|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LOT2** | | | | | |
| **جدول الأعمال والكميات لأعمال صيانة خزان مياه عالي وتوريد مواد وقطع صيانة لشركة المياه في حمص - 2021** | | | | | |
| **BoQ for the Maintenance of a Water Tower and Provision of Materials and Spare Parts to the Water Establishment in Homs - 2021** | | | | | |
| L2-A | **Maintenance Works for the Water Tower** | **أعمال صيانة خزان المياه العالي** | **الواحدة** | **الكمية** | **Latest Delivery Time** |
| **Works Description** | **بيان أعمال البند** | **Unit** | **QTY** |
| L2-A01 | The first stage: repairing the columns C3 + C4 + C5 with the core and the drum from the outside and pouring the reinforced concrete (about 7 cubic meters) with the welding for the reinforcement without perforation in addition to removing the Tyrolean plaster layer in the places of repair according to the construction study and plans | المرحلة الأولى: إصلاح الأعمدةC3, C4, C5 مع النواة مع الحلة من الخارج وصب البيتون المسلح (حوالي 7 متر مكعب) مع تنفيذ اللحامات للتسليح دون تثقيب ومع إزالة طبقة الطينة التيرولية في أماكن الإصلاح حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |  |
| L2-A02 | The second stage: the construction of the lower part of the column C1 with the ground beam (about 5 cubic meters of reinforced concrete) with making holes and shear joints using suitable epoxy and removing the layer of plaster in the necessary places according to the construction study and drawings | المرحلة الثانية: إنشاء الجزء السفلي من العمود C1 مع الشناج حوالي 5 متر مكعب بيتون مسلح مع إجراء ثقوب ووصلات قص باستخدام الإيبوكسي مناسب وإزالة طبقة الطينة في الأماكن اللازمة حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A03 | The third stage: the intermediate joint slab (6 meters of reinforced concrete) with perforations in the columns, according to the drawings, the shear joints, and the epoxy, in addition to the removal of the plaster in the necessary areas according to the construction study and the drawings | المرحلة الثالثة: بلاطة الربط الوسطية 6 متر مكعب بيتون مسلح مع تثقيب في الأعمدة وفق المخططات ووصلات قص وإيبوكسي وإزالة الطينة في المناطق اللازمة حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A04 | Fourth stage: Completion of column C1 to the bottom of the drum, (about 5 cubic meters of reinforced concrete), according to the construction study and plans | المرحلة الرابعة: إتمام العمود C1 حتى أسفل الحلة حوالي 5 متر مكعب بيتون مسلح حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A05 | Fifth stage: Finishing the consolidation of columns C3 + C4 + C5 (about 2 cubic meters of reinforced concrete) with perforation and epoxy implantation according to the construction study and plans | المرحلة الخامسة: إنهاء تدعيم الأعمدة C3, C4, C5 (حوالي 2 متر مكعب بيتون مسلح) مع إجراء تثقيب وزرع إيبوكسي حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A06 | Sixth stage: Reinforcement of the lower part of columns C2 and C6, (about 8 cubic meters of reinforced concrete), with perforation and laying epoxy shear joints according to the construction study and drawings. | المرحلة السادسة: تقوية الجزء السفلي من الأعمدة C2 & C6 (حوالي 8 متر مكعب بيتون مسلح) مع إجراء التثقيب وزرع وصلات قص بالإيبوكسي حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A07 | The seventh stage: treating the drum from the inside (about 20 cubic meters of reinforced concrete) according to the construction study and plans | المرحلة السابعة: معالجة الحلة من الداخل (حوالي 20 متر مكعب بيتون مسلح) حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A08 | Eighth stage: Implementation of the complete insulation works for the drum with cement plaster for the entire tank according to the construction study and plans | المرحلة الثامنة: تنفيذ أعمال العزل الكامل للحلة مع الطينة لكامل الخزان حسب الدراسة الانشائية والمخططات | Lump Sum | 1.00 |
| L2-A09 | Providing, manufacturing, and installing wrought iron for doors, stairs and balustrades | تقديم وصنع وتركيب حديد مشغول للأبواب والسلالم والدربزون | Kg | 500.00 |
| L2-A10 | Providing and installing a 6-inch diameter ventilation nozzle with protection nets according to the technical conditions | تقديم وتركيب فوهة تهوية قطر 6 إنش مع شبك حماية حسب الشروط الفنية | Item | 2.00 |
| L2-A11 | **Providing and installing black iron pipes for the tank with flanges, with providing and installing the necessary flanges, screws, and gaskets, coated with epoxy and all that is needed.** | **تقديم وتركيب قساطل حديد أسود لتمديدات الخزان بفلنجات مع تقديم وتركيب الفلنجات والبراغي والجوانات اللازمة مغلف بواسطة الإيبوكسي وكل ما يلزم** | | |
| L2-A11-a | For liquefaction line: diameter /200/ mm | لخط الإسالة قطر/200/ مم | Length meter | 30.00 |
| L2-A11-b | For the pumping line: diameter /150/mm | لخط الضخ قطر/150/ مم | Length meter | 35.00 |
| L2-A11-c | For overflow and washing line diameter/100/mm with connection to the tank | لخط الفائض والغسيل قطر/100/ مم مع وصلة إلى الخزان | Length meter | 33.00 |
| L2-A12 | **Providing and installing special pieces of black iron coated with epoxy for tank extensions with flanges, whatever the angle of the elbows** | **تقديم وتركيب القطع الخاصة من الحديد الأسود المغلف بالإيبوكسي لتمديدات الخزان بفلنجات ومهما كانت زاوية الأكواع** | | |
| L2-A12-a | epoxy galvanized black iron elbow 200 mm diameter for wire line | كوع قطر 200 مم لخط الاسالة من الحديد الأسود المغلفن بالإيبوكسي | Item | 3.00 |
| L2-A12-b | 150mm diameter black epoxy galvanized iron elbow for pumping line | كوع قطر 150 مم لخط الضخ من الحديد الأسود المغلفن بالإيبوكسي | Item | 3.00 |
| L2-A12-c | Elbow diameter 100 mm for overflow and washing line of fused steel pipes | كوع قطر 100 مم لخط الفائض والغسيل من قساطل الفولاذ المزيبق | Item | 4.00 |
| L2-A12-d | 100/100 mm diameter teh for overflow and washing line of fused steel pipes | تيه قطر 100/100 مم لخط الفائض والغسيل من قساطل الفولاذ المزيبق | Item | 1.00 |
| L2-A13 | **Supply and install of Gate valve with flanges** | **تركيب سكر جارور بفلنجات** | | |
| L2-A13-a | Diameter /200/mm of the quenching line pressure 10 bar | قطر/200/ مم لخط الاسالة ضغط 10 بار | Item | 1.00 |
| L2-A13-b | Diameter/100/mm for washing line pressure 10 bar | قطر/100/ مم لخط الغسيل ضغط 10 بار | Item | 1.00 |
| L2-A14 | Providing and installing a metal strainer with a diameter of /200/mm with flanges according to the plans and technical conditions | تقديم وتركيب مصفاة معدنية قطر/200/ مم بفلنجات حسب المخططات والشروط الفنية | Item | 1.00 |
