opening/closure - All spaces and holes shall be filled with European made silicone - Measurements shall be taken on the ground on the contractor's responsibility - The supervisory body's approval on all the materials and accessories to be used shall be obtained prior to commencing the work 	1	Item
		15. providing and installing a 20cm extractor fan with a 30x40cm hopper aluminum window	The work includes providing and installing a WC room hopper aluminum window of the same specifications of the previous aluminum door, in addition to the lock and hinges. It shall be equipped with a locally made extractor fan of a copper core, 20cm in diameter, and all the required electrical wiring including a switch.	1	Item
		16. providing and installing 10cm wide Turkish stone thresholds	The work includes providing and installing 10cm wide, 2.4cm thresholds made of Turkish stone beveled on both sides. The top side must be very well polished and the bottom grooved to ensure cohesion with the cement mortar. Thresholds are installed where specified by cement mortar of 300kg/m ³	2	L.m.
		17. providing and executing a complete light point with the wiring required	The work includes providing 18w LED bulbs with the socket of the finest brands available in the market and installing them where specified with all the electrical extensions and wiring using wires of a diameter no less than 1.5mm made of highly pure copper locally manufactured in Hosh Blas with a PVC insulator in addition to the box, chassis, tubes, frame and Vimar or equivalent switches so that they are ready to use as per the supervising engineers' instructions.	3	Item

			Moreover, the work includes digging the walls and extending the tubes then restoring the walls with cement mortar.		
		18. providing and installing a Schuko socket with all wiring required	The work includes providing and installing a 16Amp Schuko socket with a box, chassis and Vimar frame in addition to all electrical wiring and connectors using wires of a diameter no less than 2.5mm made of highly pure copper manufactured in Hosh Blas with a PVC insulator. Moreover, the work includes digging the walls and extending the tubes then restoring the walls with cement mortar.	1	Item
		19. providing and installing a 16Amp electrical breaker	The work includes providing and installing a European made 16Amp breaker with the box, wiring and connection to the electrical grid using wires of a diameter no less than 2.5mm made of highly pure copper manufactured in Hosh Blas with a PVC insulator. Moreover, the work includes digging the walls and extending the tubes then restoring the walls with cement mortar.	1	Item
		20. providing and installing a 2x2.5 electrical feeding cable	The work includes providing and installing a 2x2.5 waterproof cable made of highly pure copper manufactured in Hosh Blas with a PVC insulator to connect the WC room to the grid in addition to properly fixing it as per the supervising engineer's instructions	50	L.m.

The Technical Specifications & Works required for the Construction of Water Reservoir needed for the Rehabilitation of Al-Hassakeh Agriculture Directorate's Nursery – Al-Hassakeh Governorate 2020

Technical Specifications

Lot. 6

No.		Items to be Supplied	Description/Specifications	Qty	Unit
2	A water reservoir	1. scraping and transferring the agricultural soil at 10cm deep	The work includes scraping the agricultural soil at 10cm deep in addition to leveling it to be ready for pouring the offices ground and transferring the rubble to the official landfills named by the municipality	m ²	30
		2. blinding concrete of 150kg/m ³	The work includes providing and executing blinding concrete of 150kg/m ³ with an average thickness of 10cm in addition to the wooden mold. Concrete is executed by using clean sand void of dirt, impurities, waste and clay and organic materials and must meet the required granular gradation. Moreover, the work includes watering the concrete on daily basis with potable water for at least 15 days.	m ³	3

		3. providing and executing reinforced concrete of 350kg/m ³ for the floors and walls	<p>The work includes providing and executing reinforced concrete for the floor and walls of the reservoir according to the following specifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> - The wooden mold is made of clean wood with no curvatures or cracks. It has perfectly right angles and is fastened and tied firmly in a way securing no concrete leakage. - The floor is reinforced with two nets of 6x14 iron bars in both directions and in two layers, a top net and bottom one, with the same reinforcement rate. - The floor dimensions are 600x300x25cm - The walls are reinforced with one 6x14 reinforcement net in both directions. The wall is 20cm thick and 150cm high - Concrete ratio: 350kg/m³ - Concrete is executed by using clean sand void of dirt, impurities, waste and clay and organic materials and must meet the required granular gradation. Moreover, the work includes watering the concrete on daily basis with potable water for at least 15 days. - the reservoir shall be equipped with a 2" drain with a ball valve with a hose and all required fittings and accessories required to prevent water leakage from 	m ³	10
		4. providing and executing three layers of cement plaster	<p>Cement plaster is executed in layers (base, fine and top) using mortar of 350kg/m³. The sand to be used in plaster works must be clean and void of dirt, waste and organic materials.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Before starting the execution of the plaster works, all non-fixed parts of different materials shall be removed off the wall and all voids and protrusions shall be treated - Base layer: before starting this layer, surfaces are sprinkled with potable water. Then, the base layer is executed covering the entire surface - Fine layer: it is applied with trowels and rulers so that all surfaces become perfectly even both vertically and horizontally and corners are right angled. - Top layer: White powder and Nabki sand shall be added to this layer's mortar and is applied with trowels and smoothed with wet sponges so all surfaces become smooth and perfectly even - Watering works are carried out on daily basis using potable water for at least 15 days. 	m ²	65

The Technical Specifications required for the Provision and Installation of a Tent and Shade for the Rehabilitation of Al-Hassakeh Agriculture Directorate's Nursery – Al-Hassakeh Governorate 2020

Lot. 7

No.	Items to be Supplied		Description/Specifications	Qty	Unit
3	Providing and installing a tent with a shade	6. Metal side structure	They are eight parts made of profile iron measuring 40x40x2mm in the form of a 500cm wide, 175cm high frame with three vertical bars of the same profile to support the frame with a 125cm distancing. All vertical bars shall protrude toward the bottom by 10cm as legs. The frame is equipped at the top with bars protruding by 10cm high to have the arches installed on them. Moreover, the frame sides are equipped with two bars at each side to assemble the sides together in addition to holders to fasten the shade to.	2	Tent

		7. Front and back sides	They are four parts made of profile iron measuring 40x40x2mm in the form of a 300cm wide, 175cm high frame with vertical bars of the same profile to support the frame with a 100cm distancing. All vertical bars shall protrude toward the bottom by 10cm as legs securing a 200cm wide door when assembling two parts together with moveable parts for opening and closing		
		8. Metal arches	They are 32 arches with an external frame made of 125cm wide metal bars in the shape of semi-arc, whose base is 300cm long, equipped with bases of the same bar, at least 10cm long, to be fastened to the metal frame, and are equipped with holes to assemble each two pieces together to make up a complete arch for the roof.		
		9. Shade	One piece, white color, made of 100% treated cotton that is water and heat resistant <ul style="list-style-type: none"> - Dome dimensions with the arches: 2300x750cm - Sides dimensions: two sides measuring 2600x2300cm in addition to a void for the closeable door - 50cm of waterproof nylon is added to the bottom of the sides to be covered with soil to protect them from rainwater - The tent contains side windows as requested - The shade is equipped with metal rings 		
		10. Accessories	Including all accessories required for the assembly and installation of the tent. All metal parts are painted with two primer layers (red-oxide) in addition to sanding and smoothing		

The Technical Specifications required for the Provision and Installation of a group sandwich-panel rooms for the Rehabilitation of Al-Hassakeh Agriculture Directorate's Nursery – Al-Hassakeh Governorate 2020

