

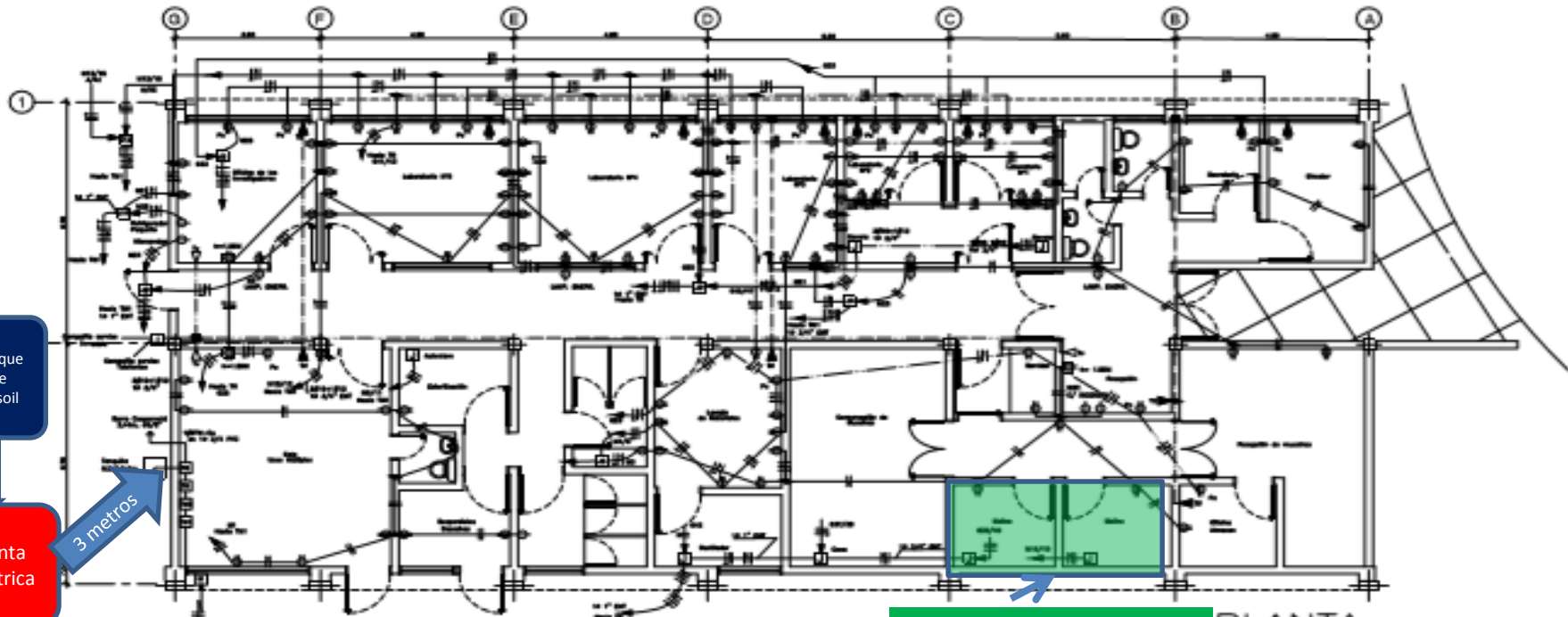
Tanque de Gasoil

Planta eléctrica

3 metros

Áreas de molienda I y II.
Campanas de extracción

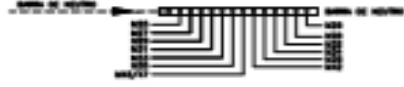
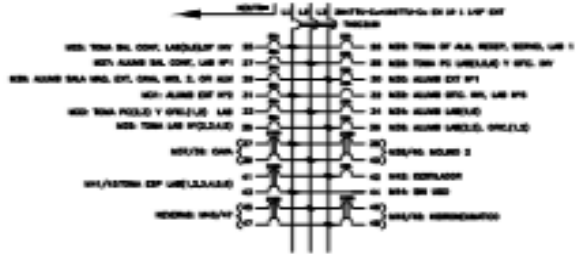
1. La planta eléctrica se colocará a 3 metros de distancia del sistema de breaker principal y secundario.
2. El tanque puede ser de acero instalado a nivel del suelo, a una distancia de 3 metros de la planta eléctrica.
3. Es necesario cotizar la unidad de transferencia automática de la planta eléctrica