| L2-A15 | Providing and installing an overflow funnel with flanges of /100/mm diameter according to the drawings and technical conditions | تقديم وتركيب قمع الفائض بفلنجات قطر /100/ مم حسب المخططات والشروط الفنية | Item | 1.00 |
| L2-A16 | Providing and installing a lightning rod (Franklin needle) with its accessories for the high tank according to the technical conditions book | تقديم وتركيب مانعة صواعق (ابرة فرانكلين) مع لوازمها للخزان العالي حسب دفتر الشروط الفنية | Item | 1.00 |
| L2-A17 | Dismantling and removing cables, elbows, grooves, all connections, stairs, and doors, and handing them over to the economic unit | فك ونزع القساطل والأكواع والتيهات وكافة التوصيلات والسلالم والأبواب وتسليمها للوحدة الاقتصادية | Lump Sum | 1.00 |
| L2-B | **Provision of Materials and Spare parts to the Water Establishment in Homs** | **تقديم مواد وقطع لمؤسسة المياه في حمص** | **الواحدة** | **الكمية** | **Latest Delivery Time** |
| **Works Description** | **بيان أعمال البند** | **Unit** | **QTY** |
| L2-B01 | 1.5” internally grooved PP elbow | كوع PP بسن داخلي - قطر 1.5 انش | Number | 2,000.00 |  |
| L2-B02 | 1.5”, 4-nut upright galvanized iron pipe | وقافة حديد مزئبق 4 عزقات - قطر 1.5 انش | Number | 400.00 |
| L2-B03 | 1.5”, 6-nut upright galvanized iron pipe | وقافة حديد مزئبق 6 عزقات - قطر 1.5 انش | Number | 400.00 |
| L2-B04 | 1.5”, 8-nut upright galvanized iron pipe | وقافة حديد مزئبق 8 عزقات - قطر 1.5 انش | Number | 400.00 |
| L2-B05 | 15cm galvanized iron strip, 1.5” in diameter | شريطة حديد مزئبق طول 15 سم - قطر 1.5 انش | Number | 800.00 |
| L2-B06 | 0.5” copper ball valve | سكر خردقة - قطر 0.5 انش - المادة نحاس | Number | 500.00 |
| L2-B07 | 1.5” copper ball valve | سكر خردقة - قطر 1.5 انش - المادة نحاس | Number | 300.00 |
| L2-B08 | ¾ x 0.5 galvanized iron adapter elbow | كوع حديد محول - ¾×0.5 (حديد مزئبق) | Number | 800.00 |
| L2-B09 | 0.5” galvanized iron Hex strip | شريطة مسدسة - قطر 0.5 انش (حديد مزئبق) | Number | 800.00 |
| L2-B10 | 0.5” external thread PP adapter | وصلة PP بسن خارجي - قطر 0.5 انش | Number | 800.00 |
| L2-B11 | 1.5” external thread PP adapter | وصلة PP بسن خارجي - قطر 1.5 انش | Number | 600.00 |
| L2-B12 | ¾ x 63 PP socket | حلقة مأخذ ¾×63 PP | Number | 500.00 |
| L2-B13 | ¾ x 50 PP socket | حلقة مأخذ ¾×50 PP | Number | 500.00 |
| L2-B14 | ¾” PE pipe | قسطل بولي إيثيلين - قطر ¾ انش | Number | 800.00 |
| L2-B15 | 1.5” PE pipe | قسطل بولي إيثيلين - قطر 1.5 انش | Number | 800.00 |
| L2-B16 | 0.5” PP or galvanized iron cap | سدة حديد مزئبق أو PP - قطر 0.5 انش | Number | 3,000.00 |
| L2-B17 | ¾” PP or galvanized iron cap | سدة حديد مزئبق أو PP - قطر ¾ انش | Number | 1,000.00 |
| L2-B18 | 1.5” PP or galvanized iron cap | سدة حديد مزئبق أو PP - قطر 1.5 انش | Number | 1,000.00 |
| L2-B19 | 12v, 200Amp dry battery for starting the water pumping generator sets | بطارية 12 فولت 200 أمبير - جافة بطارية اقلاع لمجموعات التوليد الخاصة بمضخات المياه | Number | 5.00 |
| L2-B20 | 12v, 150Amp dry battery for starting the water pumping generator sets | بطارية 12 فولت 150 أمبير - جافة بطارية اقلاع لمجموعات التوليد الخاصة بمضخات المياه | Number | 5.00 |
| L2-B21 | 12v, 100Amp dry battery for starting the water pumping generator sets | بطارية 12 فولت 100 أمبير - جافة بطارية اقلاع لمجموعات التوليد الخاصة بمضخات المياه | Number | 5.00 |