

Petróleos Paraguayos (PETROPAR)**Proyecto 00112858 "Apoyo al Plan de Inversiones de Petropar en la Planta Industrial de Mauricio José Troche."**

Nota PR/PS Nro. 1365 / 2019

Asunción, 28 de noviembre de 2019

Estimados Señores:

ASUNTO: IAL/00112858/145/2019 - "Adquisición de Equipos e Insumos para el Sistema de Captación de Agua para la Planta Industrial de PETROPAR"
PROYECTO 00112858 "Apoyo al Plan de Inversiones de Petropar en la Planta Industrial de Mauricio José Troche"
ENMIENDA N° 01

Petróleos Paraguayos (PETROPAR), en el marco del Proyecto 00112858 "Apoyo al Plan de Inversiones de Petropar en la Planta Industrial de Mauricio José Troche", tiene a bien modificar el alcance del Anexo V – Especificaciones Técnicas y Anexo VIII - Lista de Precios, los cuales quedan establecidos de la siguiente manera según se detalla a continuación:

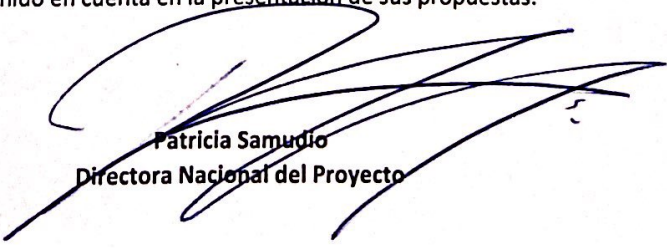
Anexo V – Especificaciones Técnicas – Lote 2, Numeral 8, Especificaciones de Materiales y Plan de Ejecución del Servicio:

#	Descripción	Cant.	Unid.
1	Provisión de Cañería de carbono Sch 20 de diámetro 20" sin costura ASTM A 53, extremos biselados, espesor de pared 9,53 mm	1.000	m.
2	Provisión de Válvula esclusa de acero carbono fundido de 20 pulg de diámetro, extremos bridados, serie 150 #, cuerpo y cuña de acero carbono A216 Gr. WCB, bridas RF, vástagos ascendentes de acero inox ASTM A276, internos 13% cromo AISI 410, anillos del cuerpo/sellos de acero carbono revestidos de acero inox 410, dimensiones s/ANSI B.16.10 y B.16.5, empaquetadura grafito flexible	1	Un.
3	Provisión de Válvula de retención de 20 Pulg Diámetro, tipo wafer doble para montaje vertical entre bridas ANSI SERIE 80, #150, cuerpo de hierro fundido ASTM A126 Cl B, obturador AISI 304, eje AISI 304 o 316, resortes AISI 302 o 304, asiento EPDM	1	Un.
4	Provisión de Codo soldable de acero carbono de 20 Pulg diámetro, 90º, material ASTM A234 Gr. WPB. extremos biselados, dimensiones s/ANSI B.16.9	10	Un.
5	Provisión de Codo soldable de acero carbono de 20 plg diámetro, 45º material ASTM A234 Gr. WPB. extremos biselados, dimensiones s/ANSI B.16.9	16	Un.
6	Provisión de Brida soldable de acero carbono de 20 Pulg diámetro, #150, WN con cuello, material ASTM A181 tipo RF, extremos biselados, Norma ANSI B.16.5	14	Un.
7	Ejecución de uniones bridadas para montaje de válvulas de retención, válvulas y cañerías. Todas de Ø20". Incluir las juntas de láminas comprimidas, bulones, tuercas y otros no especificados	14	Un.
8	Ejecución de juntas de soldaduras para unión y montaje de cañerías (una pasada de raíz y mínimo tres pasadas para relleno de las juntas y terminación). Montaje de cañerías bridadas de 20" diámetro y válvulas de 20 "y de 6".	100	Un.
9	Obras civiles: Excavación para bases de soportes de cañerías, preparación de armaduras y hormigonado de soportes, dosificación 1:2:4. Chapa laminada de acero al carbono ASTM A36 de 3/16 ", cortadas en ancho de 0,15 m para asiento de tuberías	70	Un.
10	Excavación de suelo para montaje de cañerías de 20". Las cañerías serán montadas bajo tierra conforme a las especificaciones técnicas.	200	m
11	Provisión (Fabricación) y montaje de columnas armadas doble h: 6,0 m x 1,65 m de ancho, material acero carbono ASTM A 36, chapa plegada en U de 8 "x 2 1/2"x ¼", ref. erzos de hierro L 3"x ¼". Dos placas de apoyo de acero carbono 18"x 10"x 3/4" por cada placa: 6 orificios de diámetro 22 mm, 6 anclajes en L de varilla lisa de ¾ "diámetro, acero carbono trellada extremo roscado con tuercas ASTM A 194, Gr 2H, contratuerca y arandela plana. INCLUIR BASES en Ho Ao.	5	Un.
12	Pruebas y ensayos	1	Global

Anexo VIII – Lista de Precios (Ver Anexo adjunto a esta Enmienda)

Favor considerar que el contenido de la presente Enmienda forma parte integral del Pliego del presente proceso y debe ser tenido en cuenta en la presentación de sus propuestas.

Atentamente,


Patricia Samudio
Directora Nacional del Proyecto

Señores:

Proceso IAL/00112858/145/2019

Presente