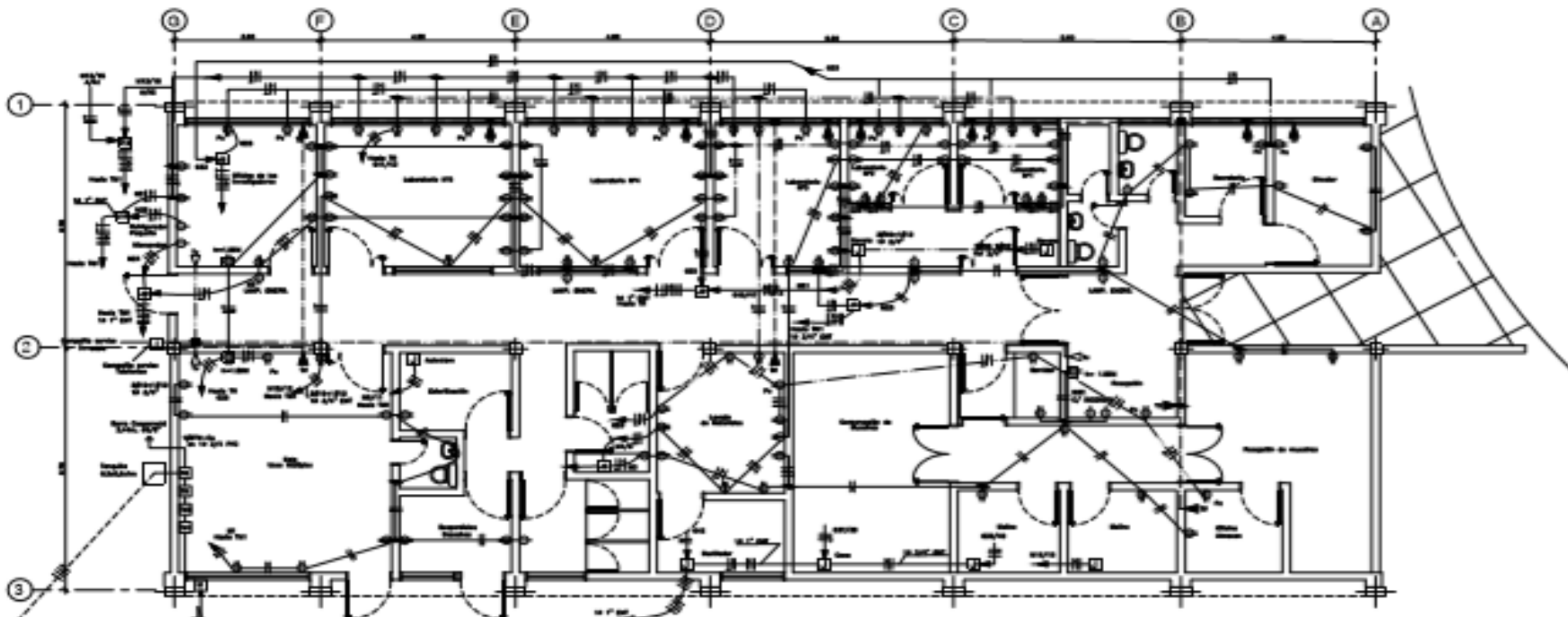
PLANTA ACORRIENTES
ESC: 1:50

TABLERO PRINCIPAL Nº2 (TNE)

TABLERO TIPO NLAB
CAPACIDAD: 125A
TENSION: 288/120V
MONTAJE PARA ENBUTIR



LABORATORIO DE REFERENCIA PARA DETECCIÓN DE OMS			
KILÓMETRO CERO CARRETERA VA COLABRE EL URBAN MIRAFLORES EDO. ARAGUA			
PROYECTISTA	MARIA D. RUJIC	PROYECTISTA	
DISEÑADOR	JOSÉ SILVEIRO SILVA	PROYECTISTA	
REVISOR	JULIO MONTERO	PROYECTISTA	
REVISOR	IVÁN RODRÍGUEZ	PROYECTISTA	
REVISOR	ALEXIS RODRÍGUEZ	PROYECTISTA	
TÍTULO		PLANTA	
SUBTÍTULO		INSTALACION DE TORRECORRIENTES	
ESCALA	1:50	FECHA	12-2