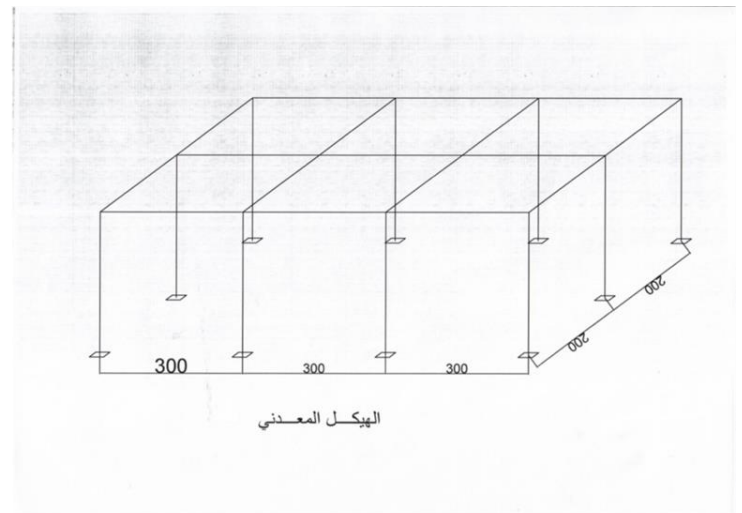
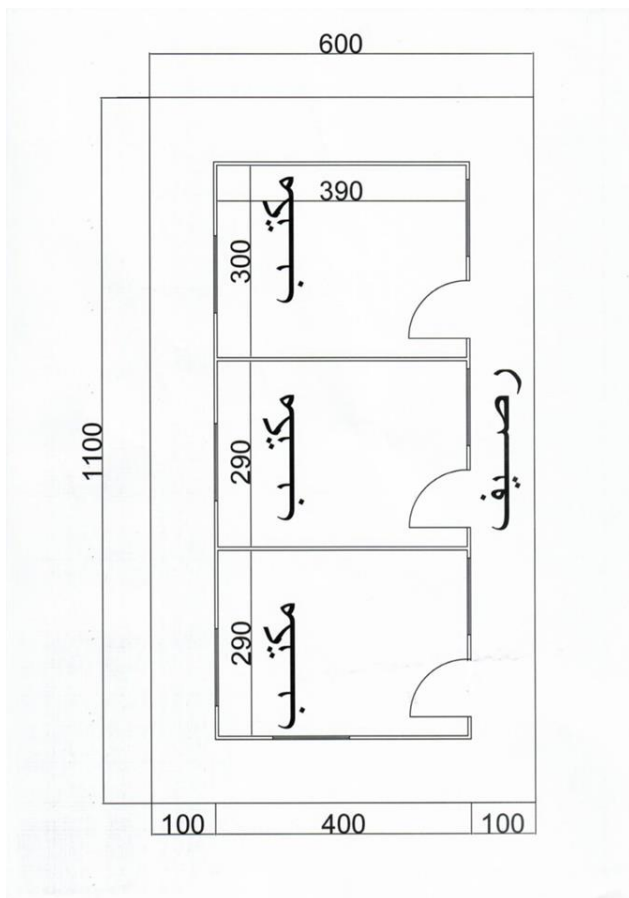
Lot. 8

No.	Items to be Supplied		Description/Specifications	Qty	Unit
4	Providing and installing a group of sandwich panel rooms (plan attached)	Scraping and transferring the agricultural soil at 10cm deep	The work includes scraping the agricultural soil at 10cm deep in addition to leveling it to be ready for pouring the offices ground and transferring the rubble to the official landfills named by the municipality	m ²	80
		Blinding concrete of 150kg/m ³	The work includes providing and executing blinding concrete of 150kg/m ³ with an average thickness of 10cm in addition to the wooden mold. Concrete is executed by using clean sand void of dirt, impurities, waste and clay and organic materials and must meet the required granular gradation. Moreover, the work includes watering the concrete on daily basis with potable water for at least 15 days.	m ³	7

		<p>Providing and executing reinforced concrete of 350kg/m³ for the floors</p>	<p>The work includes providing and executing reinforced concrete for the floor according to the following specifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> - The wooden mold is made of clean wood with no curvatures or cracks. It has perfectly right angles and is fastened and tied firmly in a way securing no concrete leakage. - The floor is reinforced with two nets of 6x14 iron bars in both directions and in two layers, a top net and bottom one, with the same reinforcement rate. - The floor dimensions are 600x300x25cm - Concrete ratio: 350kg/m³ <p>Concrete is executed by using clean sand void of dirt, impurities, waste and clay and organic materials and must meet the required granular gradation. Moreover, the work includes watering the concrete on daily basis with potable water for at least 15 days.</p> <p>10 metal plates, measuring 30x30cm, 2cm thick, are fastened as per the attached plan in addition to welding metal ties on them to be fixed with the reinforcement bars and adjusted perfectly horizontally according to the floor level to weld the offices joists on them.</p> <p>The floor is executed according to the abovementioned dimensions in addition to polishing the floor and adjusting it perfectly horizontal by means of a string level at the same level so that they are ready to the rooms installed thereon. A drain is installed in each room with the discharge pipe extending outside</p>	m ³	16.5
--	--	--	---	----------------	------

		Providing and installing sandwich panel rooms	<p>The work includes providing and installing three sandwich-panel rooms according to the following specifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sandwich panel thickness: 5cm - A metal structure made of 3mm thick, 10x10cm joists is installed as per the attached plan and is fastened by welding it on the plates fixed within the concrete pad taking into account installing a 4x8cm metal frame for the doors and windows where specified. - After being scraped and cleaned thoroughly, all metal parts shall be painted with one primer layer (red-oxide) followed by two layers of oil paint specially used for metal works. - The rails required for installing the sandwich panels are installed and fastened firmly where required and as per the instructions of the supervising engineer - The room's average height is 3m taking into account tilting the roof backwards by 10cm to ensure drainage of rainwater - A gutter is installed at the backside equipped with at least three pipes reaching the ground to drain rainwater - The roof's dimensions shall be 50cm bigger than those of the offices from each side - A 220x90cm PVC door with a lock and three hinges shall be installed for each room with all accessories required - Four 120x100cm PVC windows shall be installed in the rooms as per the attached plan in addition to the locks and all accessories required - Four 140x120cm roll-up shades shall be installed on the rooms windows - The work includes providing and installing all the electrical extensions for the rooms in addition to a panel and suitable breakers so that each room has two complete lighting points with 20Amp LED lights using at least 2x1.5mm wires, 3 Schuko sockets with 2x2.5mm wires as per the supervising engineer's instructions, in addition to extending a 25m long 2x6mm main feeding cable - A stainless siphon cover is installed in each room 	m ²	36
--	--	---	--	----------------	----

		<p>Providing and installing floor ceramic tiles</p>	<p>The work includes providing and installing floor ceramic tiles for the offices with an area as per the following specifications: Ceramic tiles must be Zanobia 1st type or equivalent used for flooring with a 0% absorption rate, void of holes and other defects. Both surfaces (top and bottom) shall be in parallel and the vertical edges perpendicular on them. All tiles sizes must be identical and the surfaces must be perfectly even and free of protrusions, curves and peels. Moreover, the tiles must be consistent in color, which is chosen by the supervisory body, and must be immersed in water for at least 24 hours before starting installation. Any broken, pored or defected tiles must be excluded. Ceramic tiles are installed with cement mortar of 350kg/m³ and grouted with a special grout resistant to water leakage and dampness. Grout residues shall be removed off the tiles surface before drying. Ceramic tiles shall be sprinkled with potable water after being installed for at least one week.</p>	m ²	35
--	--	---	---	----------------	----



**The Technical Specifications required for the Tools and Equipment needed for the Rehabilitation of Al-Hassakeh
Agriculture Directorate's Nursery – Al-Hassakeh Governorate 2020**

Technical Specifications
(Lot:9)

.No	Items to be Supplied	Description/Specifications	Qty	Unit
1	Providing tools and equipment for the nursery	1. electric generator <ul style="list-style-type: none"> • A 5000w diesel-powered generator • Current: 220-240v • Frequency: 50Hz • Maximum output capacity: 5000w • Actual output capacity: 4500w • Nominal speed: 3000rpm • 9hr diesel engine • Air-cooled • Ignition system: electric • Copper coil • 30Amp dry battery • Fuel tank capacity: 17 liters • Net weight: 172kg • A set of wheels and a handle to steer • KIPOR or an equivalent brand 	1	Item
		2. A 2-inch submersible pump <ul style="list-style-type: none"> - A 220v, 50Hz electric motor with a capacitor and an overload thermal protection - Three phases 380v-415v, 50Hz-60Hz - Fluctuating current: $\pm 10\%$ for 60Hz - Pump structure: stainless steel - Motor and shaft: SS420 - Motor head: copper - Discharge shaft diameter: 1" / 1.25" / 2" - Flow rate: 95%-110% at lifting - Speed: 3000rpm - Impeller is made of stainless steel and is statically and dynamically balanced - Pump axle is made of stainless steel 	2	Item
		3. Electrical Panel <p>The panel is made from 1.5mm thick thermally sprayed metal sheets in suitable dimensions allowing the accommodation of the panel's components comfortably in addition to a door, a lock and holes for the incoming and outgoing cables for the external equipment within the panel front</p> <ul style="list-style-type: none"> - The capacity of the panel's components shall be suitable for those of the horizontal pumping set attached thereto - The panel's components include a three-pole thermo-magnetic breaker suitable for the capacity of the submersible pump with a breakage tension no less than 25ka - A contactor and single-phase protection breaker relay 	1	Item