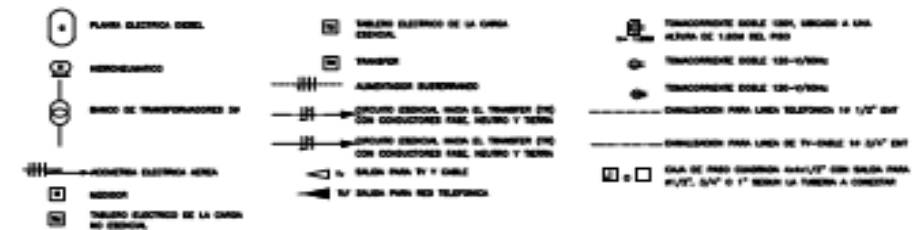
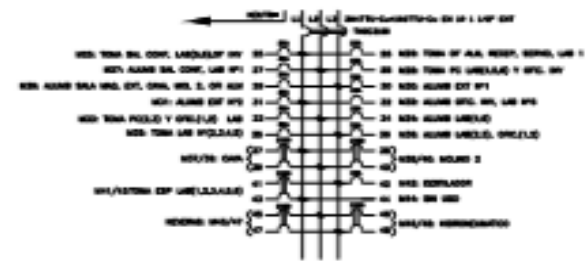
PLANTA
TOMACORRIENTES
ESC: 1:50

1. El actual sistema hidroneumático cuenta con una bomba de 2 Hp.
2. El sistema eléctrico se encuentra ubicado en la sala para hidroneumático, en esta misma área se encuentra un tanque subterráneo.
3. Ubicación del Suavizador 12" x 52"



TABLERO PRINCIPAL Nº2 (TNE)

TABLERO TIPO NLAB
CAPACIDAD 125A
TENSION 208/120V
MONTAJE PARA ENBUTIR



LABORATORIO DE REFERENCIA PARA DETECCIÓN DE OMS			
KILÓMETRO CERO CARRETERA VA COLOMBIA EL UNIÓN IMPROYA EDO. MAGDA.			
NOMBRE:	MARIA G. RUIZ	PROYECTO:	PLANTA
DISEÑO:	JOSÉ SILVEIRO SALAS	REVISIÓN:	REPLAZACION DE TOMACORRIENTES
DE DISEÑO:	JULIO MONTERO	FECHA:	08 DE MAR DE 2011
DE CALIFICACION:	IVÁN RODRIGUEZ	ESCALA:	1:50
DE DISEÑO:	ALEXIS RODRIGUEZ	HOJA:	12-2
DE DISEÑO:	EDD SALAS	PROYECTO:	12500-000

En los laboratorios se requiere usar agua con mínimo de impurezas. Los requisitos de calidad o pureza se encuentran establecidos en base a diferentes normas o criterios, dependiendo de las instituciones u organismos internacionales que establecen las referencias, entre estas se encuentran la American Society for Testing and Materials (ASTM), British Standards Institution (BSI) y la International Organization for Standardization (ISO). Actualmente están definidos los diferentes niveles de pureza del agua en función de los parámetros físicos químicos, tales como conductividad eléctrica, resistividad, contenido de carbono, oxígeno o sílice.

Se considera que se pudiera instalar un equipo suavizador de agua para remover las impurezas, los suavizadores tienen la finalidad de remover dureza del agua. Esto quiere decir que el calcio y magnesio, que producen la dureza, serán removidos casi por completo del agua que se va a tratar. El suavizador hace su función a través de resinas de intercambio iónico de tipo catiónicas que sustituyen el calcio y magnesio del agua por sodio. Para esto las resinas requieren una regeneración con sal (industrial) para recuperar su capacidad de intercambio. Hay varios tipos de suavizadores que son: 1) por tipo de resina: normal y de alta eficiencia (AE)(ahorran sal); 2) por tipo de flujo: sencillos (de un tanque para flujos interrumpidos), y twin o dúplex (de dos tanques para flujo continuo); y 3) por tipo de controles: de reloj (por tiempo) y controles de consumo o demanda (con medidor de flujo). Los suavizadores para agua son paquetes listos para ser armados e instalados y constan de un tanque de fibra de vidrio, o dos si es un twin o dúplex; una válvula de montaje superior, o dos si es un dúplex, que puede ser automática o manual, de regeneración por tiempo o por consumo de agua (los twin o dúplex solo manejan esta opción); un distribuidor y colector interno por tanque; resina catiónica normal o ahorradora de sal (suavizadores AE de alta eficiencia); y un tanque de salmuera (para la sal de regeneración) completo). Pudiendo instalarse un Suavizador 12" x 52" Equipo de 1.75 ft³ de resina catiónica, flujo de 23 a 33 litros por minuto.