		<p>4. Tiller</p> <p>Engine: LOMBARDINI – Model: LD5103 or an equivalent, 3000rpm, 14hp, four-stroked diesel engine, 1 cylinder, air-cooled, lubricated air filter, ignition and pull cord, 5.5Lt. fuel tank, exhaust pipe equipped with a net to protect the worker from its heat.</p> <p>Gearbox: A robust, heavy-duty gearbox designed for long nonstop working hours 3 forward and 1 backward speed shifts Two PTO outlets, the top is powered by the engine and bottom by the gearbox The steering wheel is designed for multi-purpose uses Two safety positions, one for switching off the engine and the other for switching off backward movement Connection via a single dry plate A front support for positioning and a rear one to control the depth and determine the cultivation direction 32 blades are made of heavy-duty hard steel and are adjustable to work between 73-125cm, equipped with a tree protection disc 12/500 inflatable rubber tires Toolkit box fixed on the steering wheel</p>	2	Item
		<p>5. Manual backpack sprayer</p> <p>Manual backpack sprayer Dimensions: 50x36cm Capacity: 20 liters Pressure: 2-4bar Spray arm length: 55cm Net weight: 2.68kg Material: PVC Accessories: 1.3m rubber hose, shoulder straps</p>	5	Item
		<p>6. Mechanical backpack sprayers</p> <p>Impeller speed: 7500-8000rpm Tank capacity: 20 liters Standard power: 0.7kw, 6500-7500rpm Mixed fuel: 20-25:1 Fuel tank capacity: 1.1 Lt. Motor type: 3A3 – WF (two-stroke) Dimensions: 420x500x800mm Net weight: 11kg Spraying mixture (Lt. /min): <4 Dust spraying: < 6 (kg/min) Spray range: < 11m Motor brand: 3 Z – FP E40 PPR structure Integrated chemical tank and fuel tank Handle gun controller: 4 positions Spraying hose: made from flexible PPR moving in all directions and attached to a handle and transparent hose linking the spray tank to the hose nozzle to spray pesticides</p>	3	Item

		7. Sewing machine for SIKO bags	<p>A sewing machine, 220v powered, portable, 5kg, 11000rpm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipped with a thread reel holder, needle and side blade - Speed bag: 6-7 bag/sec - Stitch range: 8.5 - 1700+200 rpm - Needle: 25#1x DN - Vinylon thread, industrial or cotton 6/20 - Power supply: 110 – 220 -240v AC - 12-24v DC - 50-60Hz - Dimensions: 321H*246W*361L - Main accessories: (5-needle box, thread pulley, screwdriver, spanner, lubricator) - Newlong or an equivalent brand 	2	Item
		8. Trimmer	<p>High quality, efficient trimmer, classical design, comfortable handle, light weight, robust structure made of aluminum, strong stainless steel blades, insulated handle to prevent hand slipping and sweating</p> <ul style="list-style-type: none"> - Diameter: 25mm - Length: 215mm - Material: aluminum - Weight: 240g 	10	Item
		9. Manual trimming saw	A curved trimming saw, 270mm long, equipped with a hard plastic handle, chrome-coated blade and plastic protective cover	10	Item
		10. Budding knife	A high quality, efficient budding knife, classical design, comfortable handle, light weight, strong and sharp stainless steel blade	10	Item
		11. Digital scales	<p>Digital scales powered by electricity or a built-in rechargeable battery with a calculator</p> <p>Maximum weight: 300kg – scales sensitivity: 10g</p> <p>LCD display</p> <p>Stainless steel base held on plastic pedestal</p> <p>Dimensions: 500x400mm</p> <p>Works on 220-240v</p> <p>10Amp dry battery</p>	2	Item
		12. Carts	<p>Locally manufactured carts made of 1.8-2mm thick metal sheets</p> <p>Dimensions: 78x60cm, 25cm high</p> <p>Supported with 2mm thick iron legs, ¾” in diameter</p> <p>Inflatable rubber wheels</p>	10	Item

The Technical Specifications & Works required for the irrigation network in the Nursery of Al-Hassakeh Agriculture Directorate – Al-Hassakeh Governorate 2020

Lot. 10

No.	Items to be Supplied		Description/Specifications	Qty	Unit
2	Providing and installing a drip irrigation	Drip irrigation network (nursery section)	A 2-inch valve with all that is required for its connection to the main line: providing and installing a PVC, PPR or PE 2-inch valve as per the supervisory body's opinion. The valve shall be placed on top in a clear and protective manner and must have the trademark or manufacturer's name clearly put.	2	Item

network and a spray irrigation network (illustrative plans attached)	<p>A 63mm main pipe: providing and installing a 63mm HD PE100 pipe, 10 bar, 3.8mm thick section, in addition to digging a 50cm deep ditch and backfilling it.</p> <p>Pipe technical conditions:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. The raw material used in manufacturing the pipes must be in conformity with the Syrian Standard Specifications 2. The supplier shall undertake to submit supporting certificates of the above and the pipes shall have no pores, defects or cracks 3. The pipes shall pass the recommended test and the specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date 	200	L.m.
	A 50 Lt. fertilizing machine: providing and installing a fertilizer spreader, at least 1.5mm thick, a 50 Lt. capacity and a 2" hole. It shall be made of galvanized metal sheets and equipped with an air pressure gauge and other required accessories	1	Item
	A 2" Greek mesh filter: providing and installing a mesh filter with an air pressure gauge, 2" hole and all connection requirements. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	1	Item
	A 63mm internally grooved tee: providing and installing a 63mm PE tee, 10bar, mechanically connected	1	Item
	An externally grooved pipeline 63mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline male head cap, 63mm, made of PE, 10bar	3	Item
	A tree-irrigating pipe, 20mm in diameter: Providing and installing a tree-irrigating pipe, 20mm in diameter, made of low density PE40 or PE32, 4bar, 1.5mm thick. The pipes must be made of new raw materials completely impermeable when connected to the fittings and accessories. They shall be supplied in the form of 400m reels as per the supervisory body's instructions. The specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date	3	Reel
	A 63mm pipeline end cap: Providing and installing a pipeline end cap, 63mm, made of PE, 10bar, mechanically connected. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	2	Item
	A 20mm pipeline end cap: Providing and installing 20mm hardened plastic caps as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	20	Item
	A 16 Lt/h emitter: providing and installing a tree drip irrigation emitter, at least 16 Lt/h, as per the supervisory body's opinion. The specifications must be clearly printed on the pipes together the manufacturing date	90	Item
	A 20x20mm tee with a plastic seal: providing and installing a 20mm insertable tee made of hardened plastic in addition to a soft plastic seal as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	10	Item
	<p>A 50mm sub-line: providing and installing a 50mm in diameter HD PE100 pipeline, 10bar, 3mm thick section</p> <p>Pipe technical conditions:</p>	100	L.m.

		<ul style="list-style-type: none"> - The raw material used in manufacturing the pipes must be in conformity with the Syrian Standard Specifications - The supplier shall undertake to submit supporting certificates of the above and the pipes shall have no pores, defects or cracks <p>The pipes shall pass the recommended test and the specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date</p>		
	Spray irrigation network (forest section)	An externally grooved pipeline 63mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline head cap, 63mm, made of PE, 10bar. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	6	Item
		An externally grooved pipeline 50mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline male head cap, 50mm, made of PE, 10bar. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	3	Item
		An internally-grooved 63x50x63 tee: providing and installing side tees (entrances), size 63mm and a 50mm discharge hole, made of PE, 10bar, mechanically connected. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	3	Item
		A 1.5" valve: Providing and installing 1.5" PVC valves, 10bar, internally grooved, as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	3	Item
		A 50mm pipeline end cap: Providing and installing a pipeline end cap, 50mm, made of PE, 10bar, mechanically connected. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	3	Item
		1m long, 8mm in diameter, metal sprinkler holder	15	Item
		A 5m long, 12mm in diameter, sprinkler pipe: providing and installing a 12mm in diameter HD PE100 pipe, 10bar, 3mm thick section, with the adapter to the main pipe Pipe technical conditions: <ol style="list-style-type: none"> 1. The raw material used in manufacturing the pipes must be in conformity with the Syrian Standard Specifications 2. The supplier shall undertake to submit supporting certificates of the above and the pipes shall have no pores, defects or cracks <p>The pipes shall pass the recommended test and the specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date</p>	15	Item
		A Greek AK Sprinkler: a 360-degree rotation, made of robust plastic: <ul style="list-style-type: none"> • Covering a sprinkling area with a radius of 8-8.5m • Equipped with two replaceable emitters • Discharge: 500-700 Lt./h • Made up of an axis and spring made of stainless steel • Teflon bearings for easy, smooth and regular rotation <p>It must clearly bear the trademark of manufacturer's name</p>	15	Item

			1.5-inch hexagon bolts: Providing and installing 1.5" PVC hexagon grooved bolts, as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name	3	Item
			2-inch hexagon bolts: Providing and installing 2" PVC hexagon grooved bolts, as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name	3	Item
			A 63/1.5-inch split clamp: Providing and installing 63/1.5 PE split clamps in conformity with the Syrian Standard Specifications. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name	3	Item
			An externally grooved pipeline 50mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline male head cap, 50mm, made of PE, 10bar. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name	3	Item

The bidder is required to adhere to the following "conditions of submission":

1. The bidder is required to have at least one similar contract.
2. The bidder is required to deliver the materials mentioned in:
 - a. Lot 1-2-4: Al Husseinyya Nursery, Deir Ezzor Governorate
 - b. Lot 3: Rural Development Center - Al Mayadeen - Deir Ezzor Governorate.
 - c. Lot 5-6: Directory of Agriculture Nursery – Hasakeh Governorate.
3. The bidder is required to have a bank account in one of the banks operating in Syria.
4. All procurement works and the delivery of materials mentioned in the call shall be carried out under the supervision and follow-up of a supervisory body from the beneficiary at each work site in addition to the project staff appointed by the United Nations Development Programme with the participation of the local committee.
5. Works shall be executed within a maximum period of 45 days from the date of signing the contract.
6. A rate of 0.5% of the contract value shall be deducted for each unjustified delay day, provided that the delay period does not exceed 15 days.
7. The bidder is responsible for securing any procedures, documents, and requests related to obtaining the required licenses and approvals if they are required to transport and deliver the materials to the concerned authorities.
8. UNDP may request samples of some of the items listed in this announcement to be approved by the technical committee before delivery of items.
9. All pipes, accessories and connections used in the irrigation networks must be from the same manufacturer
10. The items listed in this announcement will be delivered to partners in Raqqa and Aleppo, based on this, a receipt memo on conformity of delivered items will be prepared by the technical committee and project team. Items will not be received in case of nonconformity.
11. The value of the executed works shall be disbursed in one lump sum upon the execution of all the works and according to the original receipt report and the quantities and prices provided.
12. The invoice together with the receipt and conformity memos will be submitted to UNDP in order to release the payment
13. The bidder shall comply with the conditions related to the implementation of the aforementioned works in accordance with the standards and specifications of the accredited bodies in this field.
14. All contracting procedures shall be in accordance with the regulations of the United Nations Development Program in Syria

Annex 3

ملاحظة: على العارض استخدام النموذج والترويسة الخاص بشركته من أجل إعداد العرض المالي.

FORM FOR SUBMITTING SUPPLIER'S QUOTATION

(This Form must be submitted only using the Supplier's Official Letterhead/Stationery)

We, the undersigned, hereby accept in full the UNDP General Terms and Conditions, and hereby offer to supply the items listed below in conformity with the specification and requirements of UNDP as per RFQ Reference No.099-20:

TABLE 1: Offer to Supply Goods Compliant with Technical Specifications and Requirements

المواد والمعدات اللازمة لإحياء المشتل
منطقة الحسينية - محافظة دير الزور
(Lot 1)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	تقديم وتركيب سمادة حديد مع كل ما يلزم	Providing and installing an iron fertilizer spreader with all that is required	1	عدد		
2	تقديم وتركيب فلتر شبكي مع كل ما يلزم	Providing and installing a screen filter with all that is required	1	عدد		
3	تقديم وتركيب سكر قطر 2 إنش مع كل ما يلزم لوصله بالخط الرئيسي	Providing and installing a 2" valve with all that is required for connecting it to the main line	7	عدد		
4	تقديم وتركيب أنبوب قطر 110 مم مع كل ما يلزم من وصلات وإكسسوارات لربطه بالخط الرئيسي	Providing and installing a pipe, 110mm in diameter, with all fittings required to be connected to the main line	350	م		
5	تقديم وتركيب أنبوب قطر 63 مم مع كل ما يلزم	Providing and installing a pipe, 63mm in diameter, with all that is required	700	م		
6	تقديم وتركيب أنبوب قطر 50 مم مع كل ما يلزم	Providing and installing a pipe, 50mm in diameter, with all that is required	1700	م		
7	تقديم وتركيب أنبوب قطر 20 مم مع كل ما يلزم	Providing and installing a pipe, 20mm in diameter, with all that is required	200	م		
8	تقديم وتركيب أنبوب شجري قطر 16 مم مع كل ما يلزم	Providing and installing a tree-irrigating pipe, 16mm in diameter, with all that is required	5500	م		
9	تقديم وتركيب تيه 63 مم	Providing and installing a 63mm tee	4	عدد		
10	تقديم وتركيب كوع 63 مم	Providing and installing a 63mm elbow	1	عدد		
11	تقديم وتركيب كوع 63 مم سن داخلي	Providing and installing a 63mm internally grooved elbow	3	عدد		
12	تقديم وتركيب سكر 1.5 إنش	Providing and installing 1.5" valves	26	عدد		
13	تقديم وتركيب سكر 1 إنش	Providing and installing 1" valves	15	عدد		

14	تقديم وتركيب سكر 3/4 إنش	Providing and installing ¾" valves	20	عدد		
15	تقديم وتركيب بداية خط 50مم / 1.5"	Providing and installing pipeline head cap, 50mm/1.5"	32	عدد		
16	تقديم وتركيب سدة نهاية خط 50 مم / 1.5"	Providing and installing a pipeline end cap, 50mm/1.5"	32	عدد		
17	تقديم وتركيب سدة نهاية خط 63مم/2"	Providing and installing a pipeline end cap, 63mm/2"	10	عدد		
18	تقديم وتركيب صندوق حماية	Providing and installing a protective case	26	عدد		
19	تقديم وتركيب مرش دورة كاملة فتحة 3/4	Providing and installing a ¾" full-circle sprinkler	100	عدد		
20	تقديم وتركيب نقاط شجري معياري	Providing and installing adjustable tree-irrigating emitters	2000	عدد		
21	تقديم وتركيب مربوط سرجي 63 / 1.5	Providing and installing 63/1.5" split clamps	35	عدد		
22	تقديم وتركيب مربوط سرجي 50 مم / 1"	Providing and installing 50/1" split clamps	15	عدد		
23	تقديم وتركيب مربوط سرجي 50مم / 3/4	Providing and installing 50/ ¾" split clamps	95	عدد		
24	تقديم وتركيب حامل مرش	Providing and installing sprinkler holders	80	عدد		
25	تقديم وتركيب قاعدة مرش متنقل	Providing and installing mobile sprinkler base	20	عدد		
26	تقديم وتركيب راكوز 3 / 4 مع كل ما يلزم	Providing and installing ¾" socket with all that is required	20	عدد		
27	تقديم وتركيب شرار مسدس 1.5مع كل ما يلزم	Providing and installing 1.5" hexagon bolt with all that is required	26	عدد		
28	تقديم وتركيب شرار مسدس 1"	Providing and installing 1" hexagon bolt with all that is required	15	عدد		
29	تقديم وتركيب شرار مسدس 3/4	Providing and installing ¾" hexagon bolt with all that is required	15	عدد		
30	تقديم وتركيب اوكرة 3/4	Providing and installing ¾" socket	40	عدد		
31	تقديم وتركيب نقاصة 63مم / 1.5	Providing and installing 63mm/1.5" adapter	2	عدد		
32	تقديم وتركيب حنفية حشر 16 مم	Providing and installing 16mm faucet	100	عدد		
32	تقديم وتركيب جوان 16 مم	Providing and installing 16mm gasket	100	عدد		
33	تقديم وتركيب سدة 16 مم	Providing and installing 16mm caps	100	عدد		
34	تقديم وتركيب وصلة 16 مم	Providing and installing 16mm connector	100	عدد		
35	تقديم وتركيب سمادة حديد مع كل ما يلزم	Providing and installing an iron fertilizer spreader with all that is required	15	عدد		
36	موس تطعيم	Grafting/budding knife	10	عدد		
37	مقص تقليم	Trimmer	1	عدد		
38	عزاقة	Tiller	1	عدد		
39	رودوفتر	Rotary tiller	1	عدد		
40	سلم ألومنيوم (12) متر	12m aluminum ladder	1	عدد		

41	منشار كهربائي	Electric chainsaw	1	عدد		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

أعمال تقديم وتركيب مجموعة ضخ مياه ري
في المشتل منطقة الحسينية - محافظة دير الزور
(Lot 2)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	تقديم وتركيب مجموعة ضخ مياه ري متضمنة مضخة ومحرك كهربائي استطاعة 40 حصان	Providing and installing an irrigation water pumping set including a pump and a 40hp engine	1	عدد		
2	تقديم وتركيب كابل نحاسي NY 4*25 mm ² مع كل ما يلزم للربط	Providing and installing an NY 4*25mm ² copper cable with all that is required for connection	20	م/ط		
3	تقديم وتركيب لوحة محرك كهربائي استطاعة 40 حصان	Providing and installing a 40hp electric motor panel	1	عدد		
4	تقديم وتركيب خطوط السحب والدفع	Providing and installing the suction and discharge lines	60	م/ط		
5	تقديم وتركيب صمام بثلاث اتجاهات 8" مع فلنجات للربط مع كل ما يلزم	Providing and installing a 3-way 8" valve with flanges and all that is required	1	عدد		
6	تقديم وتركيب كوع متوافق مع بوازي السحب والدفع	Providing and installing an elbow compatible with the suction and discharge pipes	2	عدد		
7	تقديم وتركيب شراقي زراعي جديد قطر 12 إنش	Providing and installing a brand-new 12" agricultural suction pump	1	عدد		
8	تقديم صندوق عدة	Providing a toolkit box	1	عدد		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

آلات ومعدات المكعبات العلفية والبيت البلاستيكي
مشروع دعم مركز التنمية الريفية بالميادين - محافظة دير الزور
Lot. 3

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	مكنة فرم مخلفات نباتية بالإضافة إلى مكبس مكعبات علفية يدوية	Plant waste chipper and a manual forage cube compactor	2	عدد		
2	بيت محمي مساحة 200 م ² مع كامل التجهيزات	A fully-equipped 200m ² protected greenhouse	1	عدد		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

أعمال تأهيل شبكة الكهرباء
في المشتل منطقة الحسينية - محافظة دير الزور
Lot. 4

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	تنفيذ حفريات للأعمدة والسيب وتسوية ناتج الحفر	Executing excavations for the poles and ladders and removing the digging products	11	م ³		
2	تقديم وتركيب عازل توتر 20 ك ف	Providing and installing 20kv insulator	9	عدد		
3	تقديم وتركيب أناري 7 سم	Providing and installing 7cm busbars	9	عدد		
4	تقديم وتركيب حلق تعليق	Providing and installing hanging rings	18	عدد		
5	تقديم وتركيب بنسة شد 8\50	Providing and installing 8/50 tension clamp	6	عدد		
6	تقديم وتركيب بنسة استقامة 8\50	Providing and installing 8/50 suspension clamp	3	عدد		
7	تقديم وتركيب مرس ألومنيوم فولاذ 8 \50	Providing and installing 8/50 aluminum wires	200	كغ		
8	تقديم وتنفيذ بيتون عيار 200 كغ \ م ³	Providing and executing concrete of 200kg/m ³	12	م ³		
9	سحب شبكة توتر متوسط 20 ك ف دائرة مفردة	Connecting to a 20kv single circuit medium- voltage network	300	م/ط		
10	تقديم وتركيب ونصب سببة توتر منخفض	Providing and installing a low-voltage ladder	1,200	كغ		
11	تقديم وتركيب عمود معدني أسطواني متعدد المقاطع	Providing and installing cylindrical metal poles of different sections	7	عدد		

12	تقديم وتركيب عازل توتر منخفض بكيرة	Providing and installing low-voltage insulator pulley	60	عدد		
13	سحب شبكة توتر منخفض	Connecting to a low-voltage network	500	م/ط		
14	تقديم وتركيب مواد تأريض لسيبة المنخفض والنتر مع كل ما يلزم	Providing and installing earthing materials for the low-voltage ladder and neutral with all that is required	6	عدد		
15	تقديم وتركيب ونقل أمراس ألمنيوم عاري مقطع 70 مم ²	Providing and installing bare aluminum wires, section 70mm ²	400	كغ		
16	تقديم وتركيب مسلفة معدنية لتفريع خط التوتر المتوسط	Providing and installing a metal connector to branch the medium-voltage line	1	عدد		
17	تقديم وتركيب محولة إستطاعة 200 ك ف ا مع كل ما يلزم	Providing and installing a 200kva transformer with all that is required	1	عدد		
18	تقديم وتركيب لوحة توزيع توتر منخفض 400 أمبير عياري مع كل ما يلزم مع التأريض اللازم للمركز	Providing and installing a 400Amp low- voltage distribution panel with all that is required in addition to grounding the center	1	عدد		
19	تقديم وتركيب كابل توتر منخفض 185*4 المنيوم	Providing and installing a 4x185 low-voltage aluminum cable	30	م/ط		
20	تقديم وتركيب منصهرات مع حوامل 20 ك ف	Providing and installing 20kv fuses with their holders	3	عدد		
21	تقديم وتركيب مانعات صواعق 20 ك ف مع تأريض	Providing and installing 20kv lightning arresters with grounding	3	عدد		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

تأهيل الحمامات والسور مع انارة
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة
(Lot:5)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	1. تقديم وتركيب بلوك مختلف القياسات مع الزريقة على الطرفين	1. providing and installing blocks of different sizes with plaster on both sides	3	م3		
2	2. تقديم وتركيب حديد مشغول للابواب والشبابيك مع الدهان	2. providing and installing wrought iron for the doors and windows with the paint	800	كغ		

3	3. تقديم وتنفيذ دهان طرش	3. providing and executing limewash paint	100	م 2		
4	4. تقديم وتركيب سيراميك للجدران والارضيات	4. providing and installing wall and floor ceramic tiles	30	م 2		
5	5. تنفيذ جورة فنية 2.5*2.5م	5. Executing a 2.5x2.5m ² soak pit	1	عدد		
6	6. تنفيذ شبكة مياه مالحة للحمام القديم مع توصيلها الى الجورة الفنية	6. executing a wastewater network for the existing WC facility and connecting it to the soak pit	1	عدد		
7	7. تقديم وتركيب خزان ماء بلاستيك 500 ل	7. providing and installing a 500 Lt plastic water tank	1	عدد		
8	8. تقديم وتركيب شبكة مياه حلوة للحمام القديم	8. providing and installing a potable water network for the existing WC facility	1	عدد		
9	9. دهان منجور معدني	9. metal frame paint	2	م 2		
10	10. تقديم وتركيب حجر تواليت عربي بورسلان	10. providing and installing a porcelain squat toilet	1	عدد		
11	11. تقديم وتركيب لولب ماسورة 4/3 انش نحاس كبير مع خرطوم تواليت	11. providing and installing a ¾" big copper valve with a toilet hose	1	عدد		
12	12. تقديم وتركيب مغسلة بورسلان مع عمود ورف ومرآة	12. providing and installing a column porcelain sink with a shelf and a mirror	1	عدد		
13	13. تقديم وتركيب خلاط مغسلة جداري	13. providing and installing a wall-mounted mixer faucet	1	عدد		
14	14. تقديم وتركيب باب المنيوم 200*75	14. providing and installing a 75x200cm aluminum door	1	عدد		
15	15. تقديم وتركيب شراق 20سم مع شبك المنيوم قلاب 30*40سم	15. providing and installing a 20cm extractor fan with a 30x40cm hopper aluminum window	1	عدد		
16	16. تقديم وتركيب براطيش حجر تركي للابواب عرض 10سم	16. providing and installing 10cm wide Turkish stone thresholds	2	م ط		
17	17. تقديم وتنفيذ نقطة ضوئية كاملة مع التمديدات	17. providing and executing a complete light point with the wiring required	3	عدد		
18	18. تقديم وتركيب مأخذ كهربائي شوكو مع كامل التمديدات	18. providing and installing a Schuko socket with all wiring required	1	عدد		
19	19. تقديم وتركيب قاطع كهربائي 16 امبير	19. providing and installing a 16Amp electrical breaker	1	عدد		
20	20. تقديم وتركيب كبل تغذية كهربائي 2.5*2	20. providing and installing a 2x2.5 electrical feeding cable	50	م ط		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

إنشاء حوض تجميع المياه
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة - محافظة الحسكة
(Lot:6)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	1. قش التربة الزراعية مع الترحيل بعمق 10 سم	1. scraping and transferring the agricultural soil at 10cm deep	30	2م		
2	2. بيتون نظافة عيار 150 كغ/م ³	2. blinding concrete of 150kg/m ³	3	3م		
3	3. تقديم وتنفيذ بيتون مسلح عيار 350 كغ/م ³ للارضيات والجدران	3. providing and executing reinforced concrete of 350kg/m ³ for the floors and walls	10	3م		
4	4. تقديم وتنفيذ طينة اسمنتية ثلاثة وجوه	4. providing and executing three layers of cement plaster	65	2م		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

تقديم وتركيب خيمة مع شادر
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة
(Lot:7)

No.	التفاصيل	الوصف/المواصفات الفنية	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	الجوانب المعدنية	Metal side structure	2	للخيمة		
2	الواجهات الامامية والخلفية	Front and back sides	2	للخيمة		
3	الاقواس المعدنية	Metal arches	2	للخيمة		
4	الشادر	Shade	2	للخيمة		
5	اكسسوارات	Accessories	2	للخيمة		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

تقديم وتركيب مجموعة غرف ساندويش بنل
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة
(Lot:8)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	قش التربة الزراعية مع الترحيل بعمق 10 سم	Scraping and transferring the agricultural soil at 10cm deep	80	م2		
2	بيتون نظافة عيار 150 كغ/م3	Blinding concrete of 150kg/m ³	7	م3		
3	تقديم وتنفيذ بيتون مسلح عيار 350 كغ/م3 للارضيات	Providing and executing reinforced concrete of 350kg/m ³ for the floors	16.5	م3		
4	تقديم وتركيب غرف ساندويش بنل	Providing and installing sandwich panel rooms	36	م2		
5	تقديم وتركيب سيراميك للارضيات	Providing and installing floor ceramic tiles	35	م2		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

تقديم معدات ومستلزمات
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة
(Lot:9)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	1. مولدة كهربائية	1. electric generator	1	قطعة		
2	2. غاطس 2 انج	2. A 2-inch submersible pump	2	قطعة		
3	3. لوحة تحكم للكهرباء (تابلو)	3. Electrical Panel	1	قطعة		
4	4. عزاقة	4. Tiller	2	قطعة		
5	5. مرش ظهري يدوي	5. Manual backpack sprayer	5	قطعة		
6	6. مرشات ظهرية الية	6. Mechanical backpack sprayers	3	قطعة		
7	7. ماكينة خياطة لأكياس سيكو	7. Sewing machine for SIKO bags	2	قطعة		
8	8. مقص تقليم	8. Trimmer	10	قطعة		
9	9. منشار تقليم يدوي	9. Manual trimming saw	10	قطعة		
10	10. سكين تطعيم	10. Budding knife	10	قطعة		

11	11. قبان الكتروني	11. Digital scales	2	قطعة		
12	12. عربيات نقل	12. Carts	10	قطعة		
	Total Prices of Goods					
	Add: Cost of Transportation					
	Add: Cost of Insurance					
	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

لتقديم وتركيب شبكة ري
اللازمة لإحياء مشتل مديرية زراعة الحسكة
(Lot:10)

No.	الوصف/المواصفات الفنية	Technical Specification	الكميات	الوحدة	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	سكر 2 أنش مع كل ما يلزم لوصله بالخط الرئيسي: تقديم وتركيب سكر قطر 2 إنش PVC أو PPR أو PE وبحسب رأي الإشراف سن داخلي ويكون السكر من الأعلى بمكان واضح ومحمي. يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح	A 2-inch valve with all that is required for its connection to the main line: providing and installing a PVC, PPR or PE 2-inch valve as per the supervisory body's opinion. The valve shall be placed on top in a clear and protective manner and must have the trademark or manufacturer's name clearly put.	2	عدد		
2	أنبوب رئيسي 63 مم : تقديم وتركيب أنبوب قطر 63 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط اسمي 10 بار سماكة المقطع 3.8 مم مع الحفر والردم بعمق 50 سم اشتراطات فنية للأنابيب : - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب أن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. يجب أن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصى بها يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الأنابيب مع تاريخ الصنع	A 63mm main pipe: providing and installing a 63mm HD PE100 pipe, 10 bar, 3.8mm thick section, in addition to digging a 50cm deep ditch and backfilling it. Pipe technical conditions: - The raw material used in manufacturing the pipes must be in conformity with the Syrian Standard Specifications - The supplier shall undertake to submit supporting certificates of the above and the pipes shall have no pores, defects or cracks The pipes shall pass the recommended test and the specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date	200	متر		
3	مسمدة 50 لتر : تقديم وتركيب سمادة بسمكة لا تقل عن 1.5 مم وسعة 50 لتر فتحة 2 إنش من الصاج المزنيق مع ساعة ضغط هوائية مع الأكسسوارات وكل ما يلزم	A 50 Lt. fertilizing machine: providing and installing a fertilizer spreader, at least 1.5mm thick, a 50 Lt. capacity and a 2" hole. It shall be made of galvanized metal sheets and equipped with an air	1	عدد		

		pressure gauge and other required accessories				
4	فلتر شبكي يوناني 2 أنش : تقديم وتركيب فلتر شبكة مع ساعة ضغط هوائية وفتحة 2 إنش مع مستلزمات الربط يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح	A 2" Greek mesh filter: providing and installing a mesh filter with an air pressure gauge, 2" hole and all connection requirements. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	1	عدد		
5	تية 63 مم شرار داخلي : تقديم وتركيب تية 63 مم من البولي ايتلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي.	A 63mm internally grooved tee: providing and installing a 63mm PE tee, 10bar, mechanically connected	1	عدد		
6	بداية خط 63 مم شرار خارجي : تقديم وتركيب بداية خط 63 مم من البولي ايتلين ضغط اسمي 10 بار سن ذكر.	An externally grooved pipeline 63mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline male head cap, 63mm, made of PE, 10bar	3	عدد		
7	خرطوم شجري قطر 20مم: تقديم وتركيب أنبوب قطر 20مم من البولي ايتلين منخفض الكثافة PE40 أو PE32 ضغط اسمي 4 بار سماكة المقطع 1.5 مم الاشتراطات الفنية للأنايبب يجب أن تكون مصنعة من مواد جديدة خام وتحقق كثافة كاملة عند وصلها بالإكسسوارات والوصلات على شكل بكرات كل بكرة 400 متر وبحسب توجيهات الإشراف. يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع	A tree-irrigating pipe, 20mm in diameter: Providing and installing a tree-irrigating pipe, 20mm in diameter, made of low density PE40 or PE32, 4bar, 1.5mm thick. The pipes must be made of new raw materials completely impermeable when connected to the fittings and accessories. They shall be supplied in the form of 400m reels as per the supervisory body's instructions. The specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date	3	بكرة		
8	سدة نهاية خط 63مم : تقديم وتركيب سدة نهاية خط 63مم من البولي ايتلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي. يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح	A 63mm pipeline end cap: Providing and installing a pipeline end cap, 63mm, made of PE, 10bar, mechanically connected. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	2	عدد		
9	سدة نهاية خط 20مم : تقديم وتركيب سدة 20 مم من البلاستيك المقسى وبحسب رأي جهاز الإشراف. يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح	A 20mm pipeline end cap: Providing and installing 20mm hardened plastic caps as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	20	عدد		
10	منقط خارجي تصريف 16 لتر بالساعة: تقديم وتركيب نقاط شجري تصريف لا يقل عن 16 ل / سا حسب رأي جهاز الإشراف. يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الانابيب مع تاريخ الصنع	A 16 Lt/h emitter: providing and installing a tree drip irrigation emitter, at least 16 Lt/h, as per the supervisory body's opinion. The specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date	90	عدد		
11	تية (20*20)مم مع جلدة : تقديم وتركيب تية حشر 20 مم من البلاستيك المقسى مع جلدة مصنوعة من بلاستيك طري وبحسب رأي جهاز الإشراف يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح	A 20x20mm tee with a plastic seal: providing and installing a 20mm insertable tee made of hardened plastic in addition to a soft plastic seal as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name	10	عدد		

12	<p>خط فرعي 50مم : تقديم وتركيب أنبوب قطر 50 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط اسمي 10 بار سماكة المقطع 3 مم اشتراطات فنية للأنابيب:</p> <ul style="list-style-type: none"> - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب أن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. يجب أن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصى بها. - يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الأنابيب مع تاريخ الصنع 	<p>A 50mm sub-line: providing and installing a 50mm in diameter HD PE100 pipeline, 10bar, 3mm thick section Pipe technical conditions:</p> <ul style="list-style-type: none"> - The raw material used in manufacturing the pipes must be in conformity with the Syrian Standard Specifications - The supplier shall undertake to submit supporting certificates of the above and the pipes shall have no pores, defects or cracks <p>The pipes shall pass the recommended test and the specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date</p>	100	متر		
13	<p>بداية خط 63 مم شرار خارجي : تقديم وتركيب بداية خط 63 مم من البولي إيثيلين شرار خارجي ضغط اسمي 10 بار يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>An externally grooved pipeline 63mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline head cap, 63mm, made of PE, 10bar. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name</p>	6	عدد		
14	<p>بداية خط 50مم شرار خارجي : تقديم وتركيب بداية خط 50 مم من البولي إيثيلين شرار خارجي ضغط اسمي 10 بار يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>An externally grooved pipeline 50mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline male head cap, 50mm, made of PE, 10bar. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name</p>	3	عدد		
15	<p>تية (63*50*63) شرار داخلي : تقديم وتركيب تية فتحات جانبية (المداخل) قياس 63 مم وفتحة التخرج 50 مم مصنوعة من البولي إيثيلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي. يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>An internally-grooved 63x50x63 tee: providing and installing side tees (entrances), size 63mm and a 50mm discharge hole, made of PE, 10bar, mechanically connected. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name</p>	3	عدد		
16	<p>سكر 1.5 انش : تقديم وتركيب سكر 1.5 انش من PVC ضغط اسمي 10 بار سن داخلي، وبحسب رأي الإشراف يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>A 1.5" valve: Providing and installing 1.5" PVC valves, 10bar, internally grooved, as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name</p>	3	عدد		
17	<p>سدة نهاية خط 50مم : تقديم وتركيب سدة نهاية خط 50 مم من البولي إيثيلين ضغط اسمي 10 بار ربط ميكانيكي يجب أن تحوي على العلامة التجارية أو اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>A 50mm pipeline end cap: Providing and installing a pipeline end cap, 50mm, made of PE, 10bar, mechanically connected. It must clearly bear the trademark or manufacturer's name</p>	3	عدد		
18	<p>حامل مرش سيخ معدني بطول 1 متر قطر 8 مم</p>	<p>1m long, 8mm in diameter, metal sprinkler holder</p>	15	عدد		
19	<p>أنبوب مرش قطر 12 مم بطول 5 متر : تقديم وتركيب أنبوب قطر 12 مم من البولي إيثيلين عالي الكثافة PE100 ضغط اسمي 10 بار سماكة المقطع 3 مم مع دكة للوصل بالأنبوب الرئيسي اشتراطات فنية للأنابيب:</p>	<p>A 5m long, 12mm in diameter, sprinkler pipe: providing and installing a 12mm in diameter HD PE100 pipe, 10bar, 3mm thick section, with the adapter to the main pipe Pipe technical conditions:</p>	15	عدد		

	<ul style="list-style-type: none"> - المادة الأولية المستخدمة في تصنيع الأنابيب مطابقة للمواصفات القياسية السورية. - يتعهد المورد بتقديم الشهادات الداعمة لذلك ويجب إن تكون الأنابيب خالية من أي مسامات أو عيوب أو تشققات. يجب إن تحقق الأنابيب الاختبارات الموصي بها يجب أن تكون المواصفات المحددة مطبوعة بشكل واضح على الأنابيب مع تاريخ الصنع 	<ul style="list-style-type: none"> - The raw material used in manufacturing the pipes must be in conformity with the Syrian Standard Specifications - The supplier shall undertake to submit supporting certificates of the above and the pipes shall have no pores, defects or cracks <p>The pipes shall pass the recommended test and the specifications must be clearly printed on the pipes together with the manufacturing date</p>				
20	<p>مرش AK يوناني : دورة كاملة الجسم الخارجي مصنوع من بلاستيك متين</p> <ul style="list-style-type: none"> • يغطي مساحة رش دائرة نصف قطرها 8-8.5 متر • مزود بفالة قابلة للفك والتركيب عدد 2 • تصريف (500-700) لتر/ساعة • يتألف من محور وناض ذو شد معين مصنوعان من الستانلس ستيل • رولمانات تيفلون من أجل الدوران السهل والمنتظم بدون إعاقة <p>يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>A Greek AK Sprinkler: a 360-degree rotation, made of robust plastic:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Covering a sprinkling area with a radius of 8-8.5m • Equipped with two replaceable emitters • Discharge: 500-700 Lt./h • Made up of an axis and spring made of stainless steel • Teflon bearings for easy, smooth and regular rotation <p>It must clearly bear the trademark of manufacturer's name</p>	15	عدد		
21	<p>شرار سداسي 1.5 أنش: تقديم وتركيب شرار مسدس 1.5 أنش من PVC، وبحسب رأي الإشراف.</p> <p>يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>1.5-inch hexagon bolts: Providing and installing 1.5" PVC hexagon grooved bolts, as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name</p>	3	عدد		
22	<p>شرار سداسي 2 أنش: تقديم وتركيب شرار مسد 2 أنش من PVC، وبحسب رأي الإشراف.</p> <p>يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>2-inch hexagon bolts: Providing and installing 2" PVC hexagon grooved bolts, as per the supervisory body's opinion. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name</p>	3	عدد		
23	<p>مربط سرجي 1.5/63 أنش: تقديم وتركيب مربط سرجي 1.5 / 63 من البولي إيثيلين من مطابق للمواصفات القياسية السورية.</p> <p>يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>A 63/1.5-inch split clamp: Providing and installing 63/1.5 PE split clamps in conformity with the Syrian Standard Specifications. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name</p>	3	عدد		
24	<p>بداية خط شرار خارجي 50مم: تقديم وتركيب بداية خط 50مم مصنوع من البولي إيثيلين ضغط اسمي 10 بار ربط / سن ذكر.</p> <p>يجب أن تحوي على العلامة التجارية او اسم الشركة بشكل واضح</p>	<p>An externally grooved pipeline 50mm head cap: Providing and installing an externally grooved pipeline male head cap, 50mm, made of PE, 10bar. It must clearly bear the trademark of manufacturer's name</p>	3	عدد		
Total Prices of Goods						
Add: Cost of Transportation						
Add: Cost of Insurance						

	Add: Other Charges (pls. specify)					
	Total Final and All - Inclusive Price Quotation (DAP)					

TABLE 2: Offer to Comply with Other Conditions and Related Requirements

Other Information pertaining to our Quotation are as follows:	Your Responses		
	<i>Yes, we will comply</i>	<i>No, we cannot comply</i>	<i>If you cannot comply, pls. indicate counter proposal</i>
Delivery Lead Time (45 Days)			
Validity of Quotation (60 Days)			
Country/ies Of Origin:			
Warranty and After-Sales Requirements			
Provide a performance security in 10% of the total value of the contract, to cover the warranty period of One year.			
All Provisions of the UNDP General Terms and Conditions			
Technical Specifications & Requirements			
Minimum one similar project			

General Terms and Conditions

1. ACCEPTANCE OF THE PURCHASE ORDER

This Purchase Order may only be accepted by the Supplier's signing and returning an acknowledgement copy of it or by timely delivery of the goods in accordance with the terms of this Purchase Order, as herein specified. Acceptance of this Purchase Order shall effect a contract between the Parties under which the rights and obligations of the Parties shall be governed solely by the terms and conditions of this Purchase Order, including these General Conditions. No additional or inconsistent provisions proposed by the Supplier shall bind UNDP unless agreed to in writing by a duly authorized official of UNDP.

2. PAYMENT

- 2.1 UNDP shall, on fulfillment of the Delivery Terms, unless otherwise provided in this Purchase Order, make payment within 30 days of receipt of the Supplier's invoice for the goods and copies of the shipping documents specified in this Purchase Order.
- 2.2 Payment against the invoice referred to above will reflect any discount shown under the payment terms of this Purchase Order, provided payment is made within the period required by such payment terms.
- 2.3 Unless authorized by UNDP, the Supplier shall submit one invoice in respect of this Purchase Order, and such invoice must indicate the Purchase Order's identification number.
- 2.4 The prices shown in this Purchase Order may not be increased except by express written agreement of UNDP.

3. TAX EXEMPTION

- 3.1 Section 7 of the Convention on the Privileges and Immunities of the United Nations provides, inter alia, that the United Nations, including its subsidiary organs, is exempt from all direct taxes, except charges for utilities services, and is exempt from customs duties and charges of a similar nature in respect of articles imported or exported for its official use. In the event any governmental authority refuses to recognize UNDP's exemption from such taxes, duties or charges, the Supplier shall immediately consult with UNDP to determine a mutually acceptable procedure.
- 3.2 Accordingly, the Supplier authorizes UNDP to deduct from the Supplier's invoice any amount representing such taxes, duties or charges, unless the Supplier has consulted with UNDP before the payment thereof and UNDP has, in each instance, specifically authorized the Supplier to pay such taxes, duties or charges under protest. In that event, the Supplier shall provide UNDP with written evidence that payment of such taxes, duties or charges has been made and appropriately authorized.

4. RISK OF LOSS

Risk of loss, damage to or destruction of the goods shall be governed in accordance with Incoterms 2010, unless otherwise agreed upon by the Parties on the front side of this Purchase Order.

5. EXPORT LICENCES

Notwithstanding any INCOTERM 2010 used in this Purchase Order, the Supplier shall obtain any export licences required for the goods.

6. FITNESS OF GOODS/PACKAGING

The Supplier warrants that the goods, including packaging, conform to the specifications for the goods ordered under this Purchase Order and are fit for the purposes for which such goods are ordinarily used and for purposes expressly made known to the Supplier by UNDP, and are free from defects in workmanship and materials. The Supplier also warrants that the goods are contained or packaged adequately to protect the goods.

7. INSPECTION

7.1 UNDP shall have a reasonable time after delivery of the goods to inspect them and to reject and refuse acceptance of goods not conforming to this Purchase Order; payment for goods pursuant to this Purchase Order shall not be deemed an acceptance of the goods.

7.2 Inspection prior to shipment does not relieve the Supplier from any of its contractual obligations.

8. INTELLECTUAL PROPERTY INFRINGEMENT

The Supplier warrants that the use or supply by UNDP of the goods sold under this Purchase Order does not infringe any patent, design, trade-name or trade-mark. In addition, the Supplier shall, pursuant to this warranty, indemnify, defend and hold UNDP and the United Nations harmless from any actions or claims brought against UNDP or the United Nations pertaining to the alleged infringement of a patent, design, trade-name or trade-mark arising in connection with the goods sold under this Purchase Order.

9. RIGHTS OF UNDP

In case of failure by the Supplier to fulfil its obligations under the terms and conditions of this Purchase Order, including but not limited to failure to obtain necessary export licences, or to make delivery of all or part of the goods by the agreed delivery date or dates, UNDP may, after giving the Supplier reasonable notice to perform and without prejudice to any other rights or remedies, exercise one or more of the following rights:

9.1 Procure all or part of the goods from other sources, in which event UNDP may hold the Supplier responsible for any excess cost occasioned thereby.

9.2 Refuse to accept delivery of all or part of the goods.

9.3 Cancel this Purchase Order without any liability for termination charges or any other liability of any kind of UNDP.

10. LATE DELIVERY

Without limiting any other rights or obligations of the parties hereunder, if the Supplier will be unable to deliver the goods by the delivery date(s) stipulated in this Purchase Order, the Supplier shall (i) immediately consult with UNDP to determine the most expeditious means for delivering the goods and (ii) use an expedited means of delivery, at the Supplier's cost (unless the delay is due to Force Majeure), if reasonably so requested by UNDP.

11. ASSIGNMENT AND INSOLVENCY

11.1. The Supplier shall not, except after obtaining the written consent of UNDP, assign, transfer, pledge or make other disposition of this Purchase Order, or any part thereof, or any of the Supplier's rights or obligations under this Purchase Order.

11.2. Should the Supplier become insolvent or should control of the Supplier change by virtue of insolvency, UNDP may, without prejudice to any other rights or remedies, immediately terminate this Purchase Order by giving the Supplier written notice of termination.

12. USE OF UNDP OR UNITED NATIONS NAME OR EMBLEM

The Supplier shall not use the name, emblem or official seal of UNDP or the United Nations for any purpose.

13. PROHIBITION ON ADVERTISING

The Supplier shall not advertise or otherwise make public that it is furnishing goods or services to UNDP without specific permission of UNDP in each instance.

14. CHILD LABOUR

The Supplier represents and warrants that neither it nor any of its affiliates is engaged in any practice inconsistent with the rights set forth in the Convention on the Rights of the Child, including Article 32 thereof, which, inter alia, requires that a child shall be protected from performing any work that is likely to be hazardous or to interfere with the child's education, or to be harmful to the child's health or physical, mental, spiritual, moral or social development.

Any breach of this representation and warranty shall entitle UNDP to terminate this Purchase Order immediately upon notice to the Supplier, without any liability for termination charges or any other liability of any kind of UNDP.

15. MINES

The Supplier represents and warrants that neither it nor any of its affiliates is actively and directly engaged in patent activities, development, assembly, production, trade or manufacture of mines or in such activities in respect of components primarily utilized in the manufacture of Mines. The term "Mines" means those devices defined in Article 2, Paragraphs 1, 4 and 5 of Protocol II annexed to the Convention on Prohibitions and Restrictions on the Use of Certain Conventional Weapons Which May Be Deemed to Be Excessively Injurious or to Have Indiscriminate Effects of 1980.

Any breach of this representation and warranty shall entitle UNDP to terminate this Purchase Order immediately upon notice to the Supplier, without any liability for termination charges or any other liability of any kind of UNDP.

16. SETTLEMENT OF DISPUTES

16.1 Amicable Settlement. The Parties shall use their best efforts to settle amicably any dispute, controversy or claim arising out of, or relating to this Purchase Order or the breach, termination or invalidity thereof. Where the Parties wish to seek such an amicable settlement through conciliation, the conciliation shall take place in accordance with the UNCITRAL Conciliation Rules then obtaining, or according to such other procedure as may be agreed between the Parties.

16.2 Arbitration. Unless, any such dispute, controversy or claim between the Parties arising out of or relating to this Purchase Order or the breach, termination or invalidity thereof is settled amicably under the preceding paragraph of this Section within sixty (60) days after receipt by one Party of the other Party's request for such amicable settlement, such dispute, controversy or claim shall be referred by either Party to arbitration in accordance with the UNCITRAL Arbitration Rules then obtaining, including its provisions on applicable law. The arbitral tribunal shall have no authority to award punitive damages. The Parties shall be bound by any arbitration award rendered as a result of such arbitration as the final adjudication of any such controversy, claim or dispute.

17. PRIVILEGES AND IMMUNITIES

Nothing in or related to these General Terms and Conditions or this Purchase Order shall be deemed a waiver of any of the privileges and immunities of the United Nations, including its subsidiary organs.

18. SEXUAL EXPLOITATION:

18.1 The Contractor shall take all appropriate measures to prevent sexual exploitation or abuse of anyone by it or by any of its employees or any other persons who may be engaged by the Contractor to perform any services under the Contract. For these purposes, sexual activity with any person less than eighteen years of age, regardless of any laws relating to consent, shall constitute the sexual exploitation and abuse of such person. In addition, the Contractor shall refrain from, and shall take all appropriate measures to prohibit its employees or other persons engaged by it from, exchanging any money, goods, services, offers of employment or other things of value, for sexual favors or activities, or from engaging in any sexual activities that are exploitive or degrading to any person. The Contractor acknowledges and agrees that the provisions

hereof constitute an essential term of the Contract and that any breach of this representation and warranty shall entitle UNDP to terminate the Contract immediately upon notice to the Contractor, without any liability for termination charges or any other liability of any kind.

- 18.2 UNDP shall not apply the foregoing standard relating to age in any case in which the Contractor's personnel or any other person who may be engaged by the Contractor to perform any services under the Contract is married to the person less than the age of eighteen years with whom sexual activity has occurred and in which such marriage is recognized as valid under the laws of the country of citizenship of such Contractor's personnel or such other person who may be engaged by the Contractor to perform any services under the Contract.

19.0 OFFICIALS NOT TO BENEFIT:

The Contractor warrants that no official of UNDP or the United Nations has received or will be offered by the Contractor any direct or indirect benefit arising from this Contract or the award thereof. The Contractor agrees that breach of this provision is a breach of an essential term of this Contract.

20. AUTHORITY TO MODIFY:

Pursuant to the Financial Regulations and Rules of UNDP, only the UNDP Authorized Official possess the authority to agree on behalf of UNDP to any modification of or change in this Agreement, to a waiver of any of its provisions or to any additional contractual relationship of any kind with the Contractor. Accordingly, no modification or change in this Contract shall be valid and enforceable against UNDP unless provided by an amendment to this Agreement signed by the Contractor and jointly by the UNDP Authorized Official.